

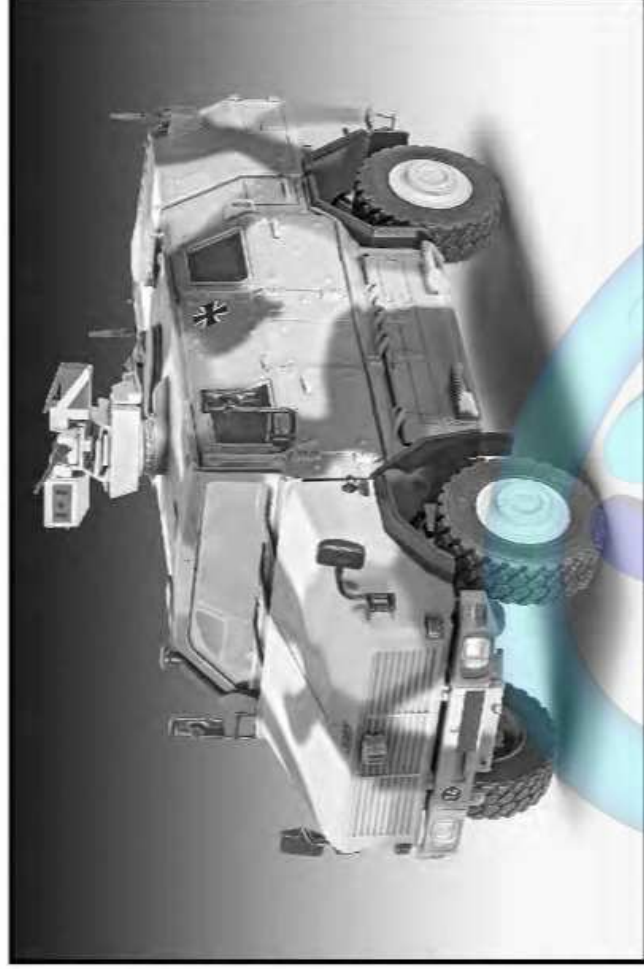


Dingo 2 GE A3.3 PatSi

03242-0389

© 2015 by Revell GmbH. A subsidiary of Hobbico, Inc.

PRINTED IN GERMANY



Dingo 2 GE A3.3 PatSi

Das Altschutz-Transportfahrzeug (ATF) Dingo hat sich seit der Einführung im Jahre 2000 zu einem wahren Allrounder in der Bundeswehr entwickelt. Selbst für Aufgaben, für die der Dingo ursprünglich nicht vorgesehen war. Die seit 1990 weltweit gedankte militärische Lage zeigte, dass für viele neue Aufgaben die vorhandenen Transportfahrzeuge wie der LKW 2 t Unimog der Besatzung keinen Schutz bieten, oder aber TPz Fuchs und SPz Marder zu groß und zu schwer waren. Zudem gewann der Schutz gegen Minen und Sprengsätzen an Bedeutung. Nachdem 147 Dingo 1 auf dem Unimog-Fahrgestell U-1550-L gebaut waren, folgte der Dingo 2 auf dem U-5000-Fahrgestell, welches eine höhere Nutzlast zulässt und weitere Verbesserungen beinhaltet. Fast 600 Dingo 2 wurden von der Bundeswehr in unterschiedlichen Varianten beschafft. Rechnet man internationale Nutzer wie Belgien, Luxemburg, Österreich, Tschechien und Norwegen hinzu, so konnte Krauss-Maffei Wegmann bereits über 1.000 Dingo 2 ausliefern (Stand 2013).

Die Variante „ATF Dingo 2 GE A3.3 PatSi“ ist seit 2012 als Patrouillen- und Sicherungsfahrzeug in Afghanistan im Einsatz. Das Fahrzeug bietet Platz für 6 Soldaten. Zum Selbstschutz ist es im Regelfall mit einer Waffenstation vom Typ FLW 200 ausgestattet, die wahlweise mit einem cal.50 (12,7 mm) MG oder einer 40 mm Granatmaschinenwaffe bestückt werden kann. Der Antrieb besteht aus einem Turbodiesel Motor mit 163 kW (222 PS), Allradfunktion mit Differentialsperre, abschaltbarem ABS und Reifendruckregelanlage. Zur Orientierung kann eine GPS-gestützte Navigationsanlage genutzt werden. Für seine Fahrzeugklasse hat der Dingo 2 einen hervorragenden Minenschutz, welcher durch den V-förmigen Deflektor unter der Sicherheitszelle erreicht wird. Diese Zelle, in dem die Besatzung sitzt, ist zudem gegen 7,62 mm Munition geschützt. Technische Verbesserungen zu den Vorgängern umfassen u.a. die Bremsanlage und Optimierungen beim Schutz. Die bisher nur mit einer Plane bedeckte Ladefläche im Heck wurde nun mit einem Hardtop versehen. Zur Kommunikation via Satellit ist nun eine entsprechende Antenne vorhanden. Zur Verbesserung der Nachtsichtfähigkeit mit Nachtsichtbrillen befindet sich jetzt am Kühlergrill ein IR-Fahrscheinwerfer.

Dingo 2 GE A3.3 PatSi

Seit es wurde im Jahr 2000, der Altschutz-Transportfahrzeug (ATF) all-protected transport vehicle) Dingo hat sich entwickelt zu einem Allrounder in der Bundeswehr, selbst für Aufgaben, für die der Dingo ursprünglich nicht vorgesehen war. Die seit 1990 weltweit gedankte militärische Lage zeigte, dass für viele neue Aufgaben die vorhandenen Transportfahrzeuge wie der LKW 2 t Unimog 2 tonne truck offered no protection for the crew and that the TPz Fuchs and SPz Marder were too large and heavy. In addition, increasing importance was given to protection against mines and explosives. After 147 of the Dingo 1 had been built on the Unimog chassis U-1550-L, it was followed by the Dingo 2 on the U-5000 chassis, which gave it a higher load capacity and incorporated other improvements. Almost 600 of the Dingo 2 were purchased by the German army in several variants. Taking into account international users such as Belgium, Luxembourg, Austria, the Czech Republic and Norway, Krauss-Maffei Wegmann have already supplied over 1,000 of the Dingo 2 (2013 position).

The "ATF Dingo 2 GE A3.3 PatSi" has been used in Afghanistan since 2012 as a reconnaissance and security vehicle. It offers seating for up to 6 soldiers. For self-protection the Dingo is normally equipped with a type FLW 200 weapon platform which can be optionally fitted with a .50 calibre (12.7 mm) machine gun or an automatic 40 mm grenade launcher. It is powered by a turbo diesel engine producing 163 kW (222 bhp) driving all wheels through a differential gearbox with lock-up lock function, de-selectable ABS and incorporating a tyre pressure control system. A GPS augmented navigation system can be used for orientation. For this category of vehicle the Dingo 2 has excellent anti-mine protection which is achieved by the V-shaped deflector under the safety cell. This safety cell in which the crew sits also provides protection against 7.62 mm munitions. Technical improvements over its predecessors include modifications to the brake system and optimization of crew protection. Previously only covered with a tarpaulin, the rear cargo platform is now provided with a hard-top cover. An antenna is now installed to facilitate satellite communication. An infra-red vision capability has been mounted on the radiator to improve its night driving capability when using night vision goggles.

Forn: invigilanti und in Eigenem von Revell GmbH. Weiterführende Nachschauen werden gerichtlich verfolgt.
Ca. produkt ar proprietate de la societate Revell GmbH. Tuna utilizarea cu duplicarea fructuosa fara iulgar de posibilitate sa justia.
Modelul este proprietate de Revell GmbH. Infractiunile sunt urmasii periculoase per la key.
Forma productie de la Revell GmbH a di proprietate de la starea impresie, la care procedent leguminate contro ogni imitazione abusiva.
Modeli on Revell GmbH valmisiune la enductiune. Latiomoni leguminate in litiom perimisiune abductiune tehnice.
Dingus unicolor re og de la Revell GmbH. Enfractiune abductiune abductiune perimisiune perimisiune.
Produsul este proprietate de la Revell GmbH. Infractiune perimisiune perimisiune perimisiune perimisiune.
Modelul Revell GmbH infractiune perimisiune perimisiune perimisiune perimisiune.
A forma productie de la Revell GmbH a di proprietate de la starea impresie, la care procedent leguminate contro ogni imitazione abusiva.
Modelul este proprietate de la Revell GmbH. Infractiunile sunt urmasii periculoase per la key.

Vorm verspreid door de eigenaar van Revell GmbH. Overname van de rechten worden gerechtelijk vervolgd.
Forma productie de la Revell GmbH. Infractiunile sunt urmasii periculoase per la key.
Modelul este proprietate de la Revell GmbH. Infractiunile sunt urmasii periculoase per la key.
Forma productie de la Revell GmbH a di proprietate de la starea impresie, la care procedent leguminate contro ogni imitazione abusiva.
Modelul este proprietate de la Revell GmbH. Infractiunile sunt urmasii periculoase per la key.
Forma productie de la Revell GmbH a di proprietate de la starea impresie, la care procedent leguminate contro ogni imitazione abusiva.
Modelul este proprietate de la Revell GmbH. Infractiunile sunt urmasii periculoase per la key.
Forma productie de la Revell GmbH a di proprietate de la starea impresie, la care procedent leguminate contro ogni imitazione abusiva.
Modelul este proprietate de la Revell GmbH. Infractiunile sunt urmasii periculoase per la key.

Dr. Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Röhrenlänge der Manogugaditiv beachten. Benötigtes Werkzeug: Messer und Feile zum Entzerren und Eintragen der Teile (2) Gummirollen und Wischkammern zum Zusammenhalten der goldblauen Abzählblätter (3). Pfeilspitze in einer Minuteneinstellung reibunglos und an der Luft trocknen, damit der Farbmastix und die Abzählblätter besser haften. Vor dem Anbringen prüfen ob Teil passgenau, Klebstofftupfer umarmen Gehen und Feilen an den klebenden Stellen entfernen. Kleben Teile aneinander, bevor sie von Taktstein entfernt werden (4) (5). Farben gut durchkneten lassen, erst dann dem Zusammenbau zuwenden. Jedes Abzählblatt separat ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Melt in der beschriebenen Größe vom Pfeiler abschneiden und mit Leuchtstein aufkneten.

