



U.S. Navy Landing Ship Medium (early)

05123-0389

© 2014 by Revell GmbH. A subsidiary of Hobbico, Inc.

PRINTED IN GERMANY



U.S. Navy Landing Ship Medium (early)

Die Landungsschiffe der LSM-Klasse (Landing Ship Medium) wurden für den Kampf gegen Japan im Pazifik entwickelt und mit mehr als 550 Einheiten von Mai 1944 bis November 1945 in Dienst gestellt. Sie waren als wesentlicher Bestandteil der amphibischen Kräfte der U.S. Navy für die unmittelbare Anlandung von Truppen und Fahrzeugen an feindlichen Stränden ausgelegt. Auch als Landungsunterstützungsschiffe, ausgerüstet mit Raketenwerfern (LSM(R)) oder mit Artillerie, waren diese Schiffe bei jedem Lande-Unternehmen ab Mitte 1944 bis zum Kriegsende im Einsatz. Sechs Werften waren für die Massenproduktion innerhalb von 16 Monaten herangezogen worden. Mit einer Bauzeit von drei Wochen war ein Schiff nach weiteren drei Wochen zur Ausrüstung abnahmebereit. Die Ladepazität eines LSM entsprach in etwa einem mechanisierten Zug. Der Stahlrumpf verfügte über neun wasserdichte Schotten. Mit dem am Heck befindlichen Anker konnten sich die Schiffe selbstständig vom Strand zurückziehen. Die Aufbauten waren gegen den Beschuss mit Handfeuerwaffen geschützt. Zur Selbstverteidigung waren die frühen LSM meist mit sechs 20-mm-Oerlikon-Kanonen ausgerüstet. Jedes Schiff verfügte über ein Navigationsradargerät. Der nach oben offene Laderaum reichte fast über die gesamte Schiffslänge und war maximal 7,9 m breit. Bis Kriegsende sind neun Schiffe, hauptsächlich durch Kamikaze-Angriffe, verloren gegangen. Nach dem Ende der Kampfhandlungen und der alliierten Besetzung Südostasiens außer Dienst gestellt, kam es zu einer Reaktivierung von vier Schiffen während des Koreakrieges. Außerdem wurden LSM an verbündete Streitkräfte abgegeben oder an zivile Nutzer verkauft. Der NATO-Partner Deutschland erhielt 1958 drei LSM und zwei LSM(R).

Technische Daten:

Länge: 62,06 m
Breite: 10,52 m
Tiefgang: 8ug 1,9 m / Heck 2,6 m
Max. Verdrängung: 1.095 t
Nutzlast: 165 t
Antrieb: 2 Dieselmotoren mit je 1.059 kW (1.440 PS)
Höchstgeschwindigkeit: 13,2 kn
Besatzung: 4 Offiziere und 54 Mannschaften
Bewaffnung: 6 x 20-mm-Oerlikon-Kanone

U.S. Navy Landing Ship Medium (early)

Landing Ships of the LSM-Class (Landing Ship Medium) were used from the middle of 1944 by the U.S. Navy in the fight against Japan in the Pacific. They went into service from May 1944 to November 1945 with more than 550 ships. They were an integral part of the U.S. Naval Amphibious Forces designed to immediately discharge landing troops and vehicles onto enemy held beaches. Also used as landing support ships carrying rocket launchers (LSM (R)) or artillery, these ships were used in every landing operation from mid 1944 until the end of the war. Within 16 months six shipyards were enlisted for the mass production of these craft. The building time was only three weeks and after a further three weeks to fit equipment another ship was ready for acceptance. The loading capacity of a LSM corresponded roughly to a mechanized platoon. The steel hull had nine watertight bulkheads. With an anchor located at the stern, the ships could withdraw from the beach without assistance. Armour plating protected the superstructures against small arms fire. The early LSM were mostly equipped with six 20-mm Oerlikon guns for self defence. Each ship had its own radar navigation unit. The open-top cargo area encompassed almost the entire length of the ship and was at maximum 7.9 m (26 ft) wide. By the end of the war, nine ships were lost mainly due to Kamikaze attacks. Taken out of service after the end of hostilities and the Allied occupation of South-east Asia, four ships were reactivated during the Korean War. Additionally some ships went into service with allies armed forces or were sold to civil users. In 1958 NATO partners Germany received three LSM and two LSM(R).

Technical Data:

Length: 62.06 m (203 ft 6 ins)
Width: 10.52 m (34 ft 6 ins)
Draught: Bow 1.9 m (6 ft 2 ins) / Stern 2.6 m (8 ft 6 ins)
Maximum displacement: 1095 t
Payload: 165 t
Engines: 2 Diesel engines each developing 1059 kW (1440 bhp)
Maximum speed: 13.2 knots
Crew: 4 Officers and 54 other ranks
Armament: 6 x 20 mm Oerlikon cannon

Form hergestellt und in Eigentum von Revell GmbH. Widerrechtliche Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.
Ca produit et propriété de la société Revell GmbH. Toute utilisation ou duplication frauduleuse sera l'objet de poursuites en justice.

Modelado y en propiedad de Revell GmbH. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.

Formo prodotta della Revell GmbH a di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.

Modell en Revell GmbH. Vervalsninga ja omanusluse. Laikloomad kopeerimisel tulnud puutlusena aluseadusts toimida.

Design, uvitelni su og ptes su Revell GmbH. Enfiging oen illeside lile ginstand for retting be-felge.

Prodielne prava vlasnost Finny Revell GmbH. Naleganie podrobnie ljet zabraniove pod opoveredelnicstvom sadovno.

Model, Revell GmbH firmatsiin mitilijet ohtide imoi delimitate. Kaneno opieri tabilitat maksumaa islopi idlivaatit.

A forma obililijate es a tulijong briketosa a Revell GmbH. A legelimes utrazablat de hantidreptat lredagilag ilililak.

Model manufactured by and property of Revell GmbH. Illegal imitations are subject to prosecution.

Forma vervaardigd door en eigendom van Revell GmbH. Onrechtmatige nabootsingem worden gerechtelijk vervolgd.

Formas produzidas e de propriedade da Revell GmbH. Cópia não autorizada sendo processada judicialmente Coma deterninada so lei.

Modelien lillardist ar ooh illat Revell GmbH. All loopleing beimes enlig lagen on uphovestit.

Formen er lilestiller af Revell GmbH som opat her ejendomme. Lovstridige efterligninger sagsages.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Моделъ и лрислстелъ Revell GmbH сом опат лер елдомине. Ловстридге елфрлгнлге сасуаге.

Dr. Achmet Jades Tod ist unerwartet (1). Beförderung der Manegeschritte beachten. Benötigtes Werkzeug: Messer und Jede zur Entfernung und Lagerung der Tüde (2) Gummiband, Klebeband und Wundschleimern zum Zusammenhalten der gebildeten Einzelteile (3). Praktische in einer mässigen Wundschleimung ruhigen und an der Luft trocknen, damit der Feinbestand und die Abzählbarkeit besser heraus. Vor dem Ausbleiben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen (4). Farber und Farbe an der klebenden eifernen Klebe. Teil aus trocknen, bevor sie von Rohmaterial entfernt werden (4) (5). Farber gut durchrocknen lassen, erst dann die Zusammenhänge fortsetzen. Jedes Abzählmaterial einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Meiste von der beabsichtigten Stelle vom Produkt abheben und mit Leuchtmarker anzeichnen.

GE: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and deltam paste for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry as your paint and transducer adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove frames and paint from the contact surfaces. Pack small components before removing them from the frame (4). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and insert in warm water for approx. 20 seconds. Slide transducer off paper and into designated position, then press on with balling paper, using water for approx. 20 seconds. Slide transducer off paper and into designated position, then press on with balling paper, using water for approx. 20 seconds.

[illegible]

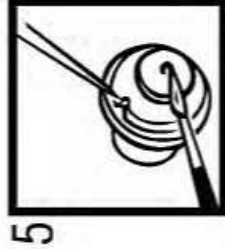
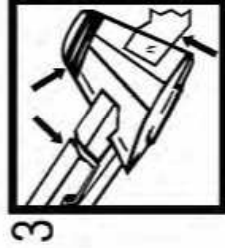
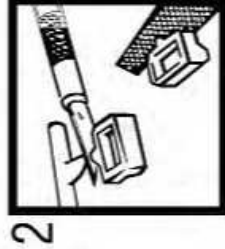
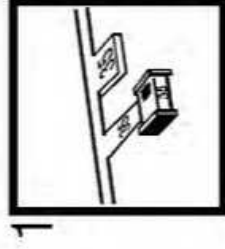
ML. OPGELET: Voor de meeting werd goed de handhaving tussch. En onderheid is (nummerd 1). Liep op de montagewijer. Beoogd gevecht: was en viel voor achteraan van de onderleiden (2). Alsdan, schied en wikkelen voor het bij elkaar koudten van de gaffende onderleiden (3). Plastic onderheid met een zacht (reemdel) minne en vasten tusschen drogen, zodat de ene en de andere beide hebben. Concluse van het lijnen of de onderleiden gassen: Linen en verl van de lijnklaren van wijden. Alsdan onderleiden verren voo- dede en van het rozen werden verveeld (4) (5). Verf gaten tusschen drogen, dan een verdragen met de meeting. Als lood afzonderlijk, onderleiden na re. 20 set. In warm water drogen. De detail op de omgengenen plaats van het papier achteraan en met vloeipapier afdekken.

[illegible]

1. **ATTENZIONE.** Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente le precauzioni della fase di assemblaggio. Altrimenti rischiare: cellulari e linci per togliere le bombole dai pezzi (2), iniettare additivi e additivi ad buco per una migliore insieme i pezzi (3) pezzi dopo averli incollati (3). Lavorare in plastica con un detergente delicato e lasciati asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decorativa. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbiano bene tra di loro; applicare il collante con la spatolina. Togliere cura e calore dalle superfici da incollare. Degli pezzi accessori (sul tappeto primo di numeri) (4) (5). Far scaldare bene la vernice prima di proseguire con l'assemblaggio. Ritagliare singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il lincio nella posizione segnalata e trasportarlo con cura sopra bicchiere.

[illegible][illegible]

GR: ΠΡΟΣΧΕΙΡ: Πριν τη συνταγογράφηση, συζητάτε κατά τις ομιλίες, κάθε εξάρτημα είναι απαραίτητο να (1). Προσέξτε τη σειρά των βήματων, αναλογιστείτε την ακολουθία, να έχετε μαζί σας όλα τα κολλημένα μεμονωμένα εξαρτήματα (3). Κατορθώστε να πλαστικό εξάρτημα μέσα σε ένα "baldie" καθοριστικό διάλυμα και στεγνώσετε το στον αέρα, ώστε να υπάρχει καλύτερη πρόσφυση του χρωματισμού και των χαρκερών. Πριν το κόλλημα, ελέγξτε αν ταβάνιζον μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επικαλέστε οικονομικά την απαιτούμενη από τις επόμενες επικάλυψη, χρώμα και βαφή. Βλέπετε τα μικρά εξαρτήματα, πριν αναμειγνύονται από το πλαίσιο (4). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και λοιπά ανάρτητα τη συνταγογράφηση. Κόψτε τα κομμάτια των χαρκερών και βουτήξτε τα σε ζεστό νερό για περίπου 20 δευτερόλεπτα. Ανομακρύνετε το μίγμα από το χεστή, στο σημειωμένο σημείο και μείνετε το με το δαχτυλάκι.

[illegible][illegible][illegible]

RUS: Внимание: Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с инструкцией. Каждая деталь пронумерована. 1) Собирайте последовательность сборки. Необходимые для работы инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2), клеевая лента, малярная лента и ушки для фиксации склеиваемых деталей (3). 2) Пластиковые детали рекомендуются промазать в растворе мыльного средства и высушить для того, чтобы краска и детали (переносные клей закрепились). Перед склеиванием деталей и промерьте стыковку деталей, нанесите клей заднюю. Нож и краску следует утилизировать в контейнер для опасных отходов. 3) Необходимые детали рекомендуются красить до их склейки с деталями (рамами) (4) (5). 4) Дайте краске высохнуть, только после этого продолжайте сборку. Нужно клей необходимо наносить и опустить в теплую воду примерно на 20 секунд. Отделите декаль от бумаги, нанесите на обозначенное место и прижмите при промокании бумагой.

PL: Zwadź składaniem precyzyjnie dokładając instrukcje montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwróć uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażu. Potrzebne narzędzie to oraz gładzik do usunięcia nadmiarów z poszczególnych elementów (2). Taśma gumowa, taśma klejąca, lamarki do bieżni dla umywalki zamykających elementów (3). Wyrmę plastikowe czujniki w wodzie z delikatnym śladem myślenia oraz osłony na powłokę, aby zapewnić lepszą przyczepność tarty oraz kalkeowania. Sprawdź przed przemieszczeniem, czy dane elementy są już do siebie; narozbicie ich oznaczałoby uszkodzenie chrom oraz rąk (4). Powierzchnie przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalowane jeszcze przed wyłączeniem z ręką (5). Farby dobrej jakości, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyjąć połączony z każdej z motyli kalkeami i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyle z papieru na oszacowane miejsce i docisnąć białe.