W. SPEELER Voor de ransinge versj gind de handhaling iuzen. Ek entand' s genumend (1). Let op de montagengroede. Besselfj grendelinge, mes en vijl voor het aframen van de onderdelen (2); desleik, gekleek en werkloos voor het bij elkaar houden van de gekleek onderdelen (3). Plekse onderdelen met aan zacht overnemend muisen en verszaf liden dragen, zodat de vijl en de deuch tusschen beken. Combiner voor het lippen of de onderdelen prozeu. Cronen en vert van de lippekliden ver spledren. Klink onderdelen vervan voor de ze van het raam werden ver spledjerd (4). Vert goed liden dragen, den zoe verdelgen met de ransinge. Eke deuch etand'leik omhepen en ca. 20 sek. in warm water duken. de deuch tot de zonsenven deuch van het raam schuiven en met voozachter ontvullen.

GC-ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber hand, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and removers adhere better. Prior to applying adhesives, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Polish small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and laminate in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with rolling paper.

ATTENTION : Il est bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et leur pour découper les pièces (2); claquettes, ruban adhésif et l'air dinge pour positionner les pièces collées (3). Retenir les pièces en maintenant pendant dans une solution douce de produit de lavage et laissez les sécher à l'air dinge que la pollution et les décolorations disparaissent. Avant de mettre dans le café, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres, mettez gaze de café. Entrez le couteau si la pollution des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les glisser dans les grilles (4) et (5). Laissez bien sécher la pollution avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décoration soigneusement et pliez-la dans le noir chaud pendant 20 secondes environ. A l'autre bout marqué, laissez glisser le motif pour le séparer du papier et essayer de ne pas endommager le motif.

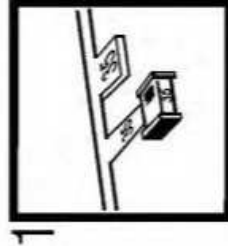
[illegible]

L'ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tenere presente la successione delle fasi di assemblaggio: collare il filo per togliere la bobina dei pezzi (2), nastro adesivo a mollette da cucire per tenere insieme i pezzi dopo averli incollati (3). Legare i perimetri in plastica con un derivante delicato e lussuosi asciugare bene. Per ogni pezzo, seguire le indicazioni riportate nella tabella sottostante. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbiano bene tra loro, meglio per una migliore aderenza della prima striscia di collare e della figura descrittiva. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbiano bene tra loro, meglio per una migliore aderenza della prima striscia di collare e della figura descrittiva.

Disegnare i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far scattare bene la vernice grigia di prototipo con l'assemblaggio. Rimuovere sfregando ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione sognata e riposizionare con cura assicurando.

[illegible][illegible]

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ Πριν τη συνταγολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμομη-
νισμένο (1). Προσέξτε τη σειρά των βημάτων: αναμείξτε τον ανιχνευτή, πάρτε και άλλα για τη
λειτουργία των εξαρτημάτων (2), ασχετόνηστε τα, καλληψίστε τα και μεταβάλετε για τη συντήρησή των
καλλήμων μεμονωμένων εξαρτημάτων (3). Καθώς το παλαιότερο εξάρτημα μέσα σε ένα "μολύβι"
καθαρτικό διάλυμα και στεγνώσετε το στον αέρα, ώστε να υπάρξει καλύτερη πρόσδεση του χρώματος και των
χολοκαίνων. Πριν το κόλλημα, ελέγξτε αν υπάρχουν μεταξύ τους τα εξάρτημα. Επασχίστε οικονομικά την
κόλλα. Απομακρύνετε από τις επιφάνειες επικάλυψη, χρώμα και βαφή. Βάλτε τα μικρά εξάρτημα, πριν
απομακρυνθούν από το μάτι (4). Αφαιρέστε τα στεγνωτικά από τα χείλη και τα όργανα ανίχνευσης, την
συνταγολόγηση. Κάντε ξεχωριστά το κάθε μολύβι των χολοκαίνων και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περίπου 20
δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μολύβι από το χορτί, στο σηματοδεδειγμένο σημείο και πιέστε το με το
δουλοφόρο.

[illegible][illegible][illegible][illegible]

PL: UWAGA: Przed składowaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych, potrzebne narzędzia; różnice oraz plinik do usunięcia zadziórów z poszczególnych elementów (2); taśma klejąca, klamki do blachy dla przytrzymaania sklejonych elementów (3). Wyjąć plastikowe części w wodzie z delikatnym dotknięciem aby oczyścić je na powietrzu, aby zapewnić lepszą przylepność taśmy oraz kalibrować. Sprawdzić przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić jej ostrożnie. Usunąć chiron oraz tynk z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Miałe elementy ponawiać jeszcze raz wyjącem z ramki (4). Farbę dobrza wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyciąć pojedynczo każdy z motywów kółkami i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Skleić motyw w papieru na oznaczone miejsce i dokonać malowania.

TR: DÜKKAN: Model yapılmışta baplamadan önce uygulamaları dikkatlice okuyunuz. Modüle kulanılan her parçaya bir numara verilmiştir(1). Normal yazın yazısına dikkat ediniz. Herdai alitleri: Parçaları babı bulundukları çerçevden çıkarmak için masit bıyacı ve çapalarıyı almak için ebe(2). Yapıyıcı alitleri: Normal yazın yazısına dikkat ediniz. Bir arada tutmaya yarayan paket alitleri, solo toyp ve çapaları mandalı(3). Boyun ve çapalarıyı normal dahi içi yapılmış ve kabıy olmasın için alitleri parçaları tutulup süda emalioyıcı odada kurunmaya bıyacıyız. Yapıyıcıyı alitmeden önce parçaları kurutuyyız daim bıyıcılarıne tam yıpıy ıyapıyıcıyı kontrol ediniz. Yapıyıcıyı alitk ıyıcıyıcı boyu kabıyıcı ve kom yazıyıcı(4) ve 5). Normal yazın yazısına dikkat ediniz. Kızık parçaları babı bulundukları çerçevden çapalamadan önce boyayınız(4) ve 5). Boyu toyp kuruluadan sonra montala devam ediniz. Her çapıyıcıyı önce kabıy içi bıyıkla kesiniz ve yıpıy süda 20 sanıye kadar tekleiniz. Çapıyıcıyı model izleriniz yapıyıcıyıcıyıcı yazıyıcı koyunuz. Çerçevden kuruma kabıy içi hafifce basınız çapıyıcıyı alitiniz kabıy içi hafifce yazıyıcı ebeiniz.

CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročtěte. Každý díl je očíslovaný (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nářadí: Nůž a jehličky k odstranění výrobků na dílech (2); pryžový pásek, lepicí páska a holíčky na práci pro přifixování lepených jednotlivých dílů (3). Ohyby z plastické hmoty vykonat v rozstoku jemného prachového prostředí a nechat vychladnout na vzduchu, za účelem zajistění lepší přifixování barevného nářadí a obtáček. Před nalepením zkontrolujte, zdali díl ležící lepidlo nanášíte úsporně. Chráňte a barvu na lepených plochách ochraňte. Mějte díly natřít před jejich odstraněním z rámu (4). Barvy neodstříhejte dopředu, rovnou, teprve potom pokračujte v sestavení. Každý motiv obtáček jednotlivě vyřezat a ponorit do lepicího vosku na dobu přibližně 20 sekund. Motvy na označeném místě z papíru odsunout a přilepit pomocí střešního sešera.

[illegible]

SLO: OPIZOSTAVILO. Predi pričeskom sastavljenjembrnari navodila zaEuphorbio. Vask dole za crzanje. Pri sastavljanju upotrijebiti navodila po točini. Potrebno ocijediti: rožak iz pilula zakačavajte devoj (2), elastika, ljepljivi trak iz klučice za držanje zlepljenih delova (3). Plastične dale oclisti z blagim prstom. In posudi da se stoji barve in nalepkje bolje primelo. Pred ispljenjem obavezno preveriti, da se dlel pravilno prilagalo. Predvideno nanesi lepilo, na katere nanesati lepilo, najprije odstrani kom in barvo. Manje dale poboljvali predprijeti jlti odstraniti za oclivja (4/5). Barva naj se dobro posuši predmeti delijetel a sastavljenjem. Vasko nalepkje izreži in potopi vtoplo vodo (cca. 20 sekundi), po osušenju nalepkje, položiti na odobavertelozko mesto in pritišniti a površini.