TR: DÖKKAT: Model yapımına başlamadan önce aşkılmaları özetlice okuyunuz. Modelde kullanılan her parçaya bir numara verilmiştir (1). Mental yapının sıyrısına el atarak (2). Parçaları baki bulundukları çerçeveden çıkarmak için maket bacağı ve çapdaşını almak için (3). Yapıyı sırtından sonra parçaları yapışması için 3 bir kadez turnaya varayan astak lastiği, soldı top ve çamşayr mandayı(3). Boyanın ve çikarmaların daha iyi yapışması ve kalması için astak parçaları ceteroşunı suda ısıtmaya bırakınız. Yapıştırmak üzereyken boyu kabıncısı ve parçaların kırılcılığı iletek belirtilmesi tam uyup yumaşlığı kontrol ediniz, yapıştırmak üzereyken çikarmaların 4 kom vana ameleziniz. Yapıştiran idareli kullanınız. Kutup parçaları baki bulundukları çerçeveden çikarmaların 4 boyayınız (4) ve 5. Boya lıya kuruduktan sonra mronla devam ediniz. Her çikarmayı önce kabıyın 4 birlikte kesiniz ve 5. boyaya kadar beddeliniz. Çikarmayı model üzerinde yapıştıracaklığınız yuzeye koyunuz. İstifinden kurutma kabıy 10 saniye basıyınız çikarmaların ahıyıcak kabıy 5. boyaya ceatınız.

CZ: ROZDÍL: Před sestavením montážního návodu důkladně pročíst. Každý díl je očíslovaný (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Pořadové číslo: NÚŽ a plinku k odstranění výrobků na všech 22; pryzky vyčistit, lepidlo paketa a kabelky na přední prodloužení lepených jednotlivých dílů (3). Dít z plinové hmoty vyčistit v rozstoku jemnější prachové prostředky a nechat vyschnout na vzduchu, za účelem zajištění lepí přilnavosti barevného nátěru a obložení. Před nalepením zkontrolovat, zdali dít lícují; lepidlo nanášejte špatlami. Chráňte a barvu na lepených plochách odstranit. Máte dít natřít před jejich odstranění z rámu (4). Barry nechat dobře proschnout, teprve potom pokračovat v sestavení. Každý motiv obkladu jednotlivě vyřeznout a ponořit do lepidla vody na dobu přibližně 20 sekund. Moby na označeném místě z papíru přiložit pomocí stálicího nástroje.

[illegible]

SLUČ. OPIŠOVALILO: Pred pričetkom sestavljanja navrebrni novodilje za uporabo. Vask deli je označen s 1. Pri sestavljanju upoštevaj navodila po tabelah. Potrebne orodje: nožak in pilica za izsevanje delov (2).
 2. elastični, lepilni trak in kjuške za poritje za držanje zlepljenih delov (3).
 3. plastične dele odliči z blagim praskom. In posuži da se stoji barva in nalepke boljše primeljo.
 4. Pred lepiljenjem obvezno preveri, če se deli pravilno prilegajo. Previdno nanesi lepilo, iz postavitve, na katere nanašati lepilo, najprej odstrani krom in barvo. Manjše dele pobarsaj preden jih odstraniš iz okvirja (4/5). Barva naj se dobro posuši pred nadaljevanjem sestavljanja. Vasko nalepko izreži in potopi v vročo vodo (cca. 20 sekund), jo odstrani iz papirja, položi na odgovarjajoče mesto in pritlači s prstima.

SK: POZOR: Pred začatím stavby si pozorne prečítajte uvedený návod. Každý diel je očíslovaný (1). Dúajte na poriadok montážnych krokov. Potrebné nástroje: N88 aligantik na oddelenie dielov zipsníčka a ich zaslanie (2), gumíčky do vlasov, lepiaca páska skľap na prázdno, pre pridužovanie jednotlivých zipsných dielov (3). Zvyšky zipsníc odstráňte vzhľadom k tomu, že sú nebezpečné pre zdravie ľudí. Všetky zipsy použijte za účelom lepšieho odparovania vlhkosti, farieb rôznych prostriedkov (laponov) alibachar "uchvatit" na vzduchu za účelom lepšieho priľnavosti lepidla, farieb rôznych lepidiel. Pred lepením akorátovať, či dieľty lišty. Lepidlo nanášať postupne. Chrániť alifinbu na lepených miestach opätne odstrániť. Máte dieľty nafukujú ohe pred ich odobratím zipsníčka (4)(5). Farby zipsníc dobre zachovávať, až potom pokračovať vžgustenovaním. Každú úroveň vytvárajú jednotlivé aligontové (6)(7). Na konci svojho priblížení na 20 sekúnd. Napríklad na príslušnom mieste modelu presunúť zipsného papiera alifernie ja postradiť lepičovou novými papierom.

[illegible][illegible]

Verwendete Symbole/Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.
 Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes de montage.
 Si preste atención en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.
 Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nel successivo staff di costruzione.

Huomio seuraavista symboleista, jotta käytetään seuraavissa vaiheissa oikein.

Leggare attenzione ai simboli e alle istruzioni di montaggio.

Prosztan zwrócić na następujące symbole, które są używane w kolejnych etapach montażu.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.

Bitte beachten Sie die Symbole und die Anweisungen zum Einbau.



Bauteile trocken lassen

Allow the parts to dry

Laisser sécher les pièces

Dejar secar las piezas

Dejar secar os componentes

la delente tørke

Doordelen laten drogen

Fer asciugare i componenti

Anna oiden kuivua

Låt byggdelarna torka

Lad komponenterne tørre

Części pozostaw do wyschnięcia

Yhtä osat jätetään kuumaan kuumaan

Jednotlivé díly nechte zaschnout

Απορτρε με την ημερησία

Alatt részeket hagyni száradni

Pustiti da osjstani deli posušilo

Дати деталям высохнуть

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

Montáž - postup

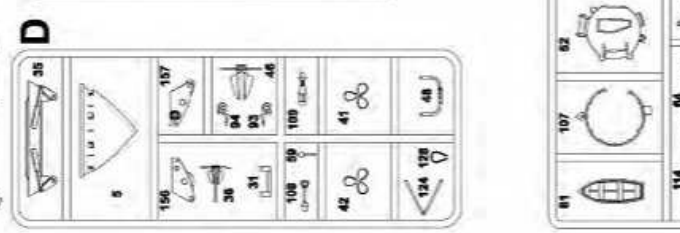
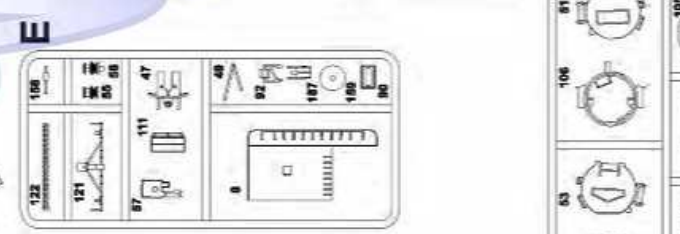
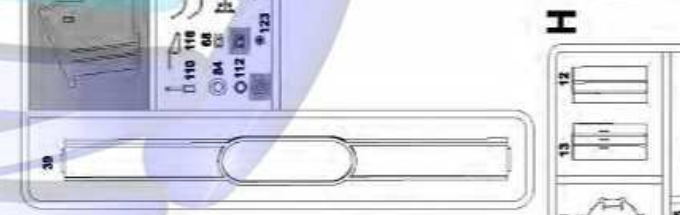
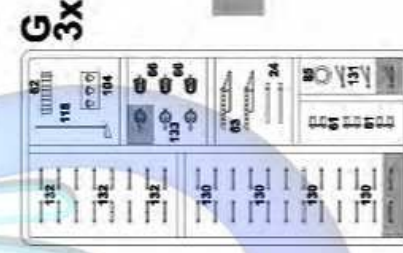
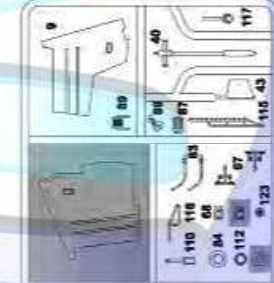
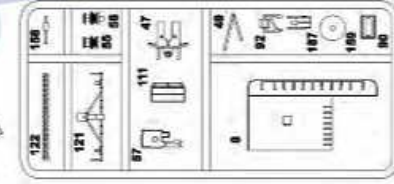
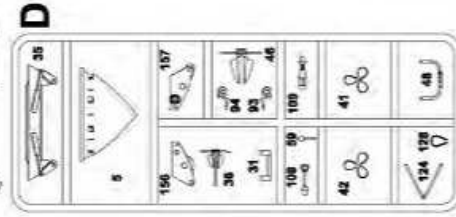
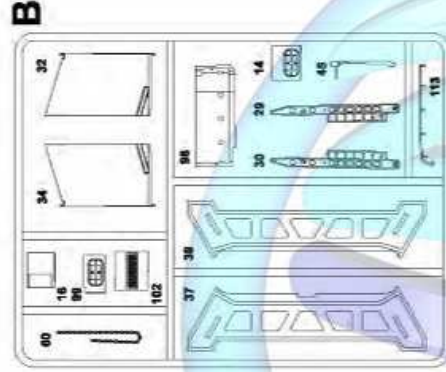
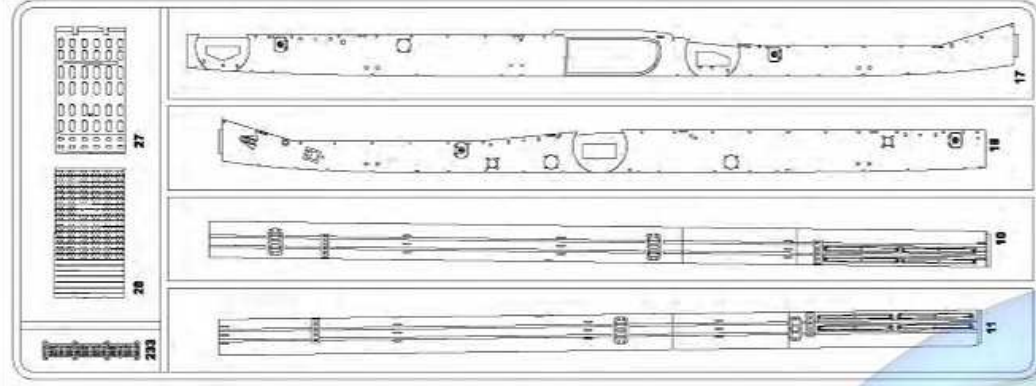
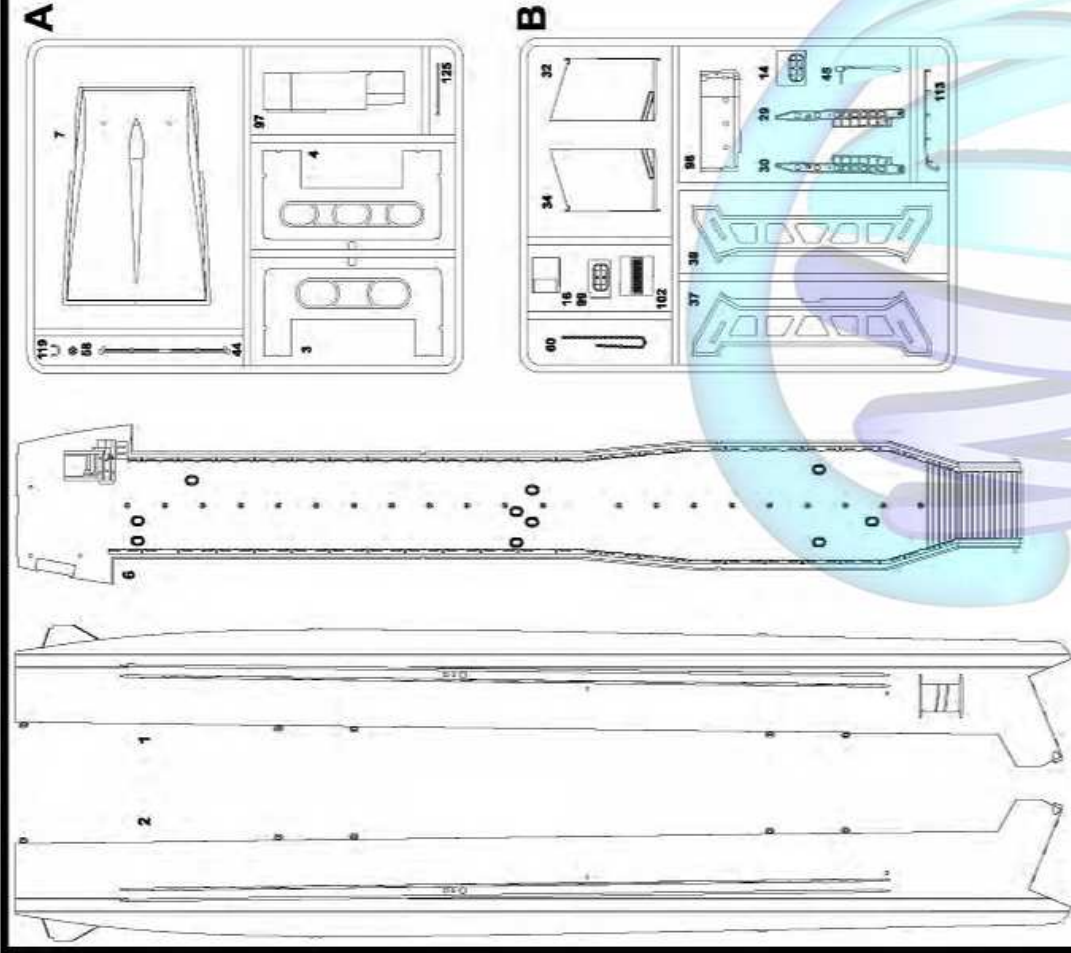
Montáž - postup

Montáž - postup

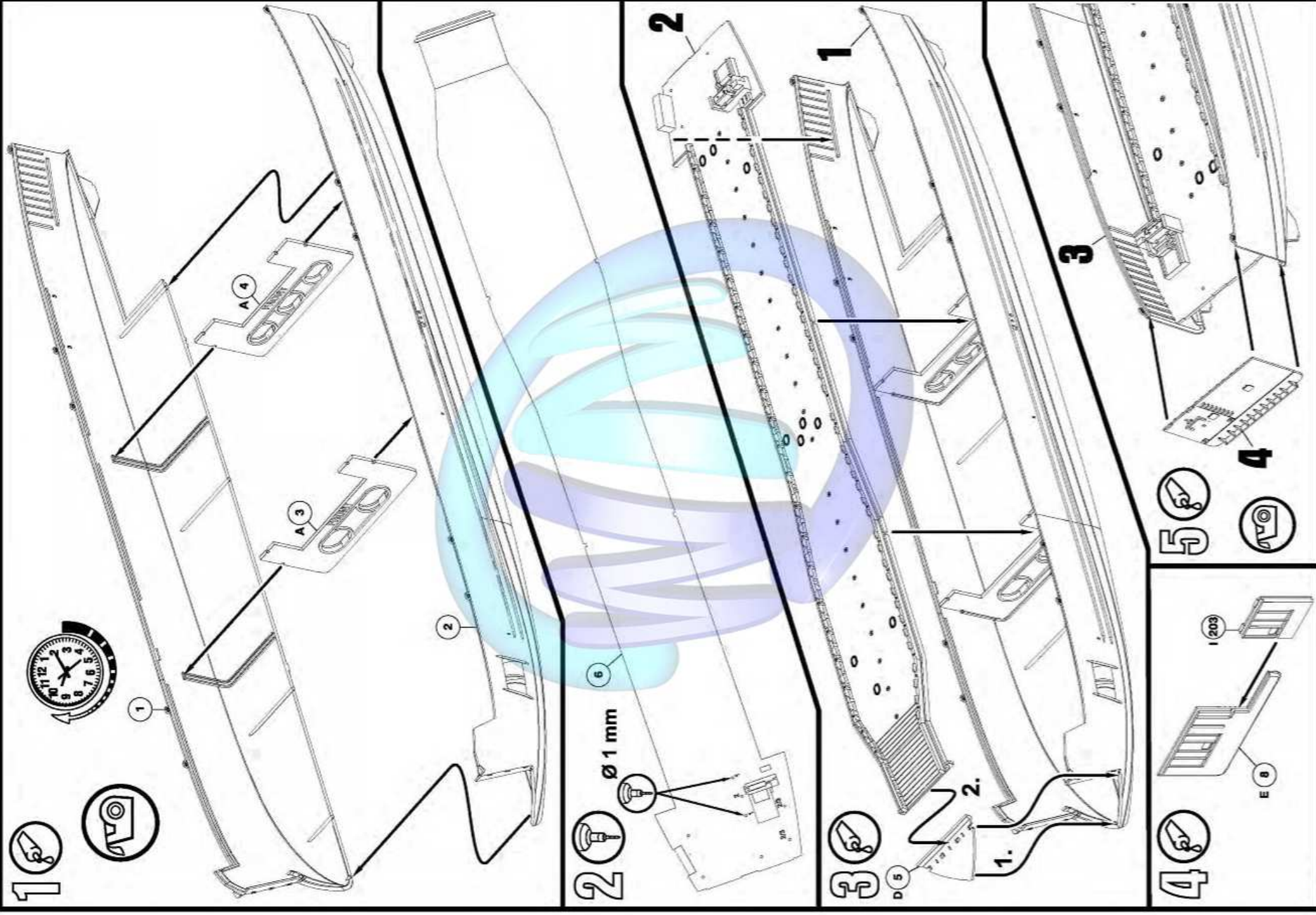
Montáž - postup

Montáž - postup

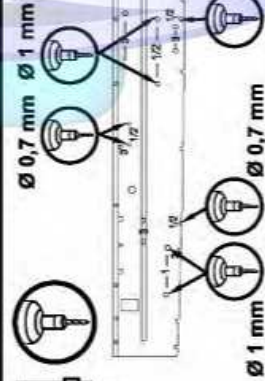
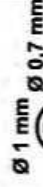
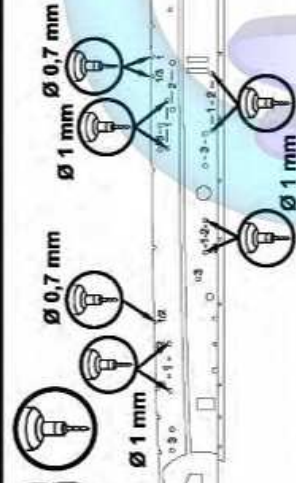
</

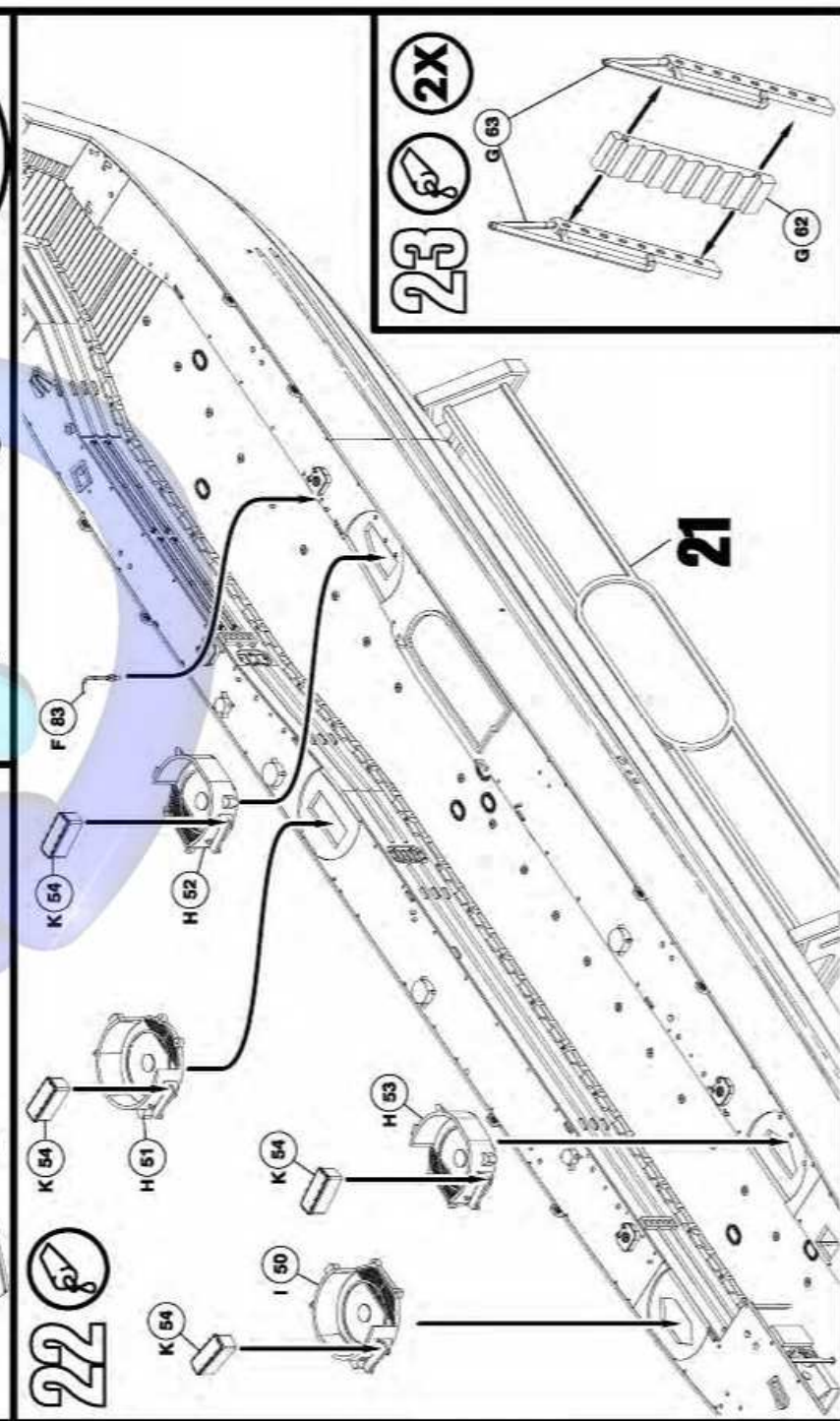
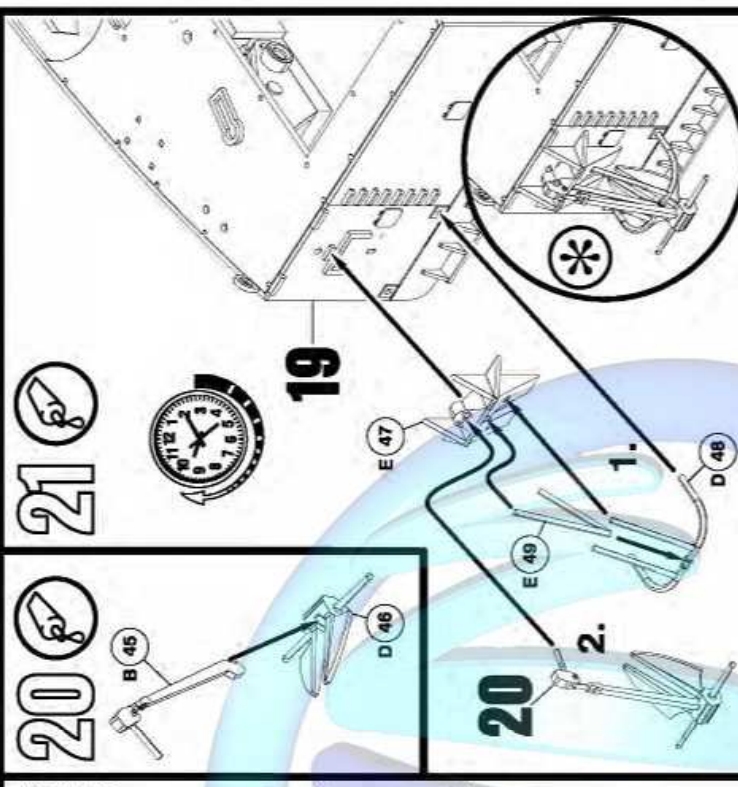
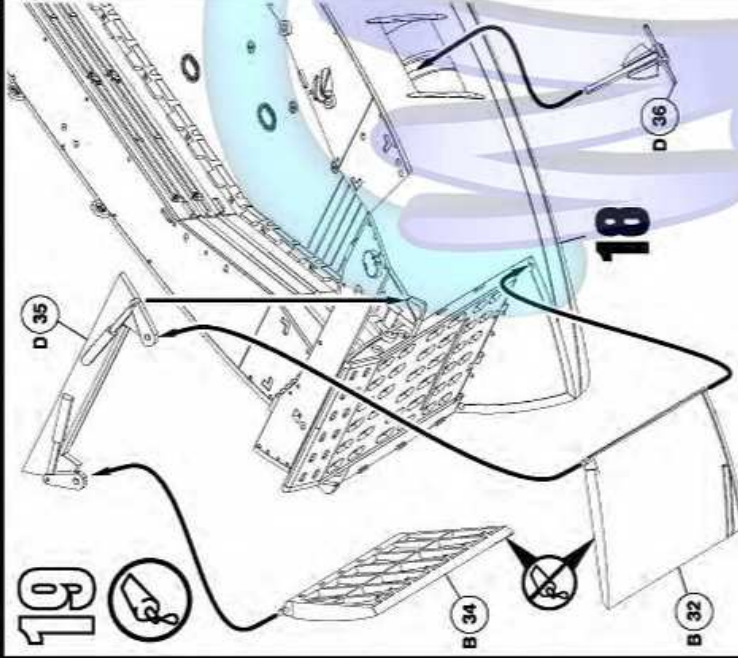
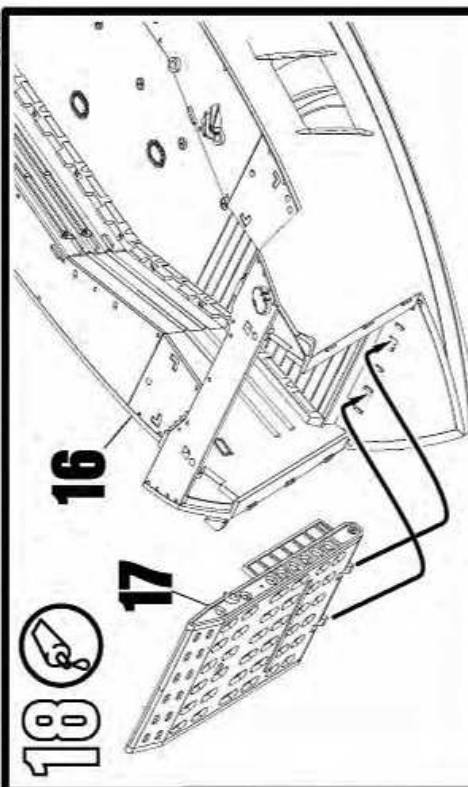
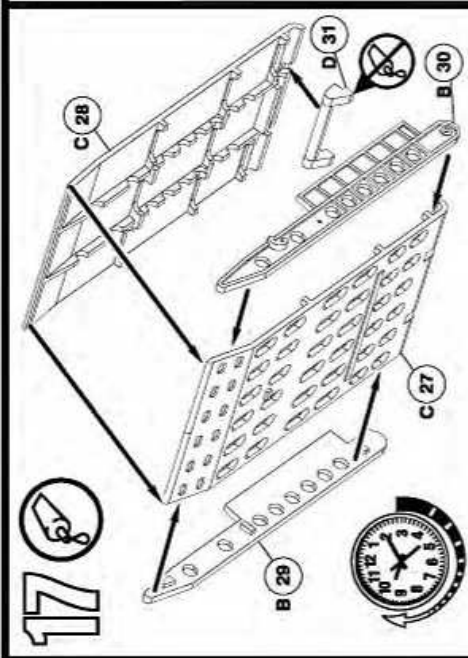