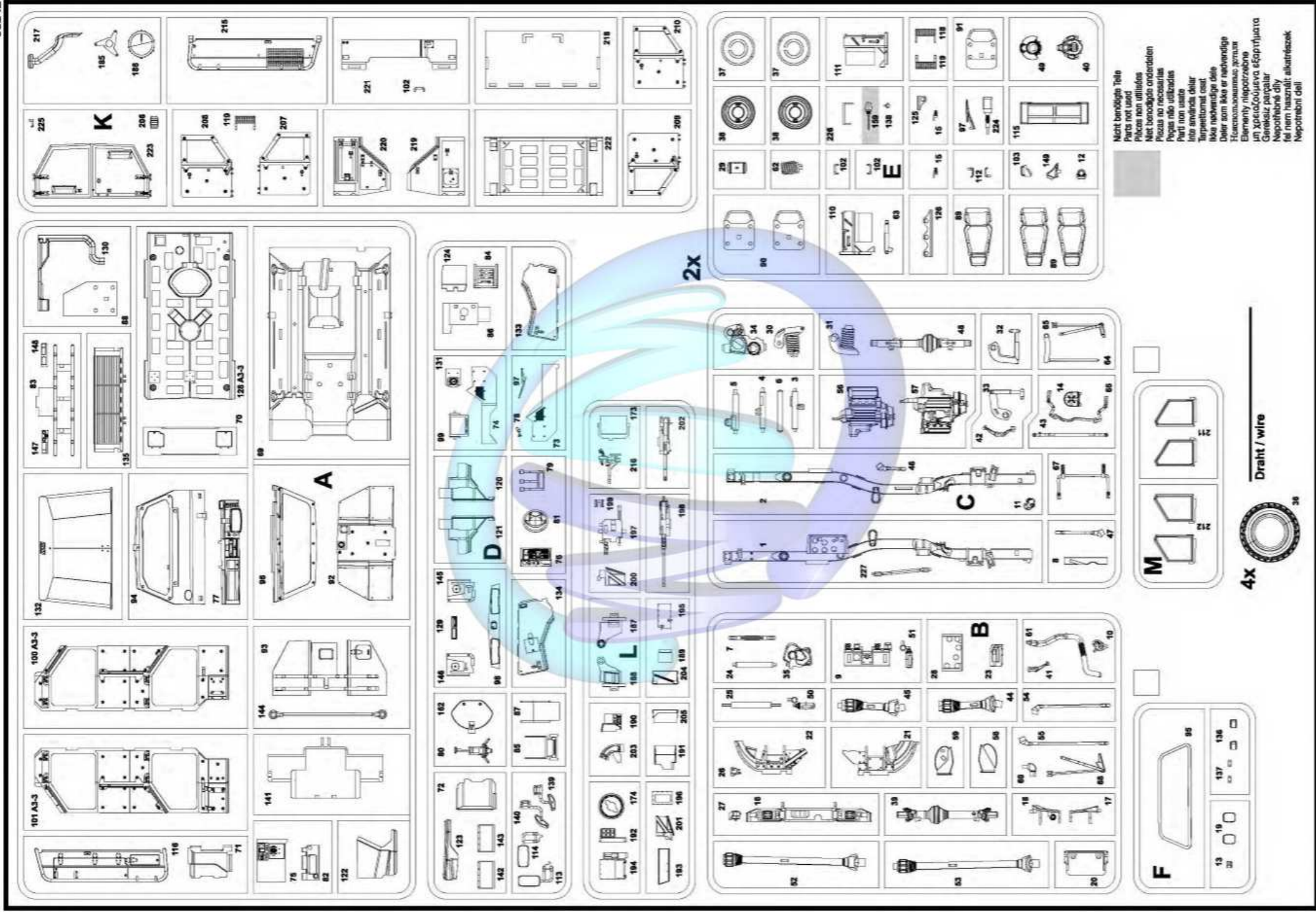
SK: POZOR: Pred začatím stavby si pozorne prečítajte stavebný návod. Každý diel je očíslovaný (1). Dajte na poriadok montážnych krokov. Potrebné nástroje: Nôž aplikant na oddelenie dielov žepníčeka a ich zabíjanie (2), gumová dlaň, lepiaca páska tupce na prstoch, pre pridržanie jednotlivých lepiacich dielov (3). Diely ziplastu odmeriav! Vzhľadom: rozloženie žepníčeka (sposobu) alinaach! uctím na vrchu na úseku lepiac odmeriav! lepidla, farieb alinaach. Pred lepením skontrolujte, či diely ľahko. Lepidlo nanesť úsporne. Chroty alinaach na lepiacich miestach opatrne odstraňovať! Máte diely nafarbiť ešte pred ich odberaním žepníčeka (4)? Farbu nečistá, dobre zaschnúť, až potom pokračovať. Každú položku vytvrdiť jednotlivou aplikáciou (5). Všetky diely pripojiť na príslušnom mieste modelu presuvať. Naplepať na príslušnom mieste naplepať alinaach na všetky príslušné na 20 sekúnd. Naplepať na príslušnom mieste naplepať alinaach na všetky príslušné na 20 sekúnd.

[illegible][illegible]

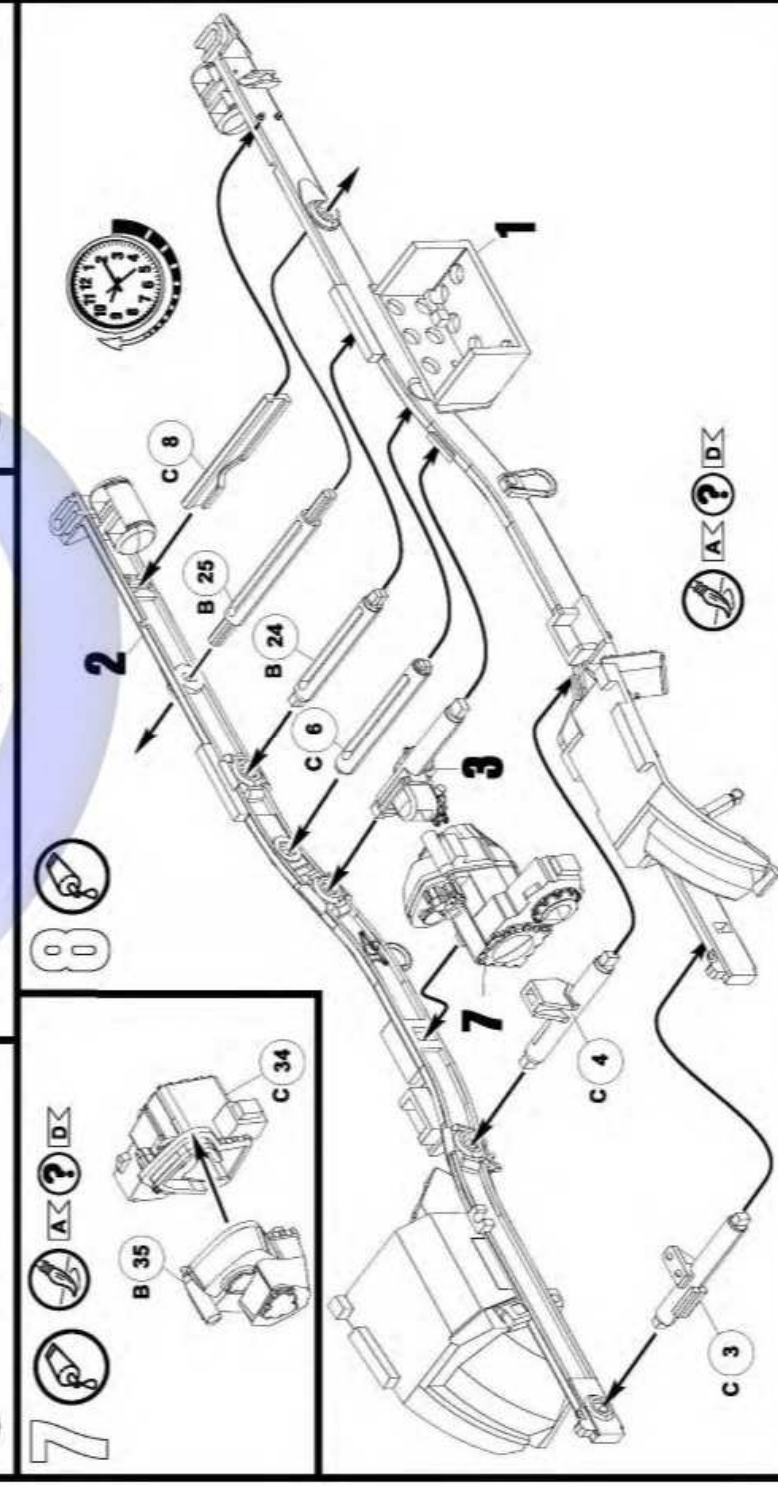
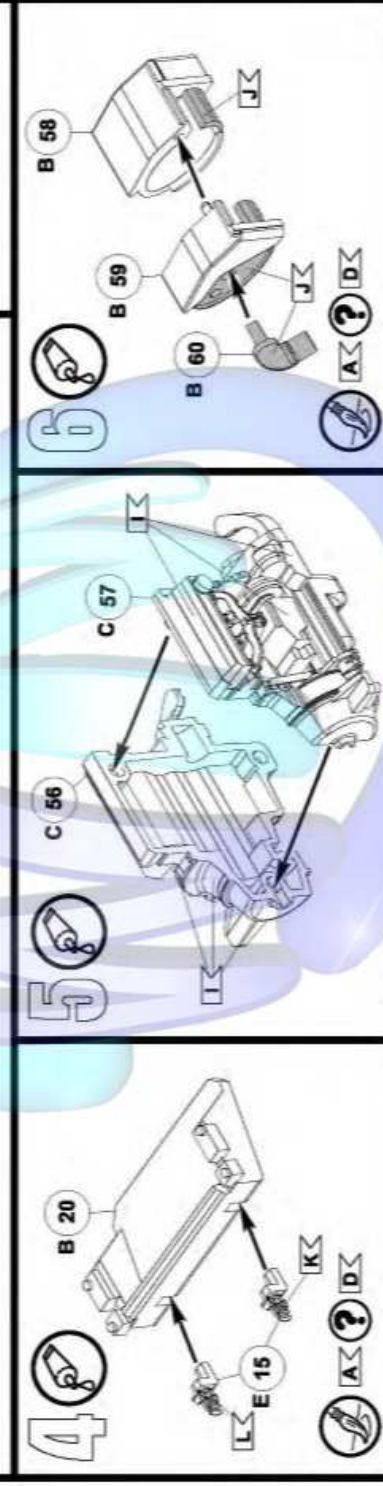
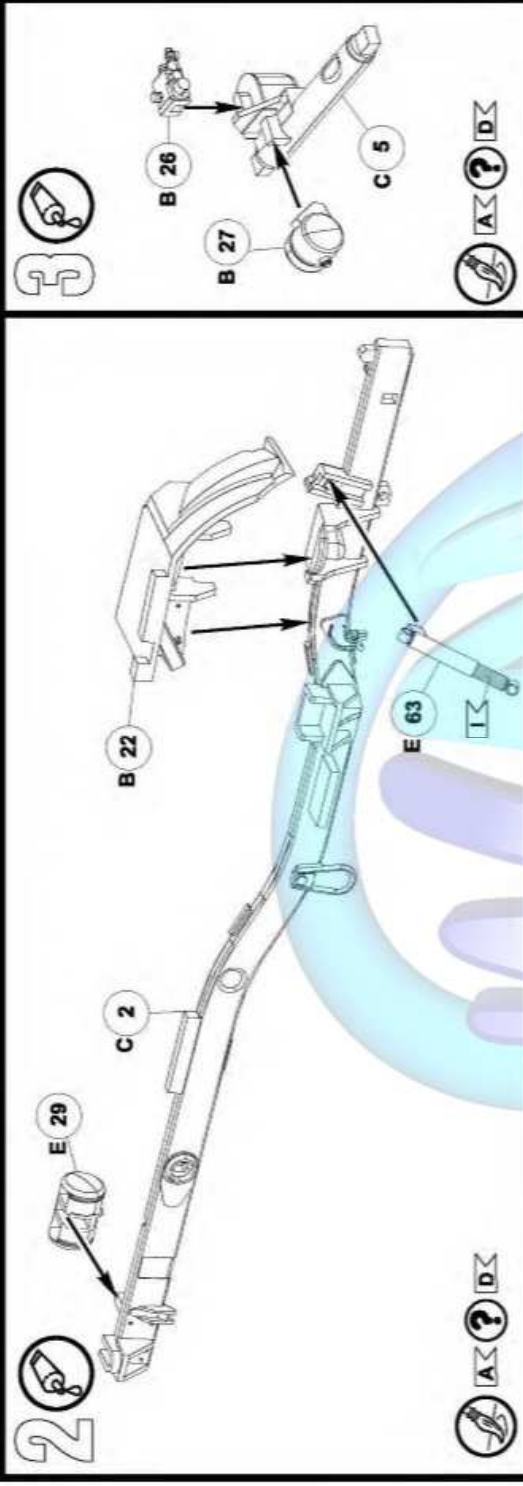
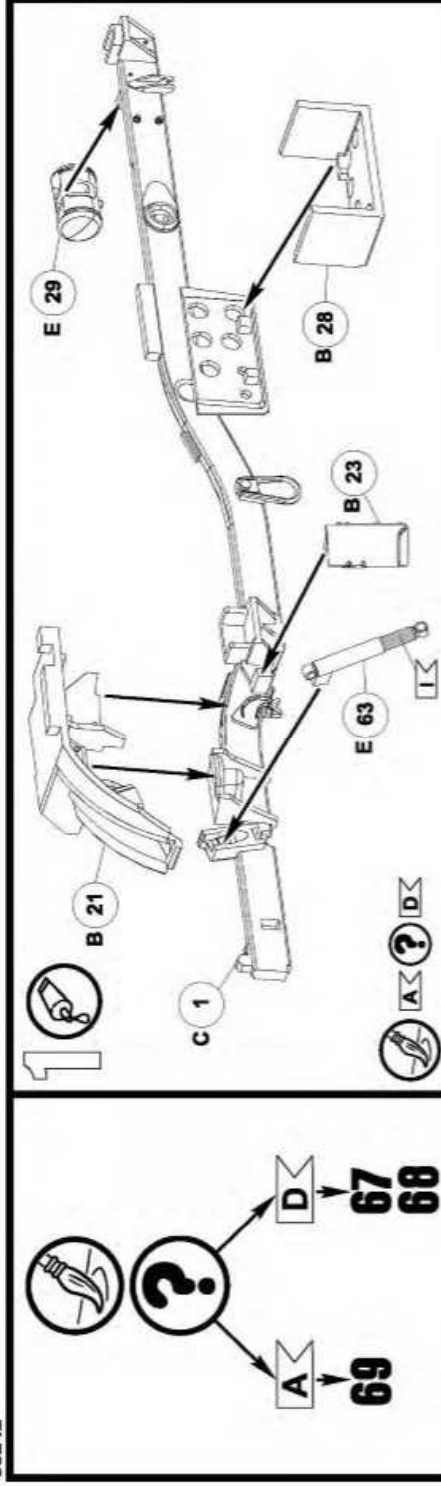
Benötigte Farben/Used Colors