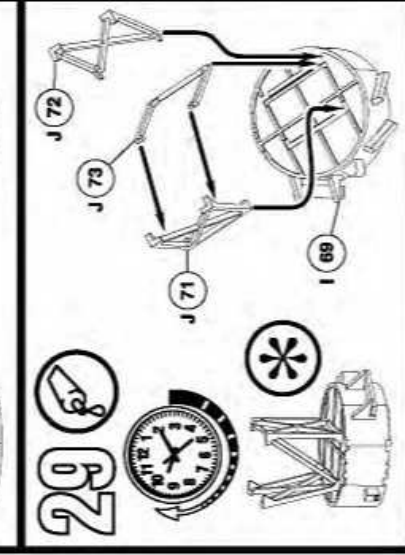
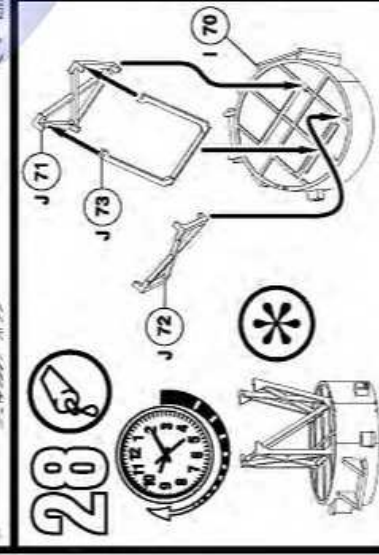
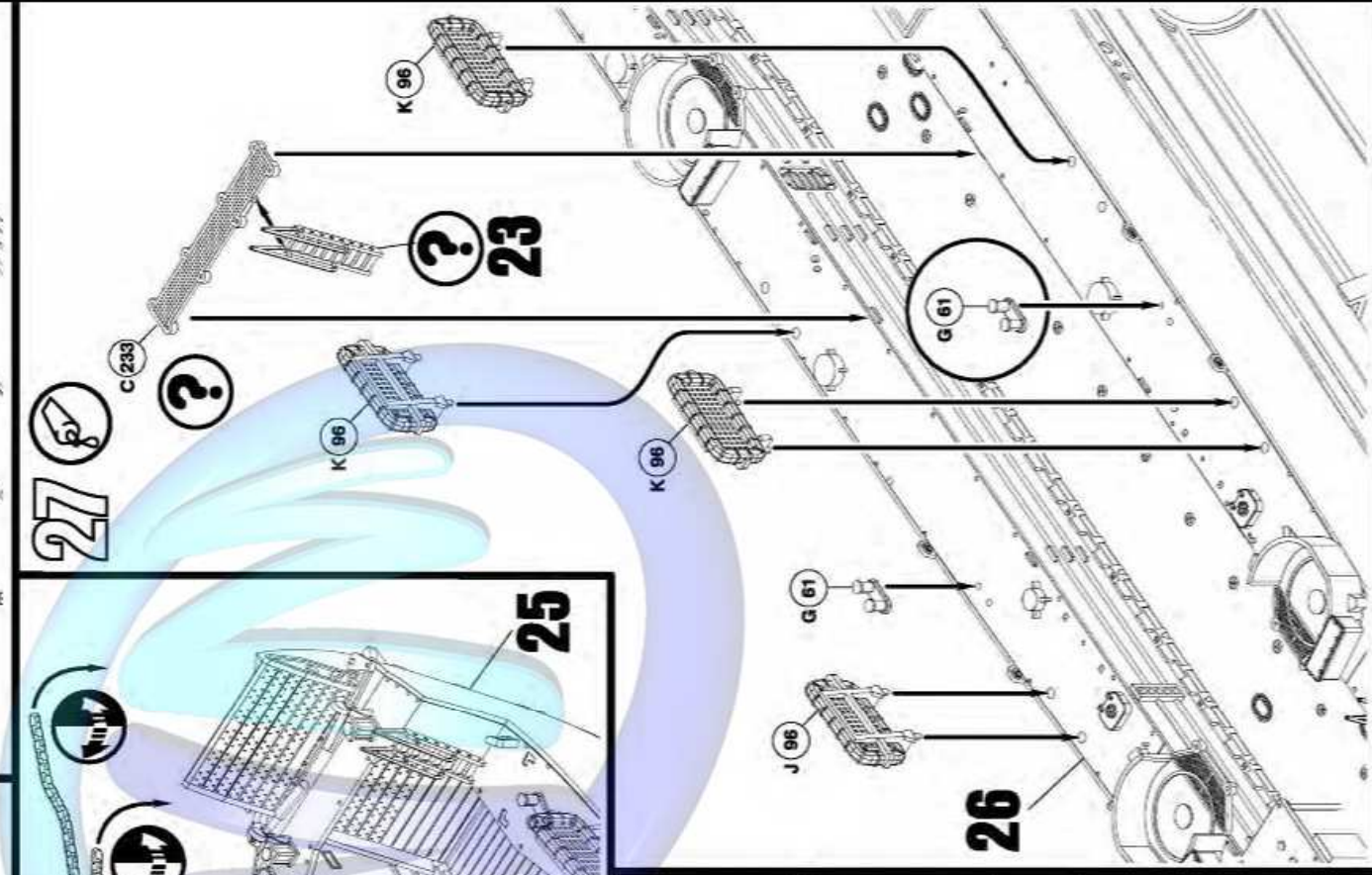
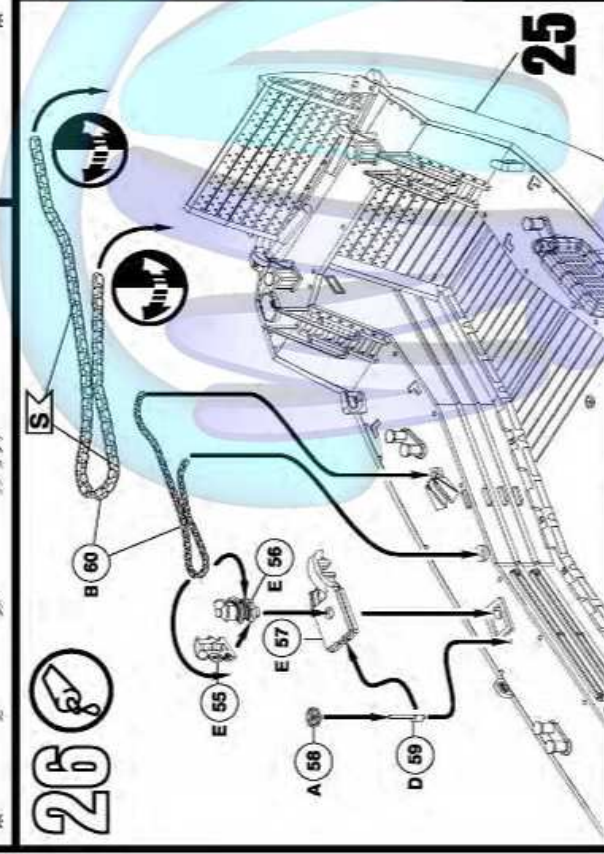
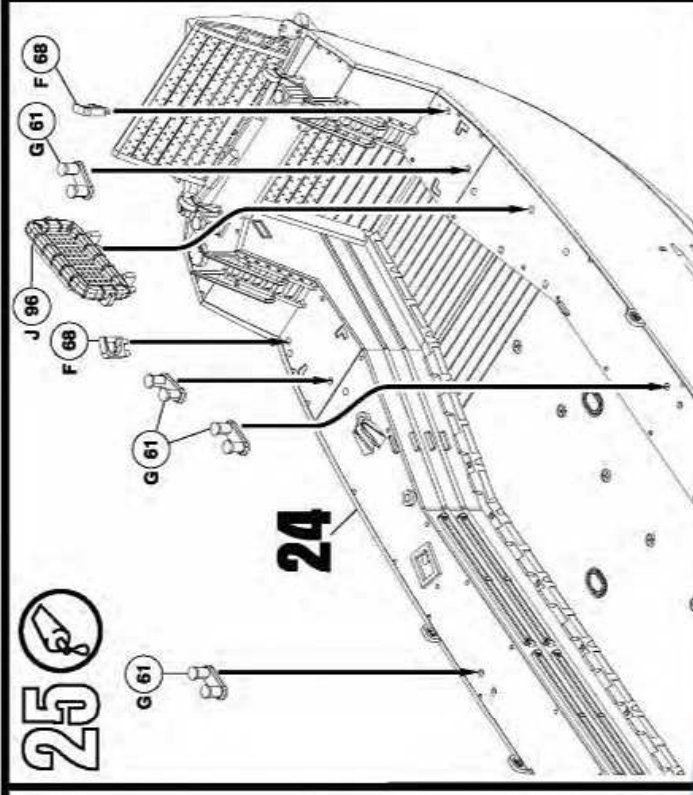
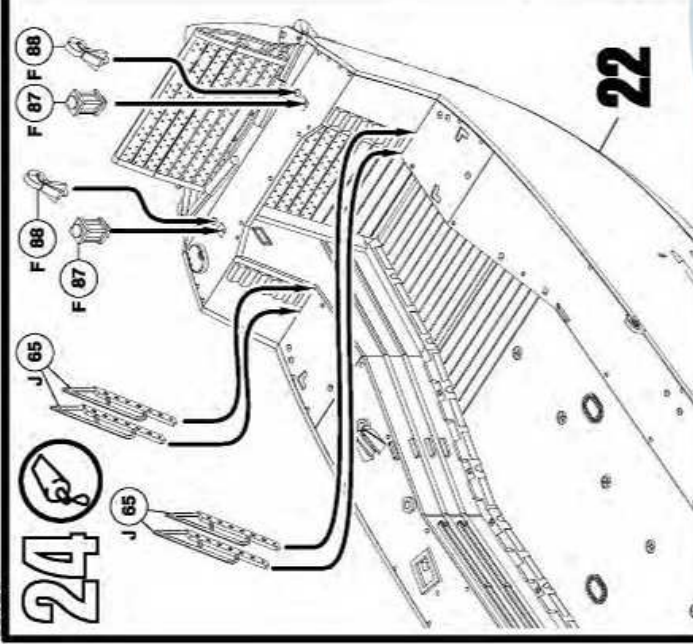
Nicht benötigte Teile
Parts not used
Pièces non utilisées
Niet benodigde onderdelen
Piezas no necesarias
Parti non usati
Itala anevinda detalj
Tarpešiniai detalj
Iskai nenaudojami detalj
Deler som ikke er nødvendige
Harcosra nem használt rész
Elementy niepotrzebne
in XpacačojyBa cToпpиyBa
Горелаз паргалар
Nepotřebné díly
fel nem használt alkatrészek
Nepotrební díly







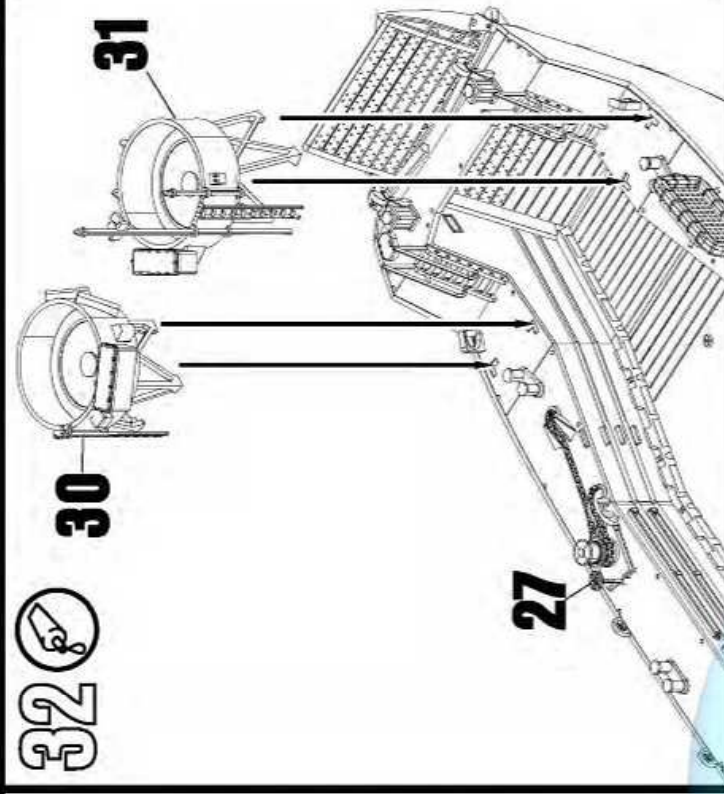




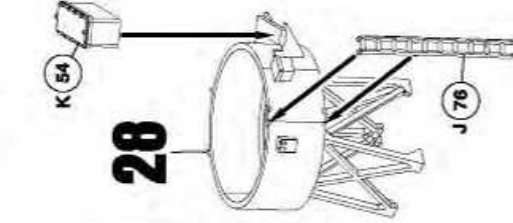
30

31

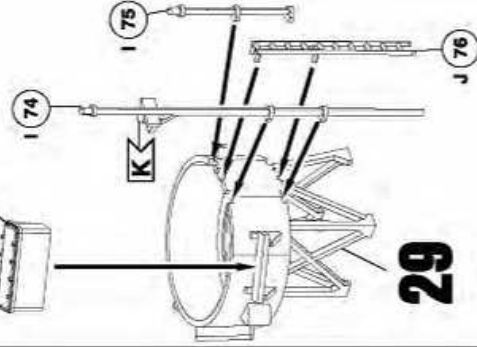
32



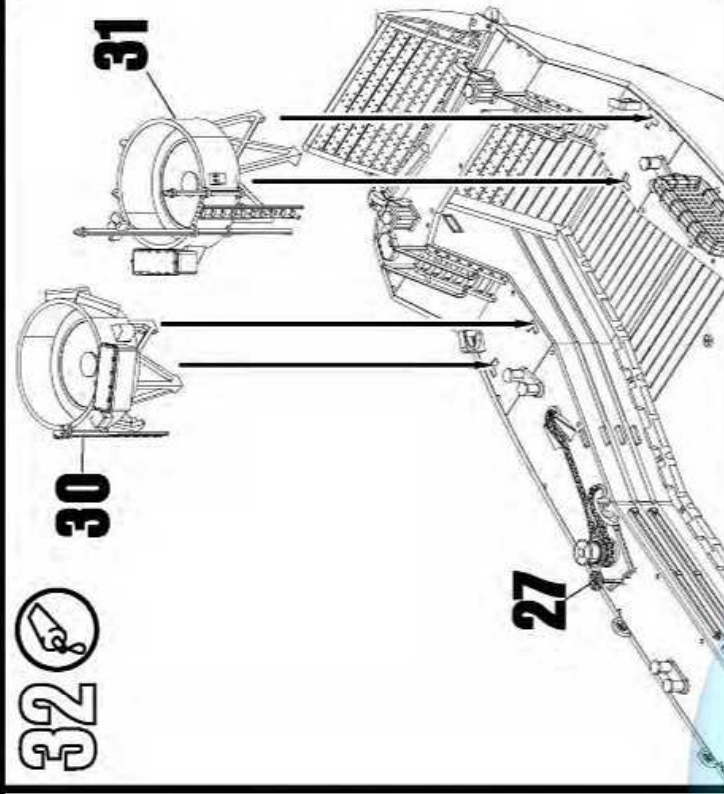
28



29



27



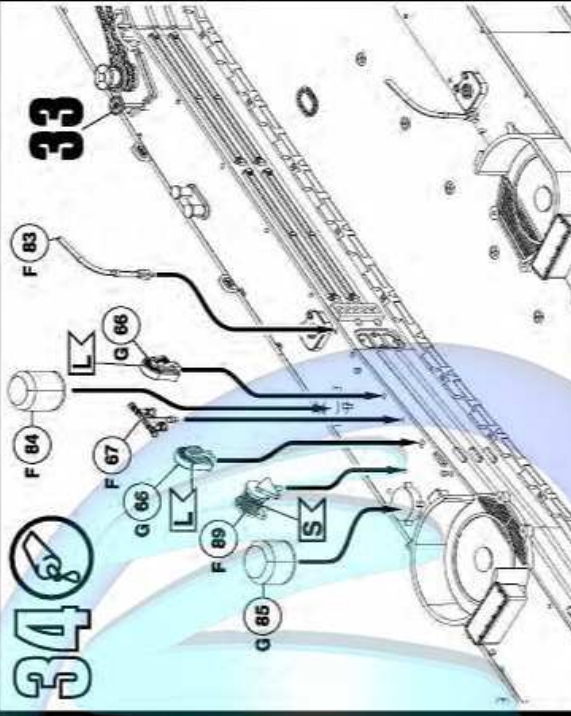
30

31

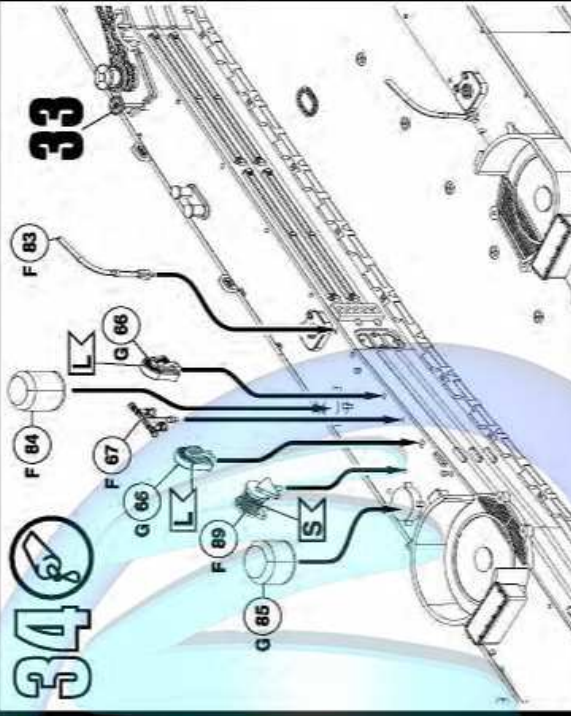
33

34

35



32

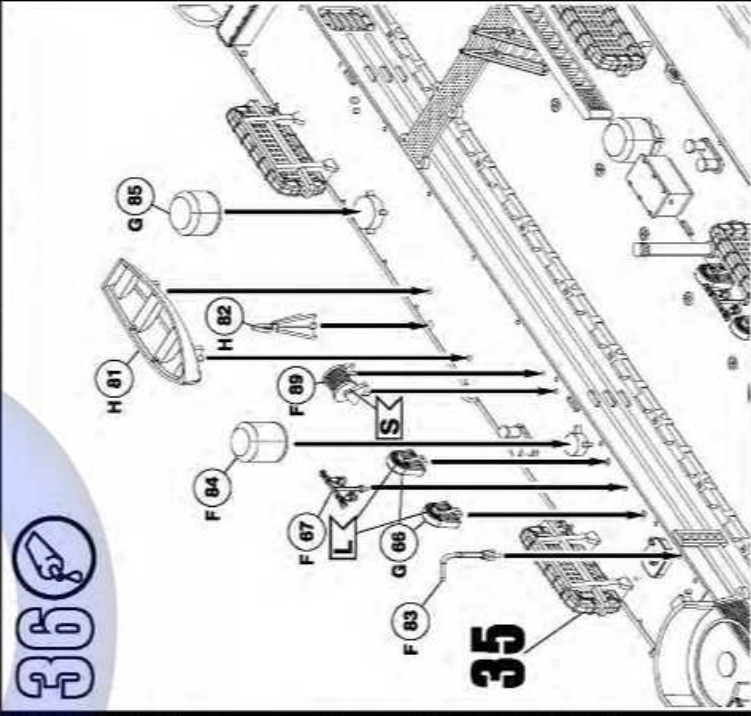


33

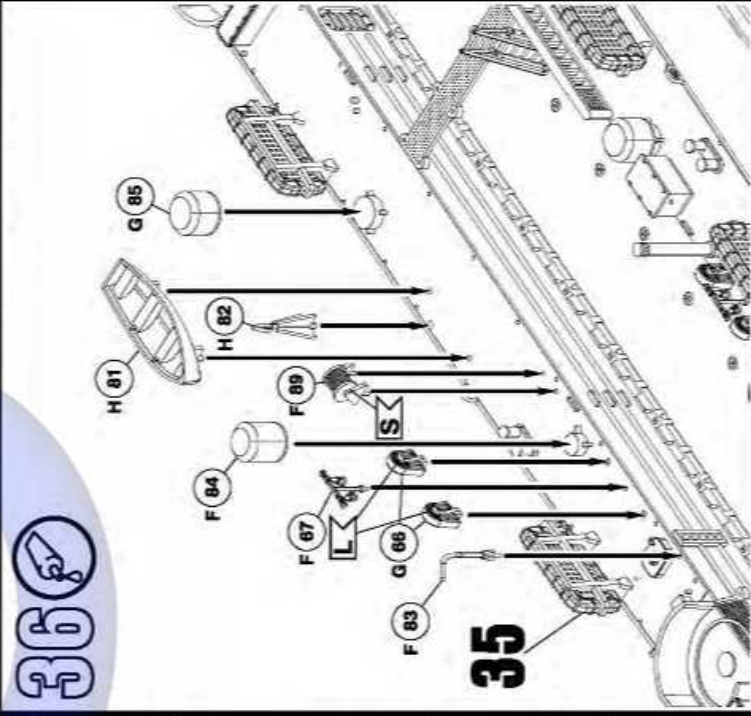
35

36

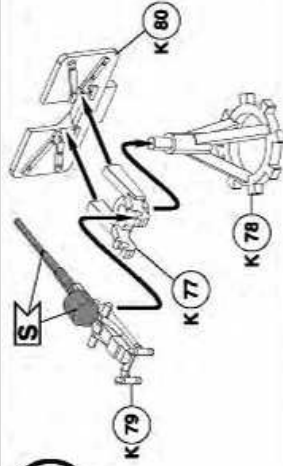
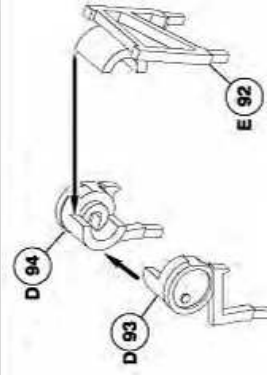
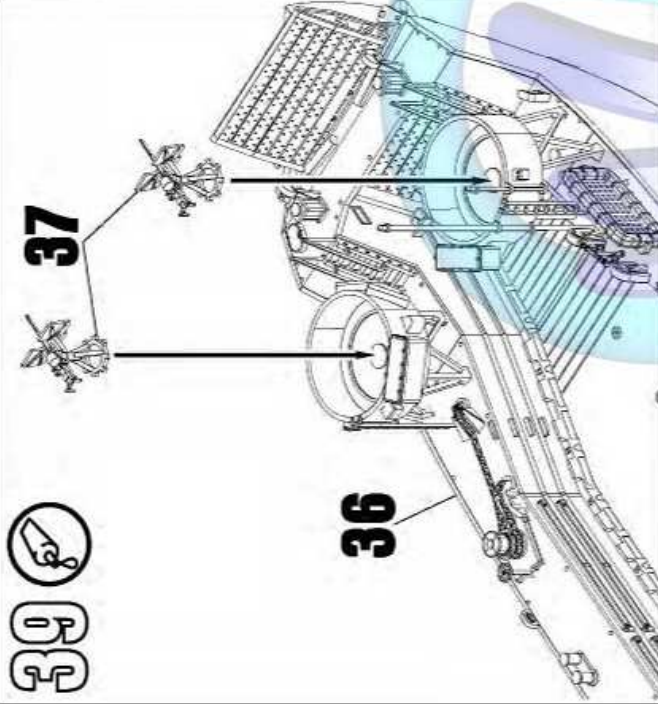
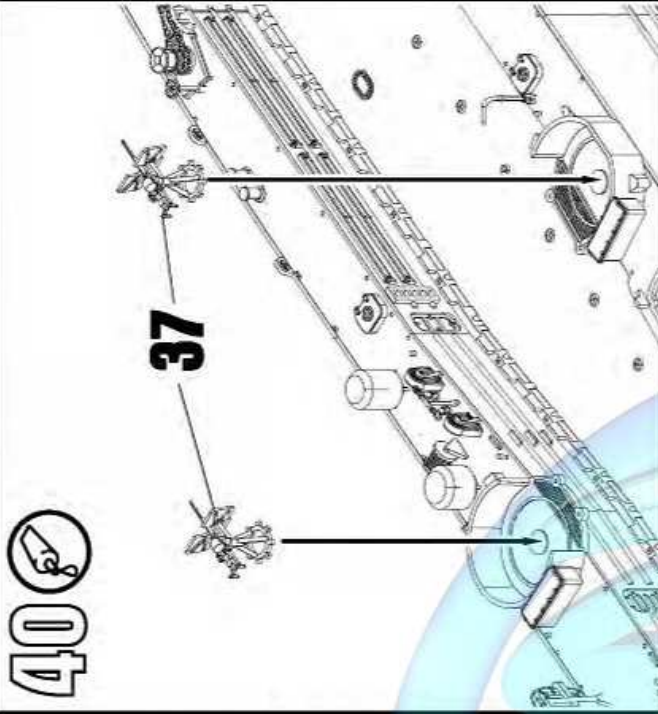
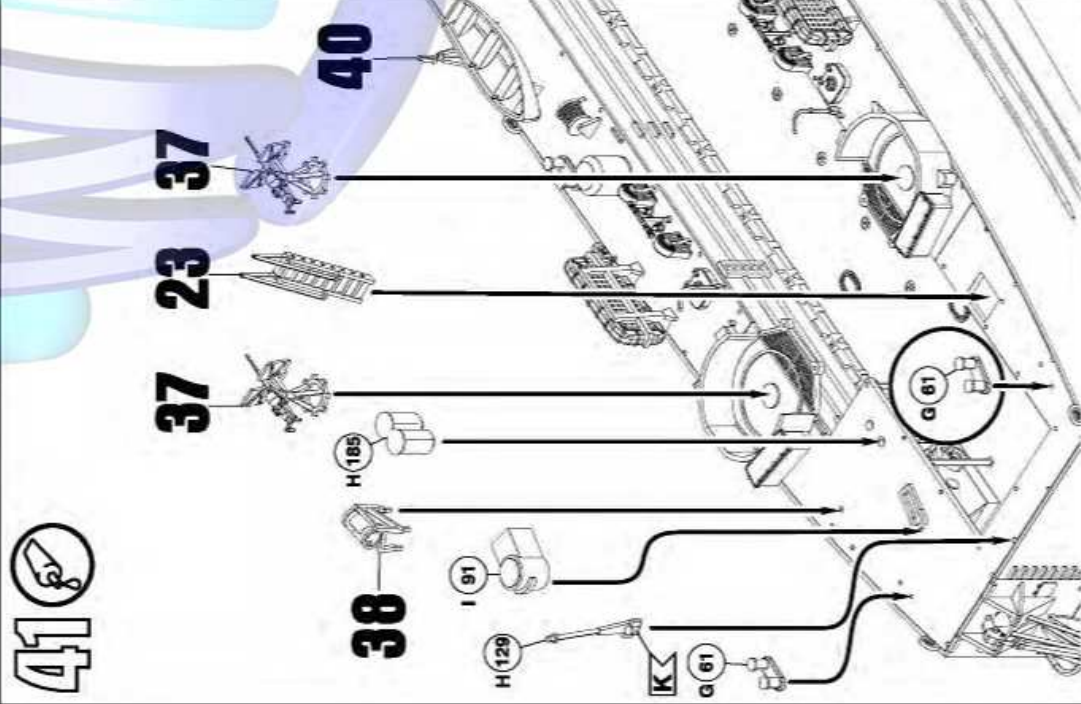
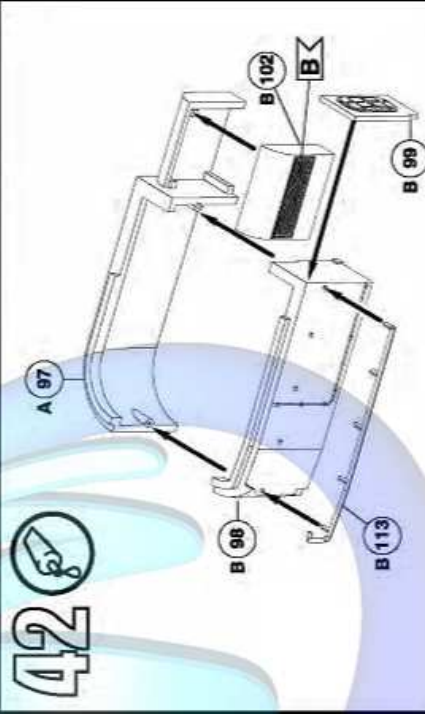
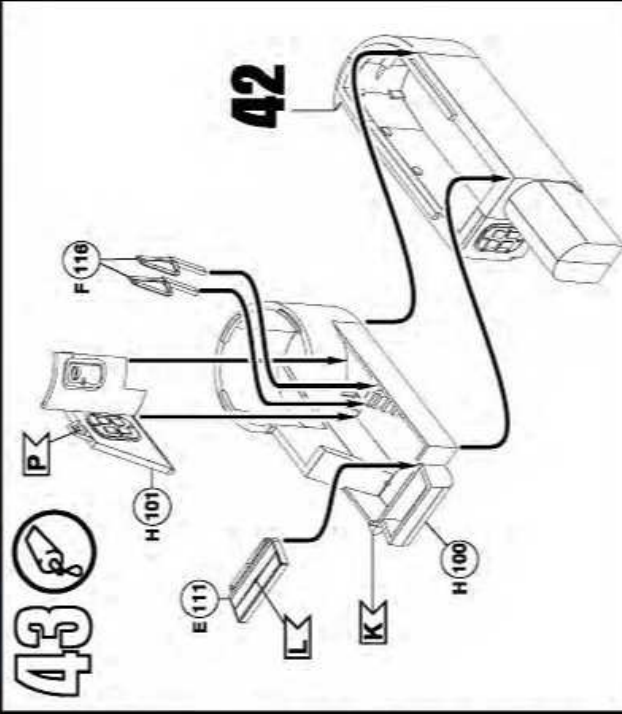
37