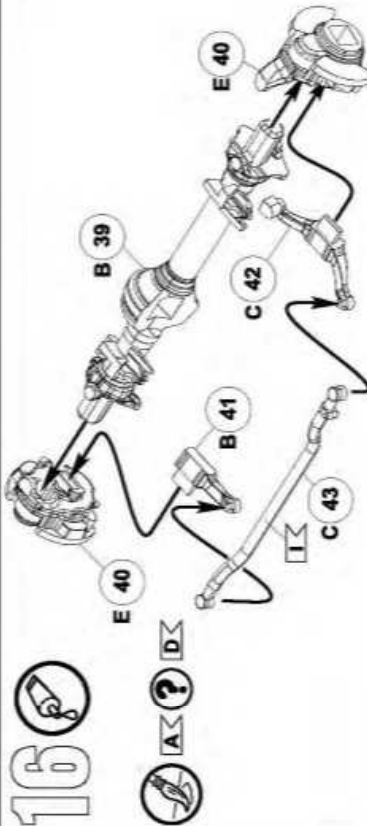
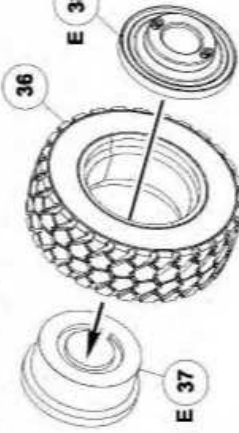
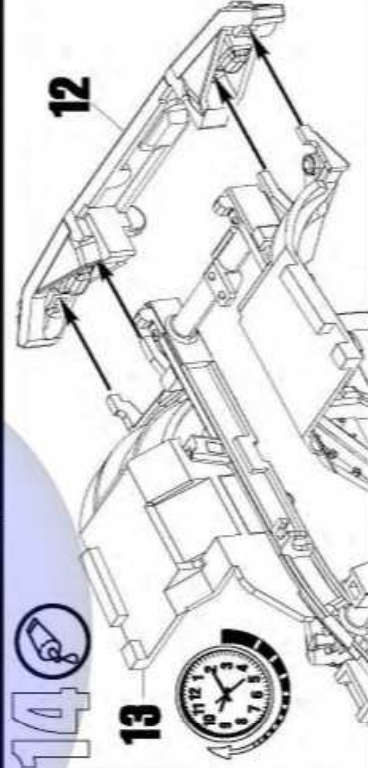
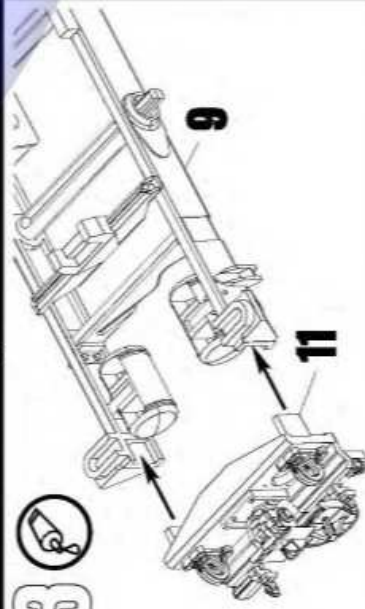
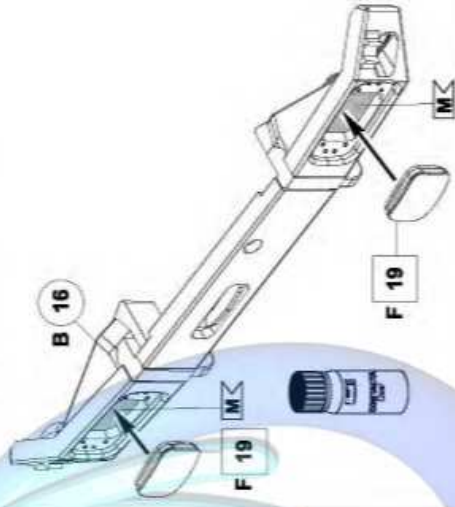
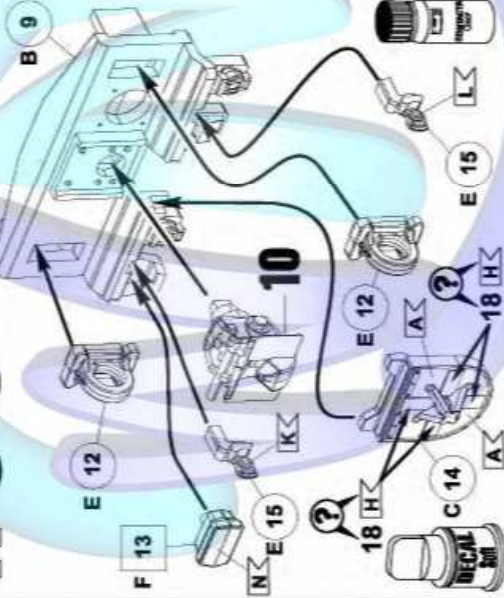
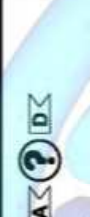
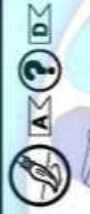
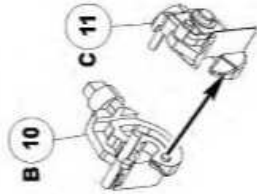
[illegible]

For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

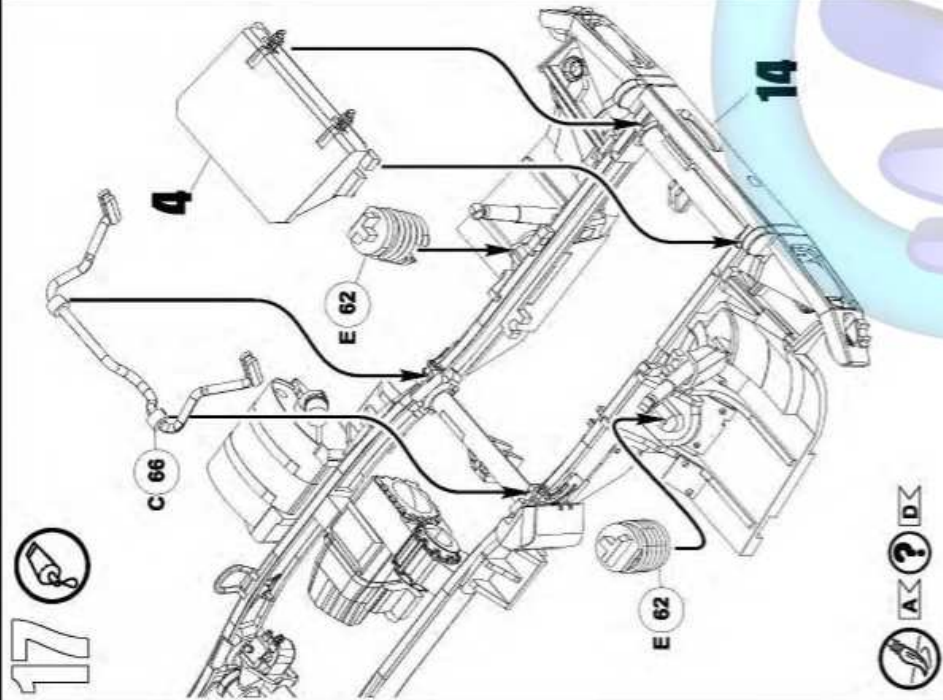


Nicht benötigt Teile
Parts not used
Pièces non utilisées
Niet benodigde onderdelen
Piezas no necesarias
Piezas não utilizadas
Parti non usate
Itali smetiti delar
Terveittämät osat
Osas ei tarvita
Osas som inte er nødvendige
Osas som ikke er nødvendige
Elementy niepotrzebne
Harcsm.szammarc jarmak
Elementy niepotrzebne
Un xparacoyuwa eçopnyara
Genekiz parçalar
Nepotrebné diel
fel nem használt alkatrészek
Nepotrební deli