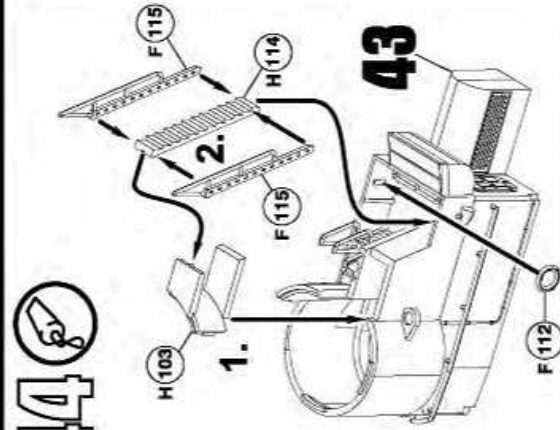
34



35

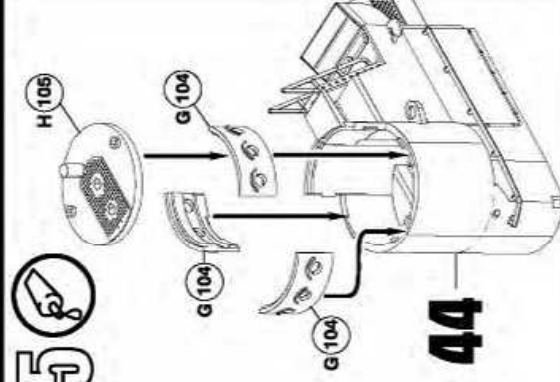
37**6X****38****39****40****41****42****43****42**