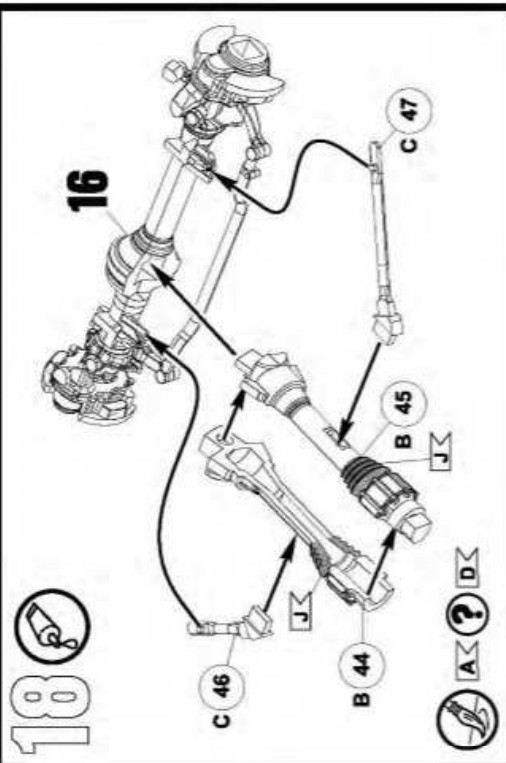




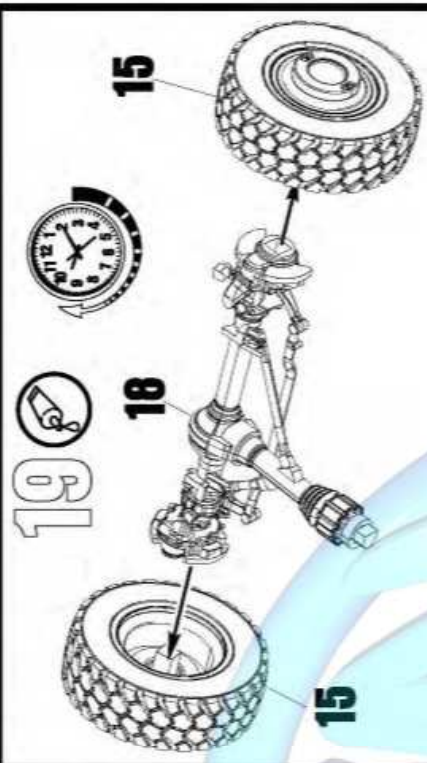
17



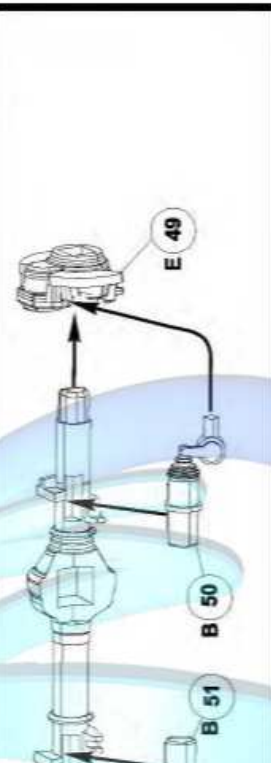
18



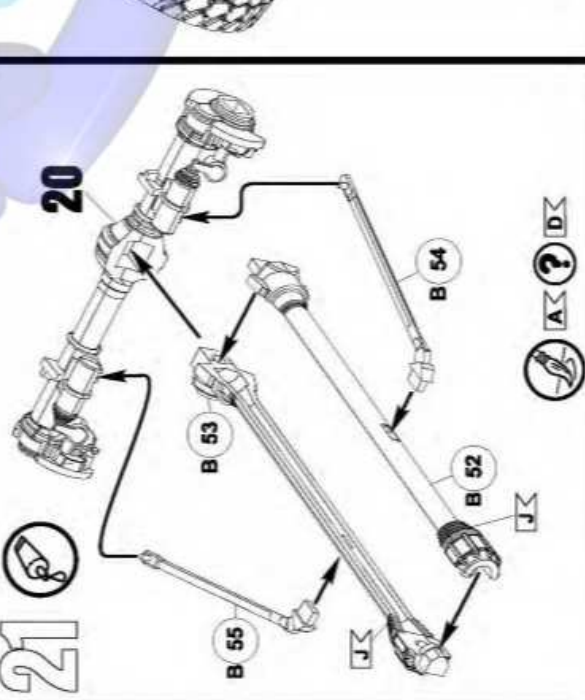
19



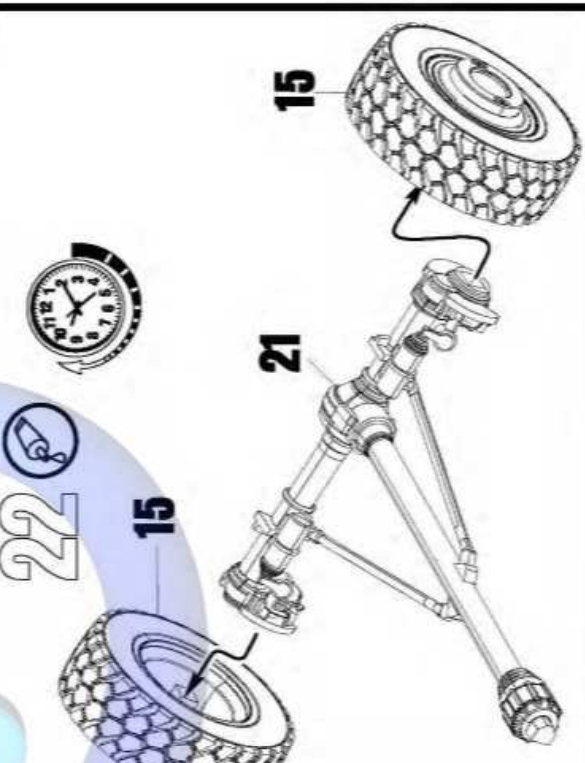
20



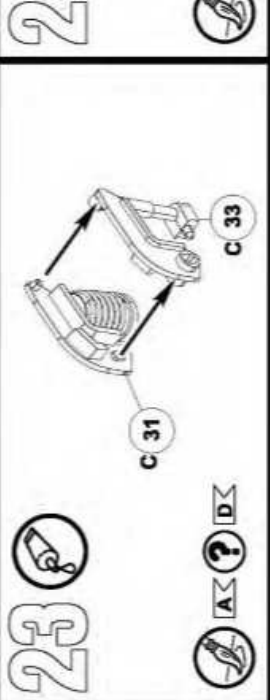
21



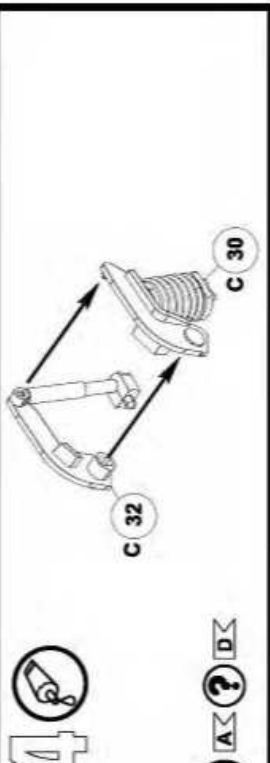
22

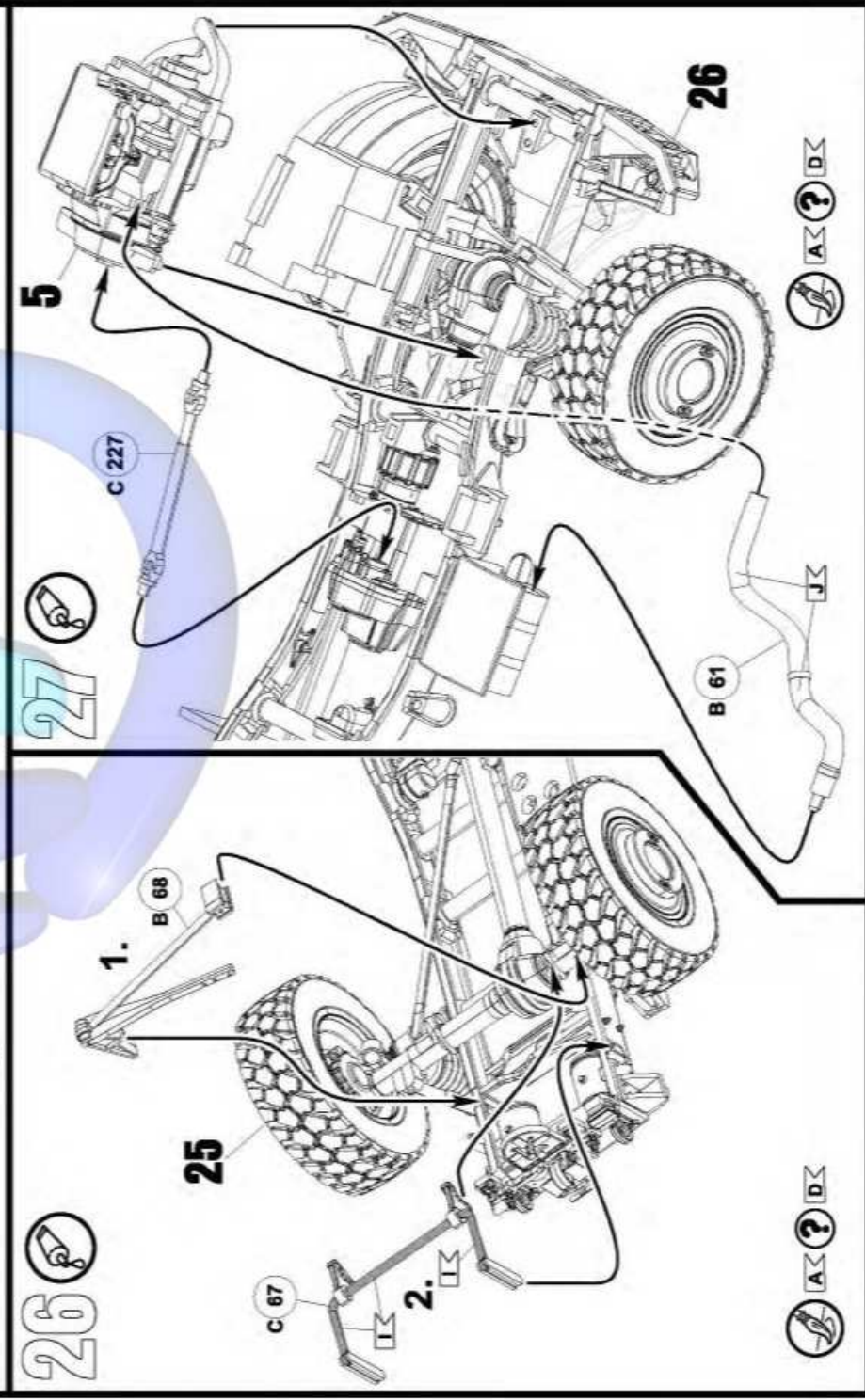
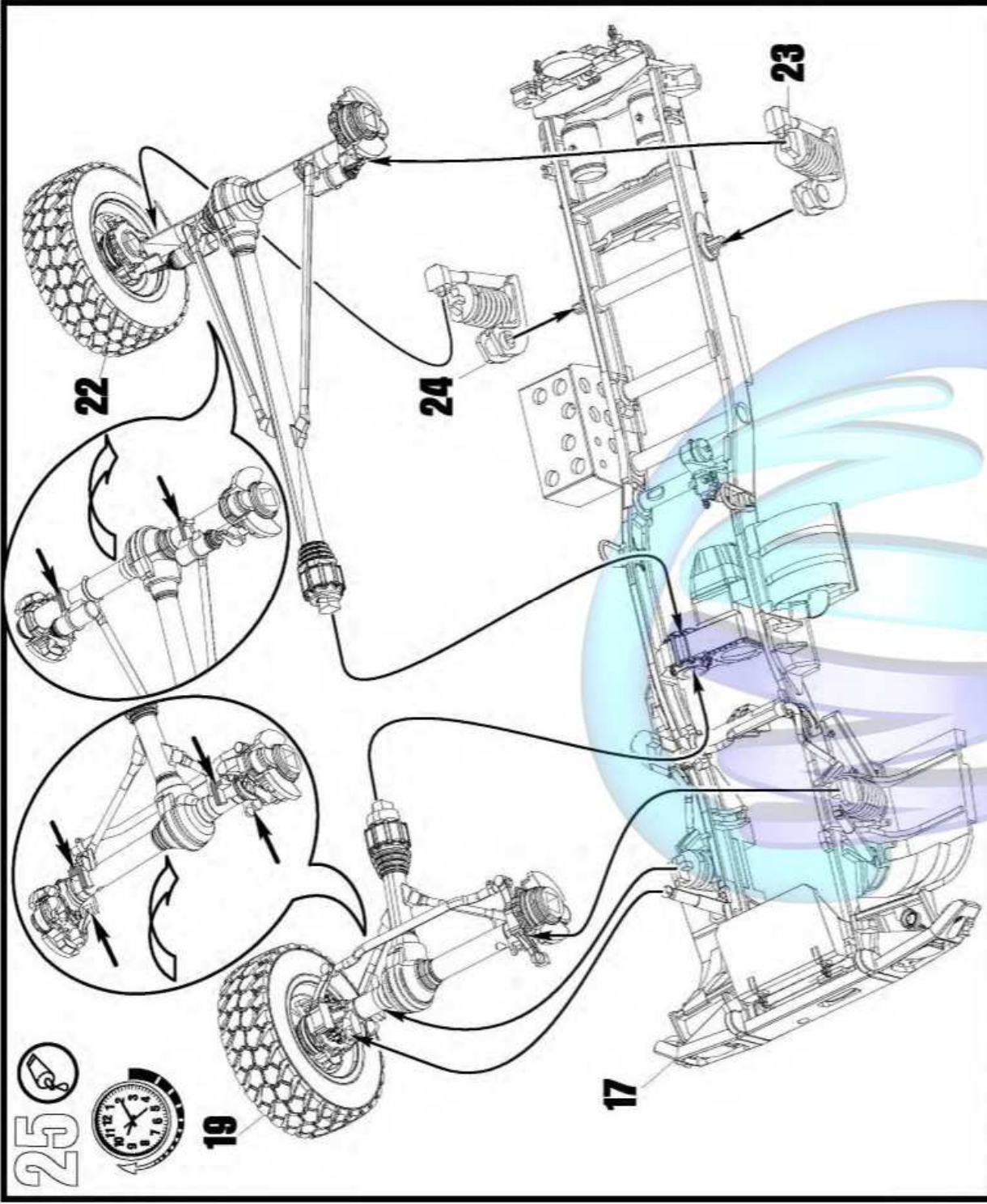


23



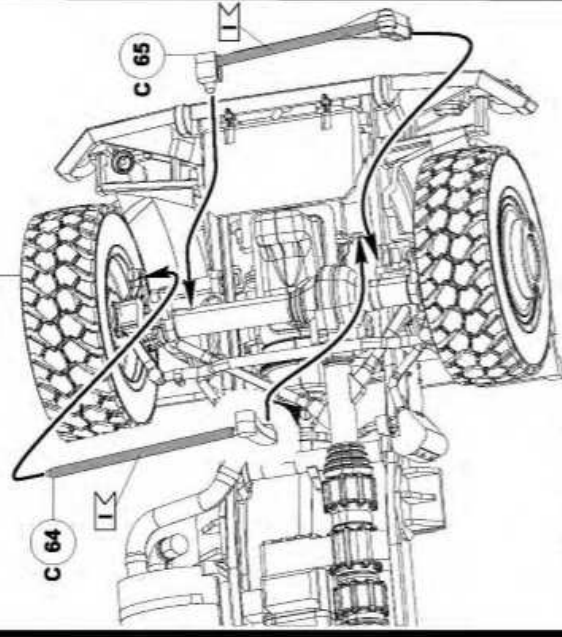
24



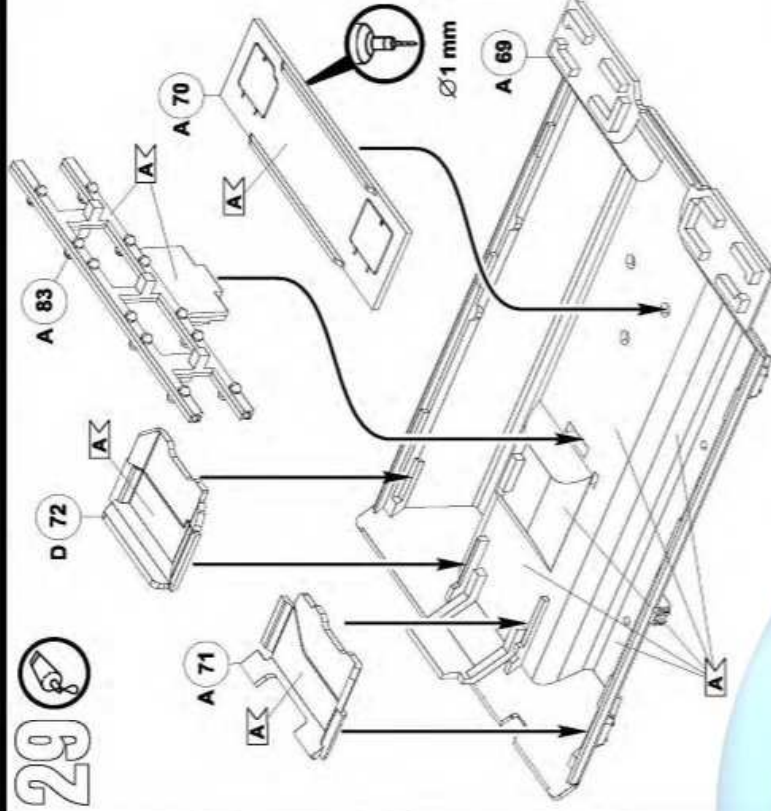


28

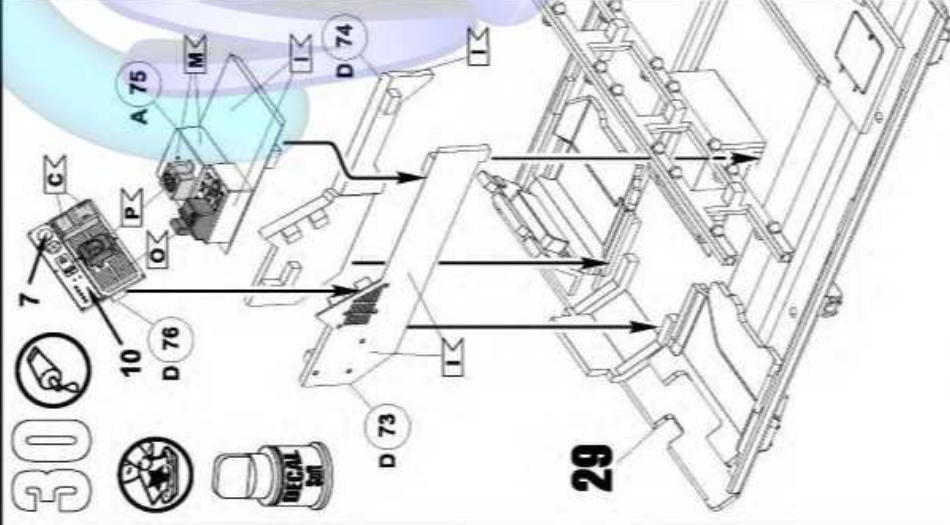
27



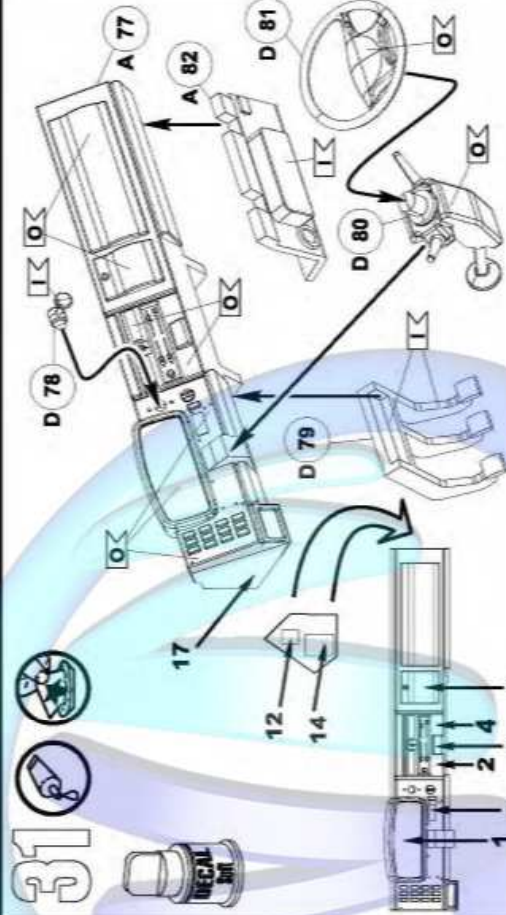
29



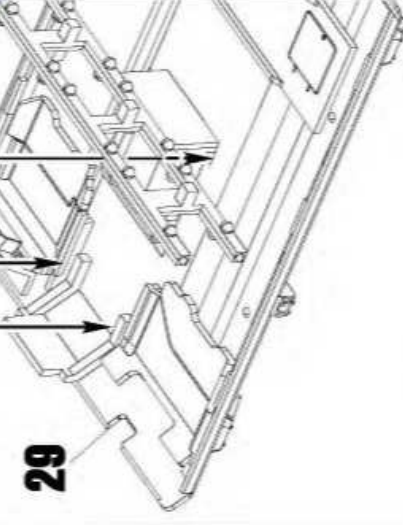
30



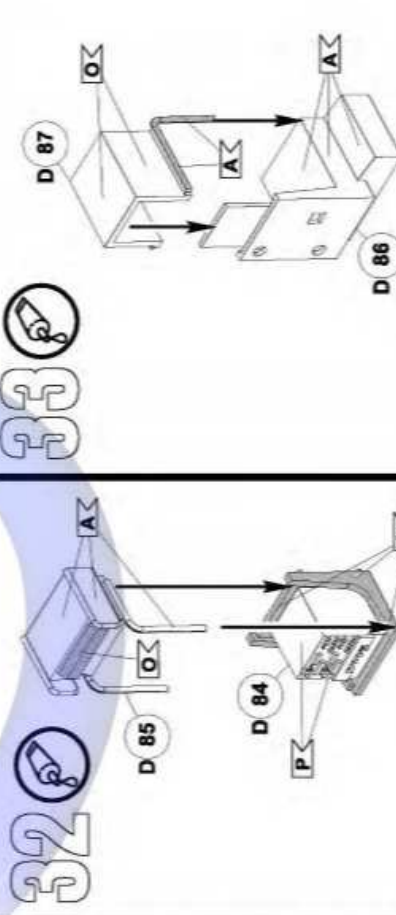
31



29



32

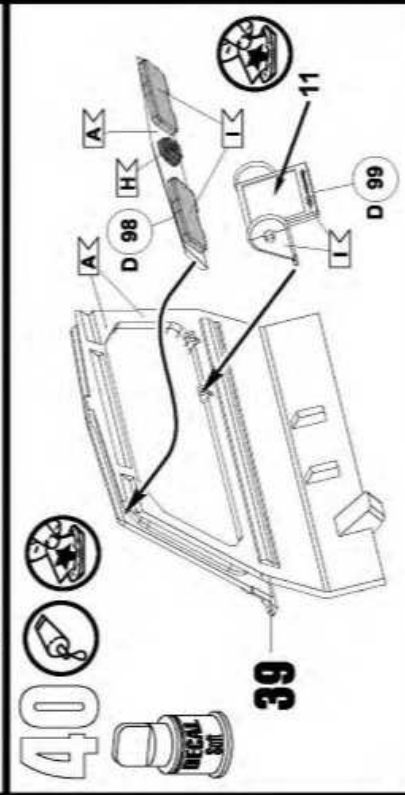
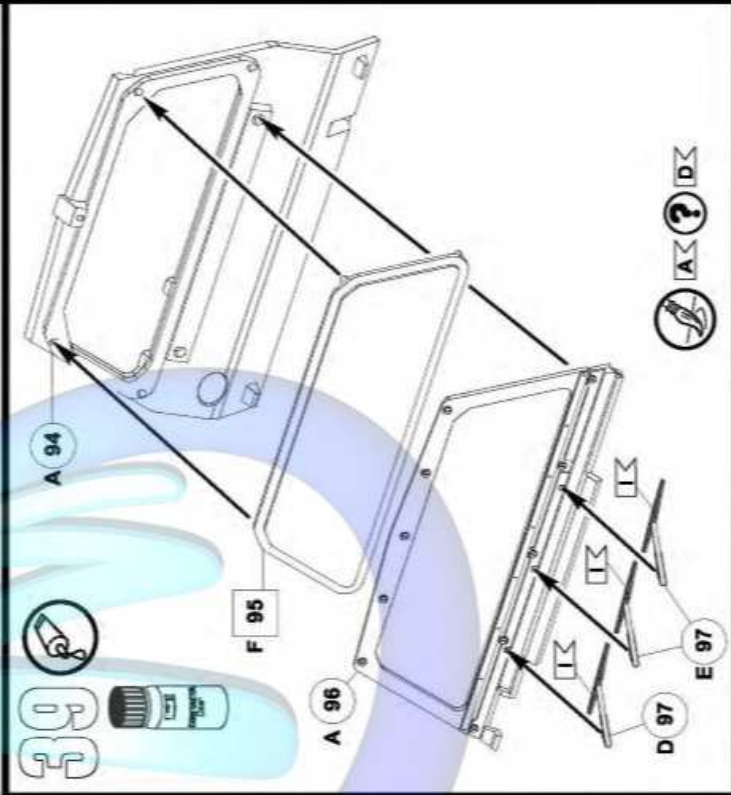
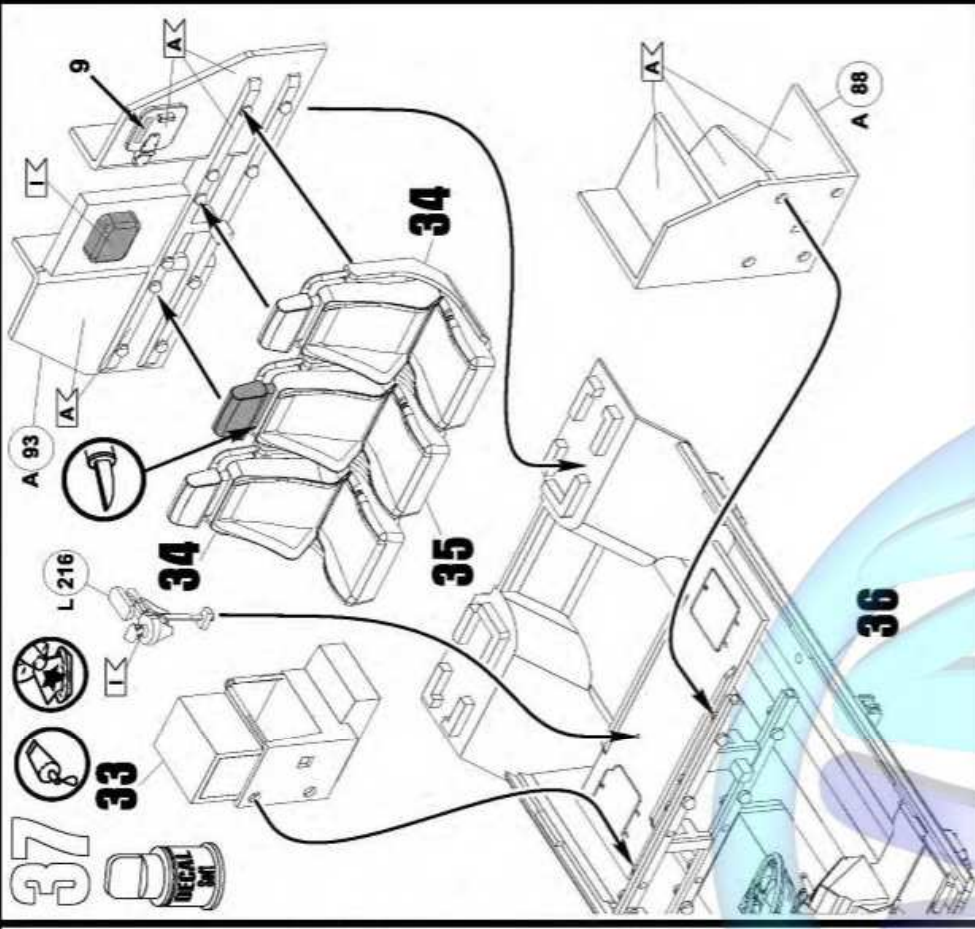