44



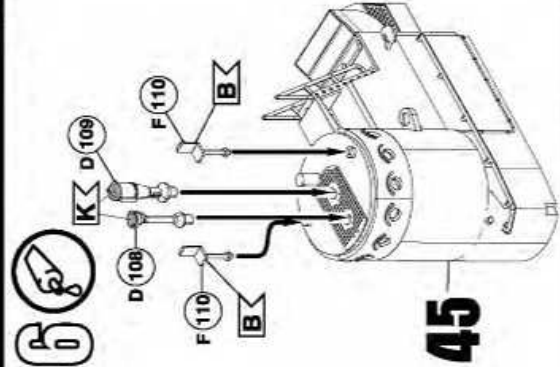
43

45



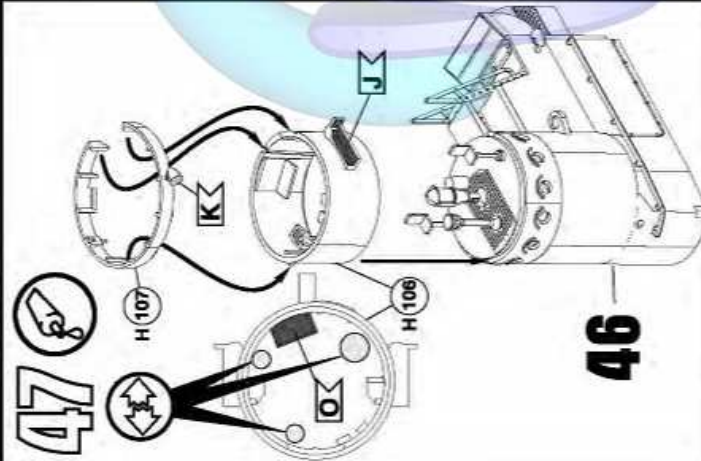
44

46



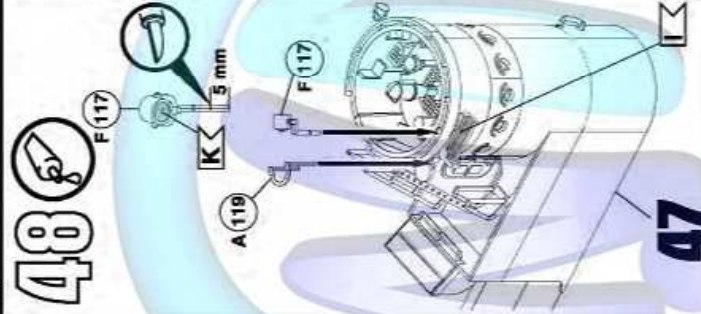
45

47



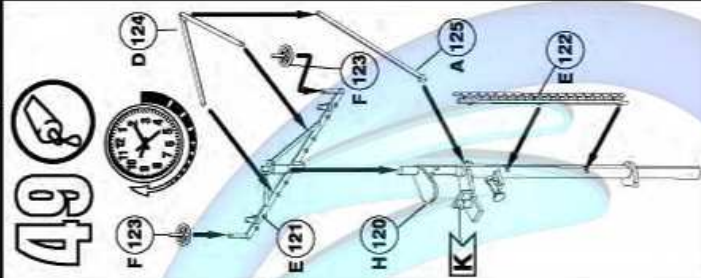
46

48



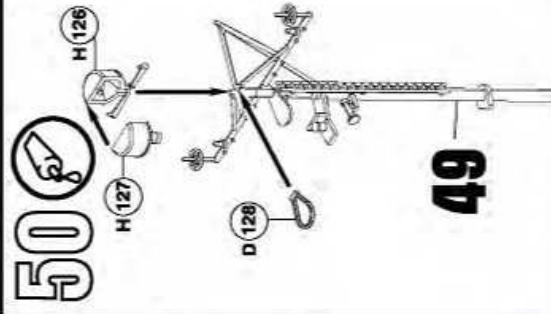
47

49

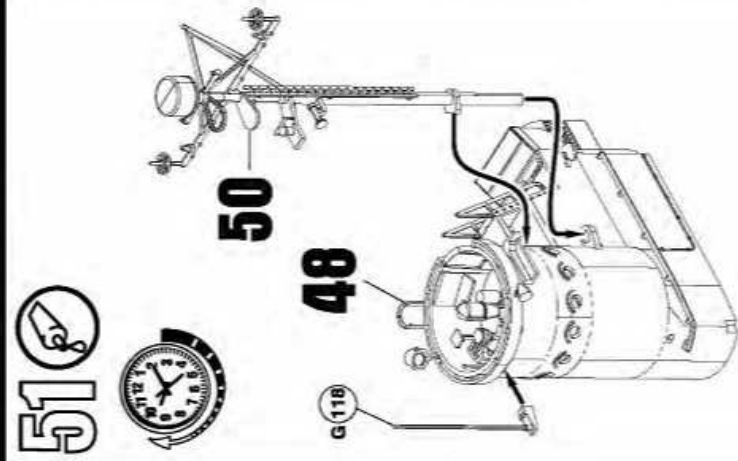


49

50

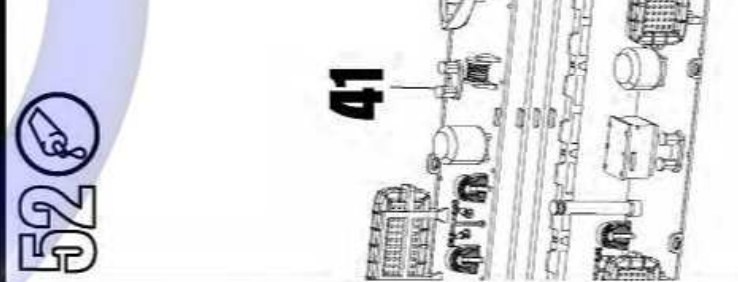


51



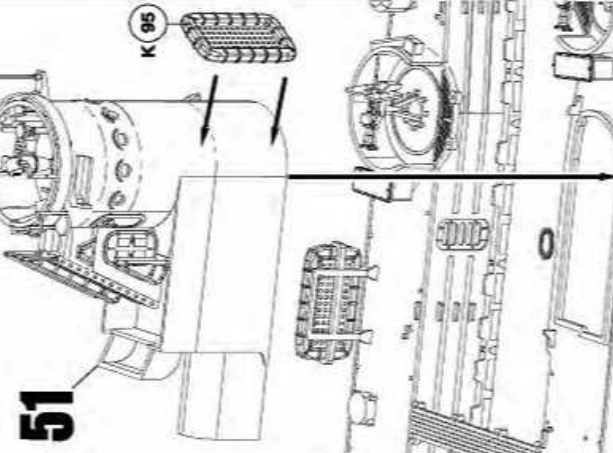
48

52



41

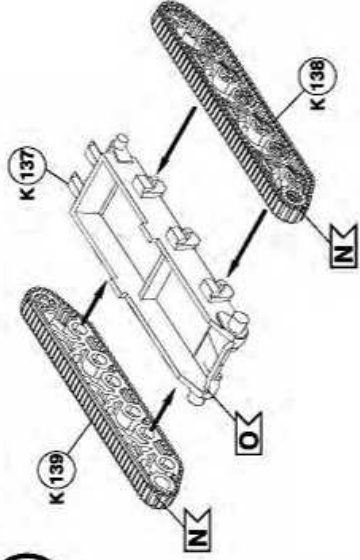
51





53

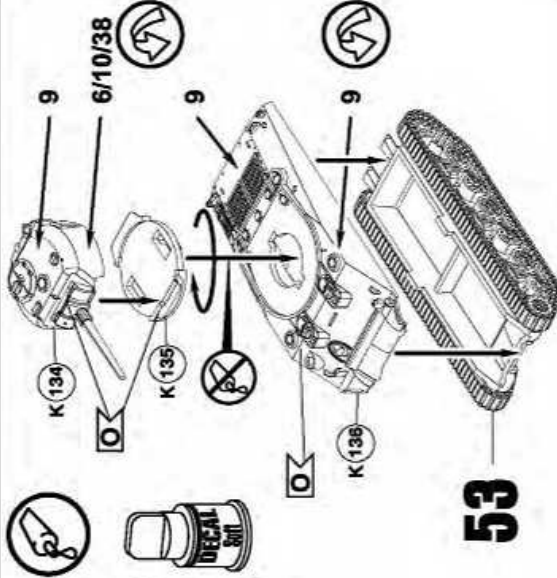
3X



54



3X

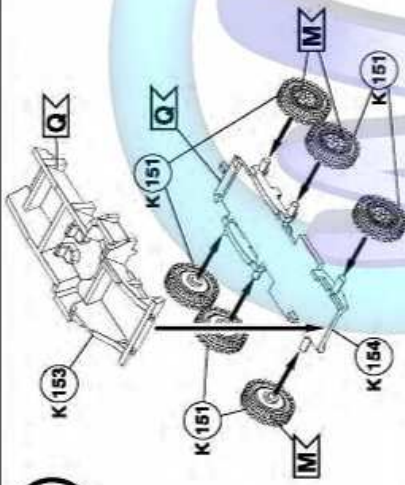


55



55

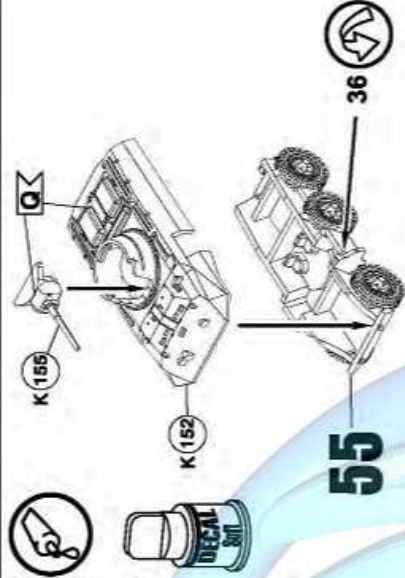
3X



56



3X

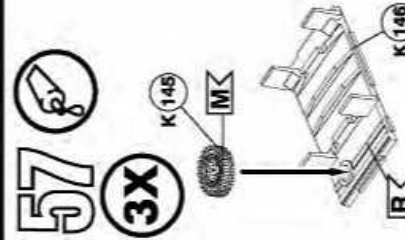


57



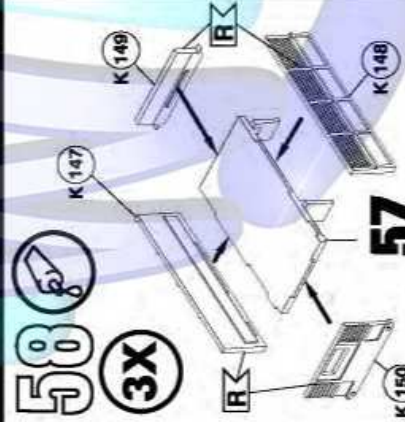
57

3X



58

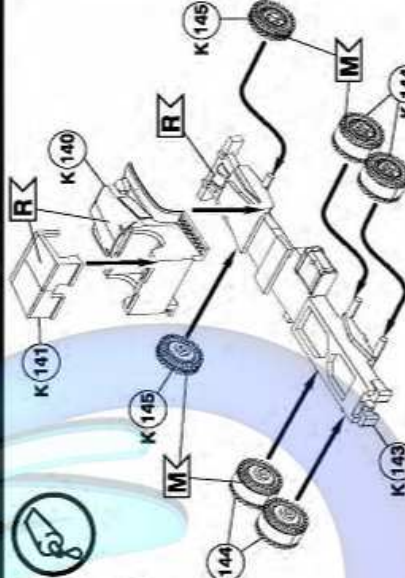
3X



59



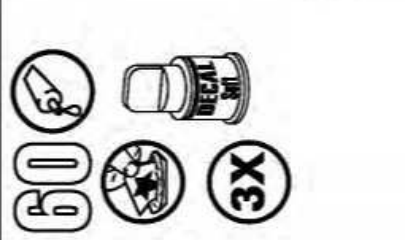
3X



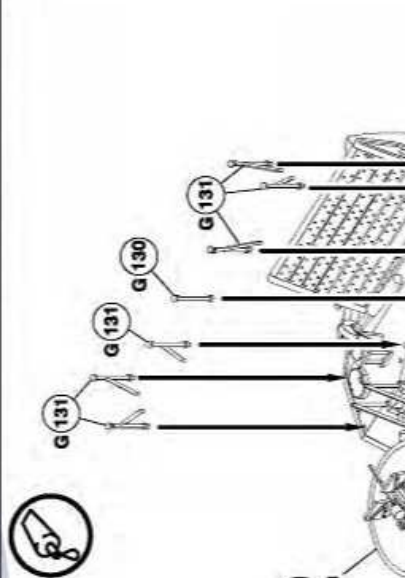
60



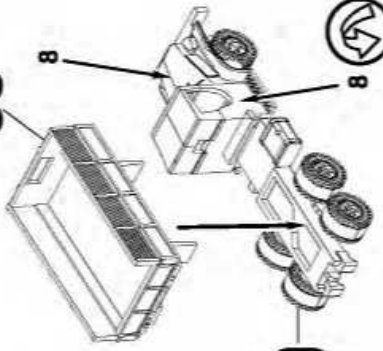
3X



61

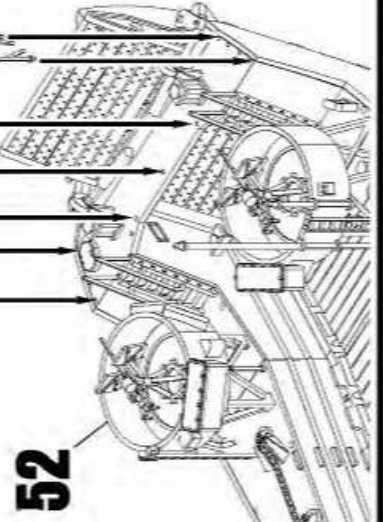


58



59

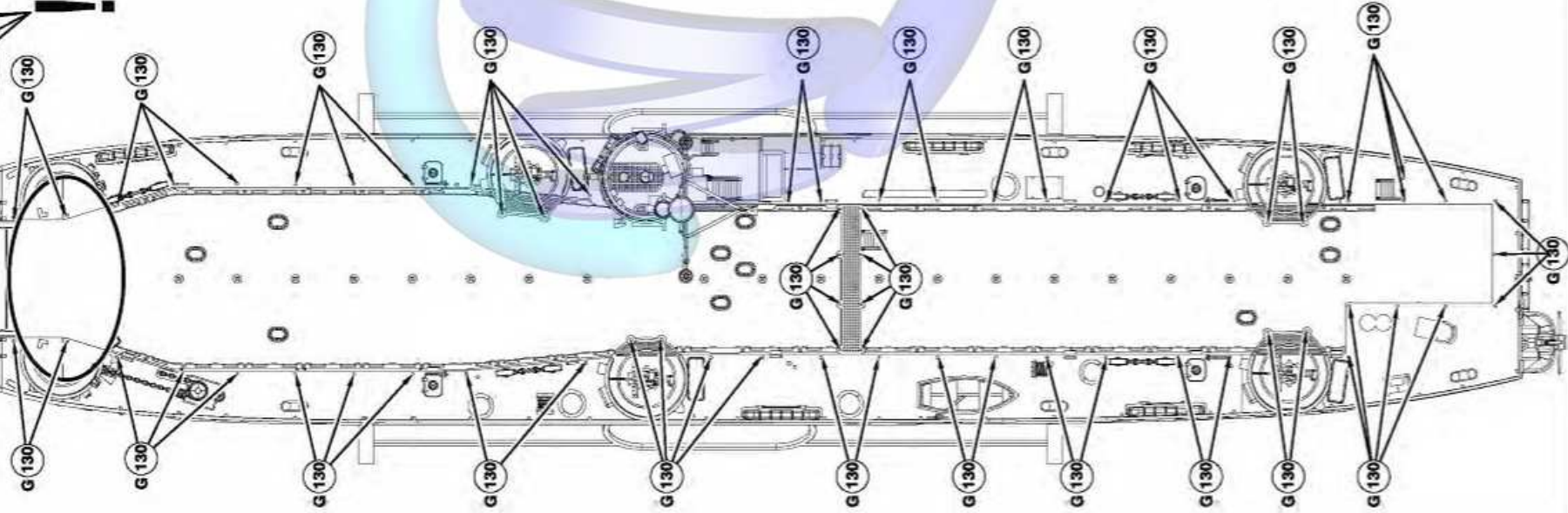
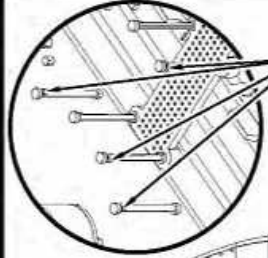
52



02



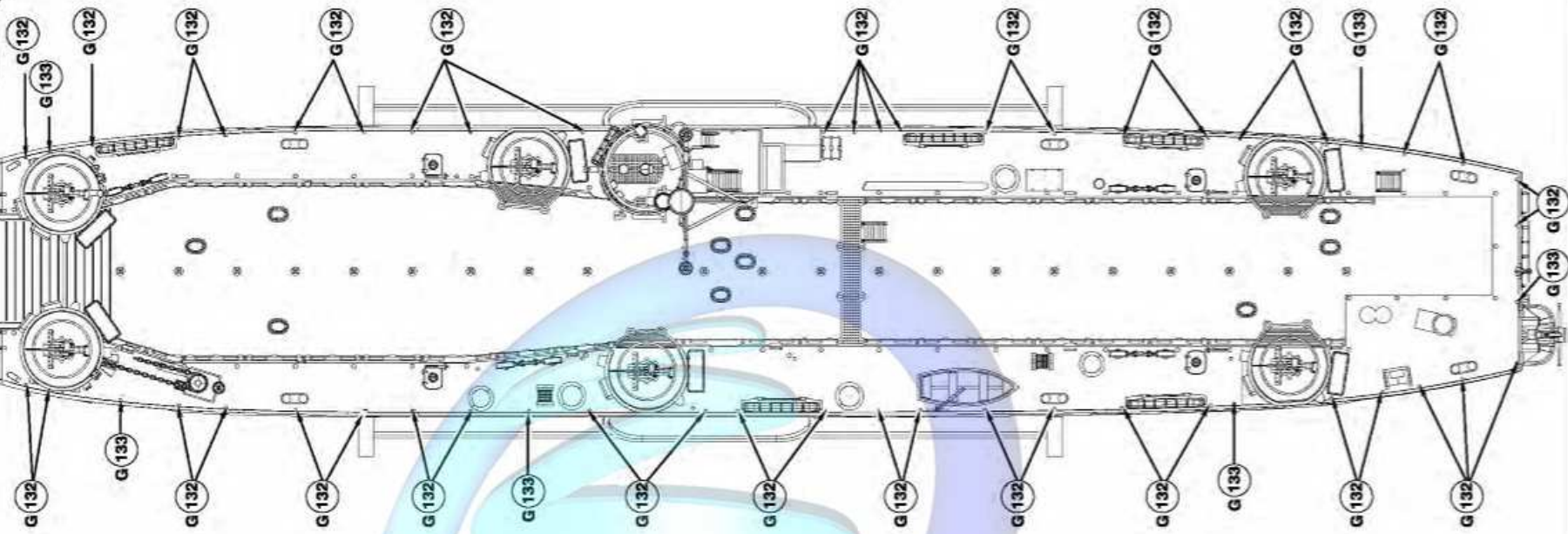
61

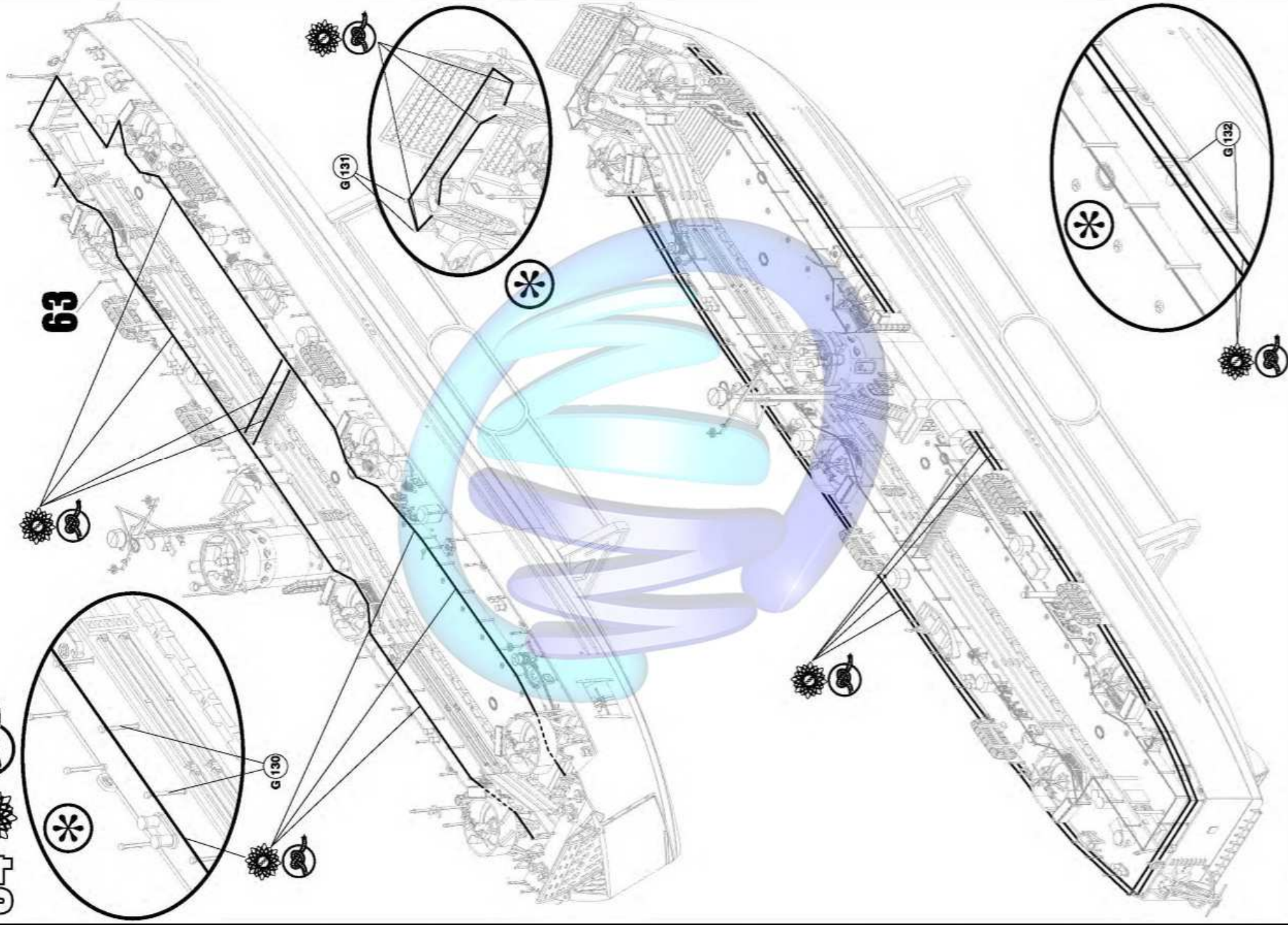


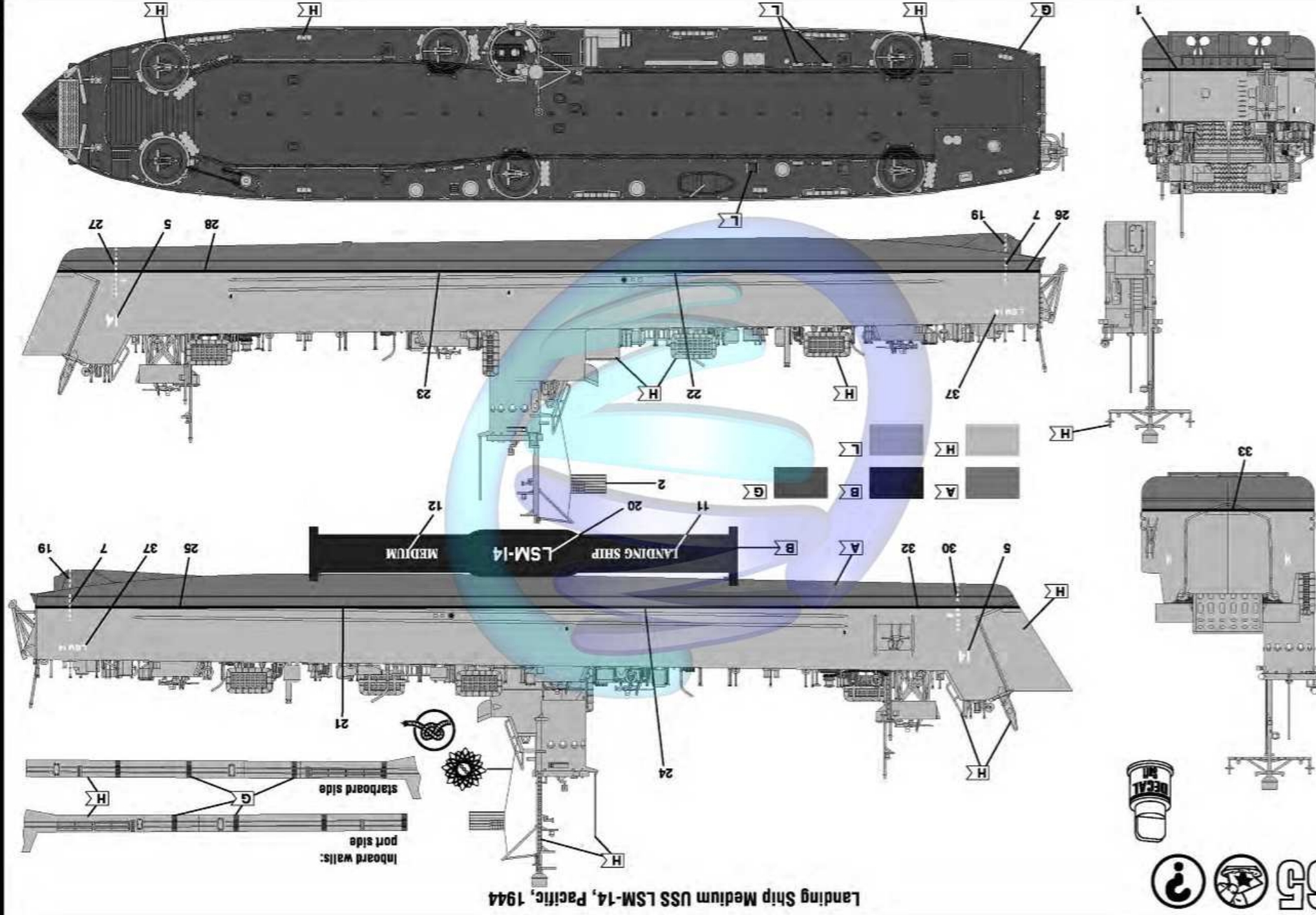
03



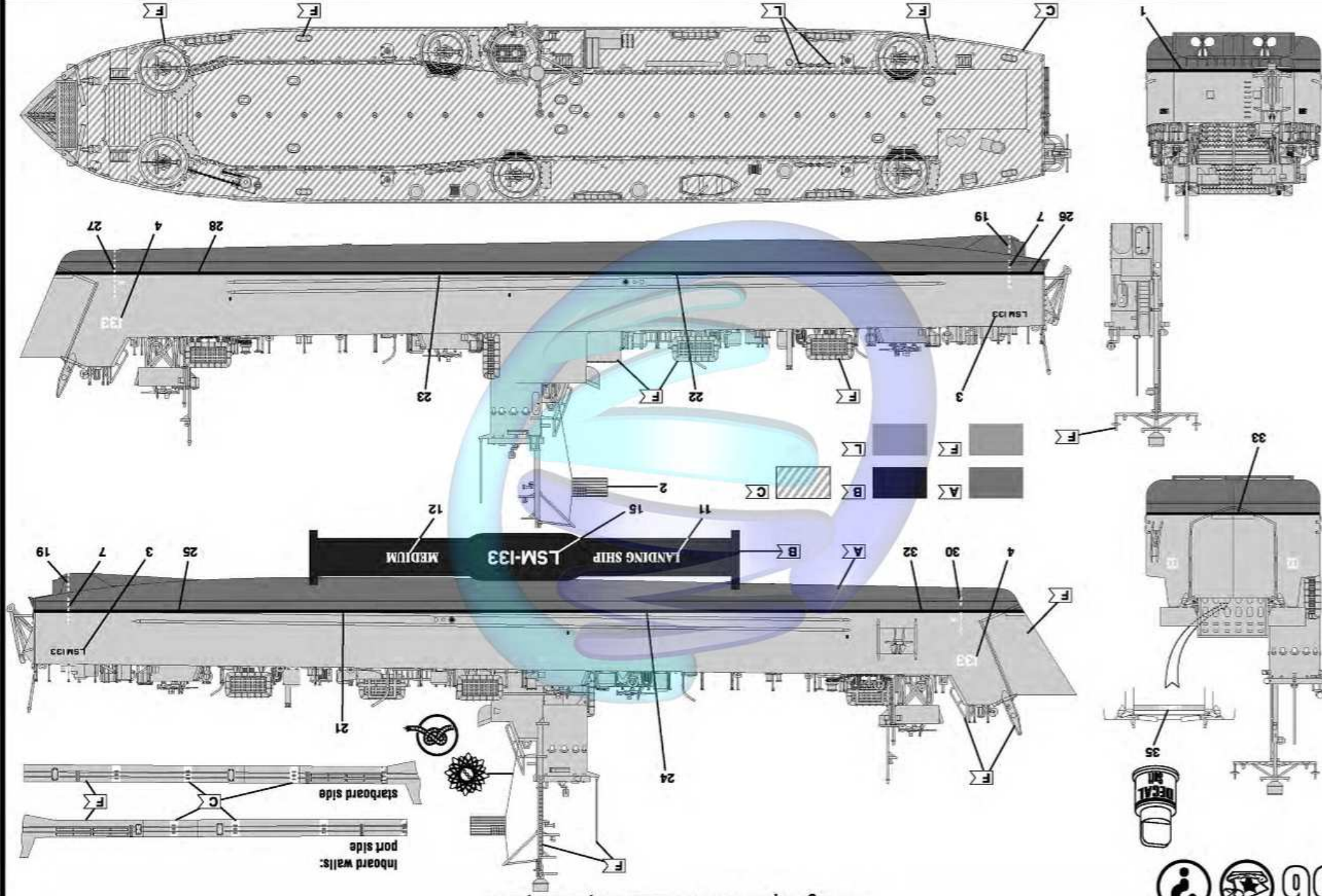
62

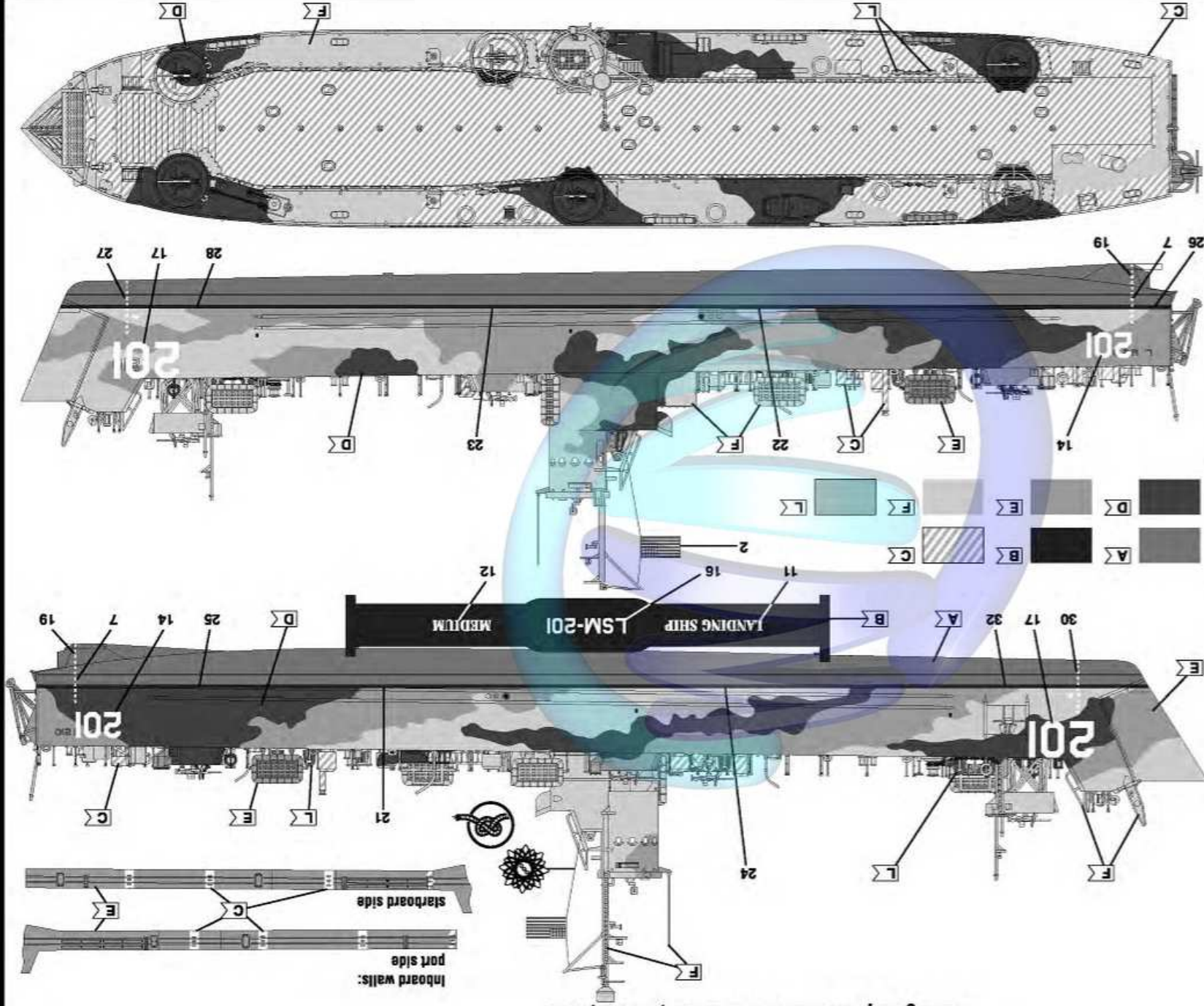




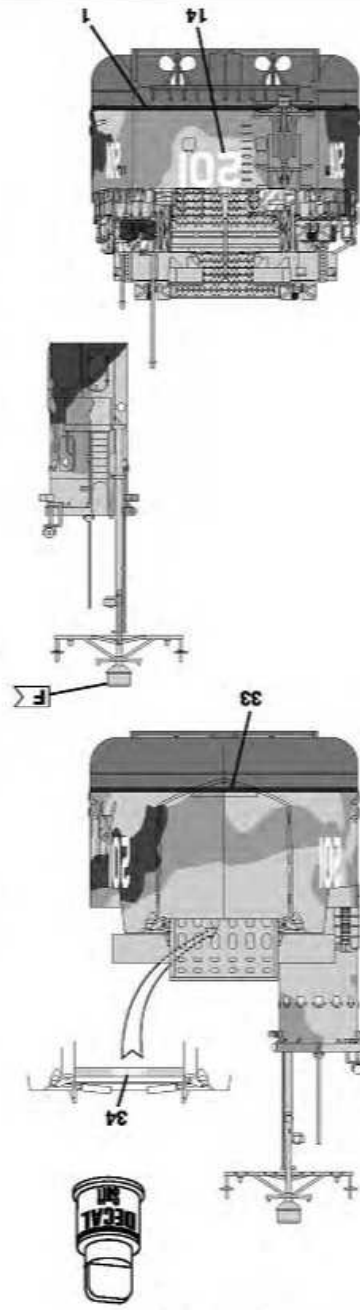


Landing Ship Medium USS LSM-133, Pacific, 1944





Landing Ship Medium USS LSM-201, Pacific, 1945



67

Landing Ship Medium USS LSM-210, Pacific, 1945