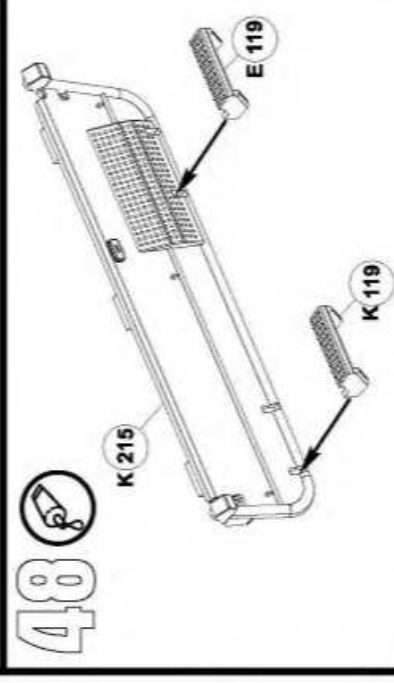
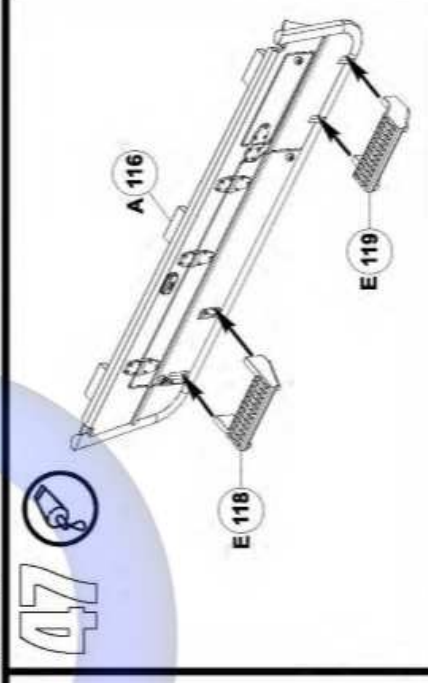
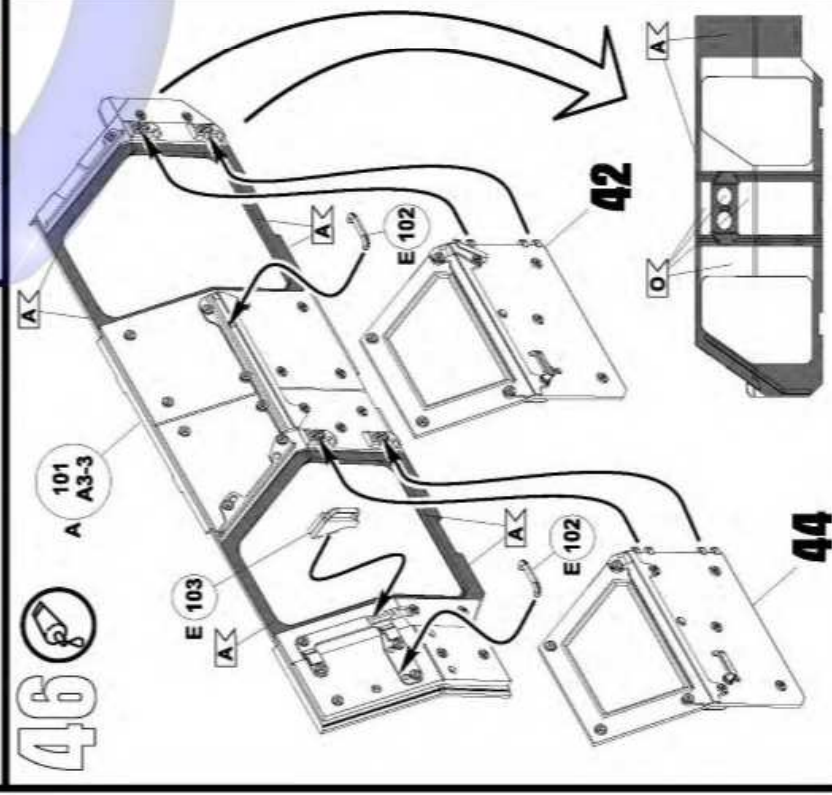
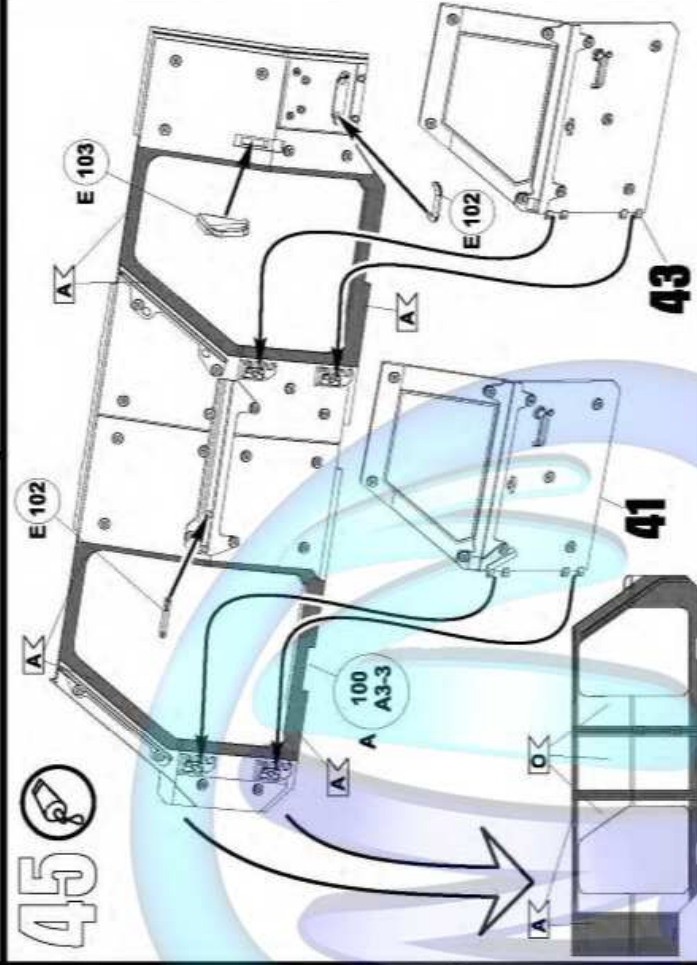
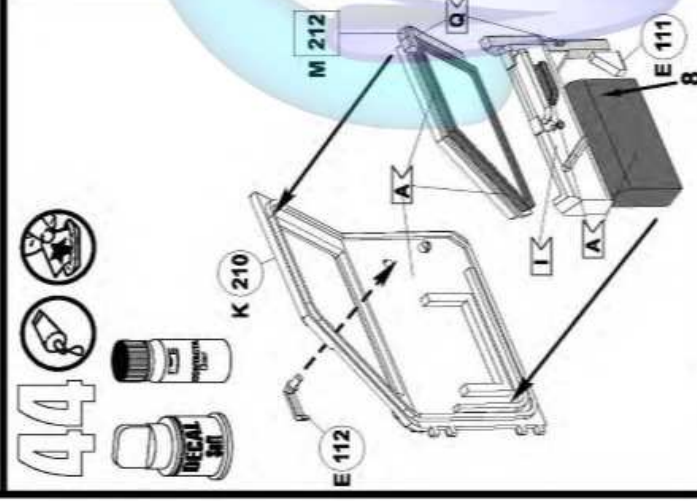
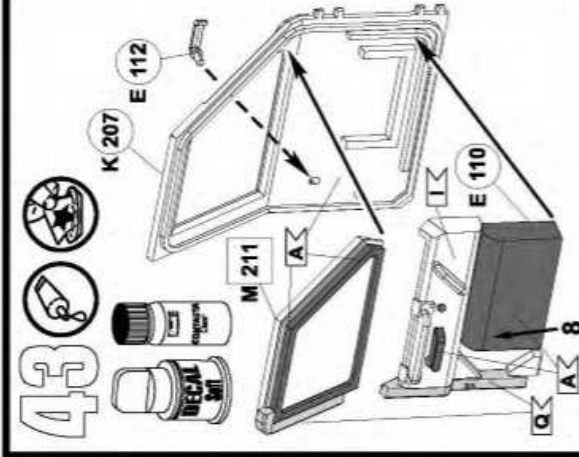
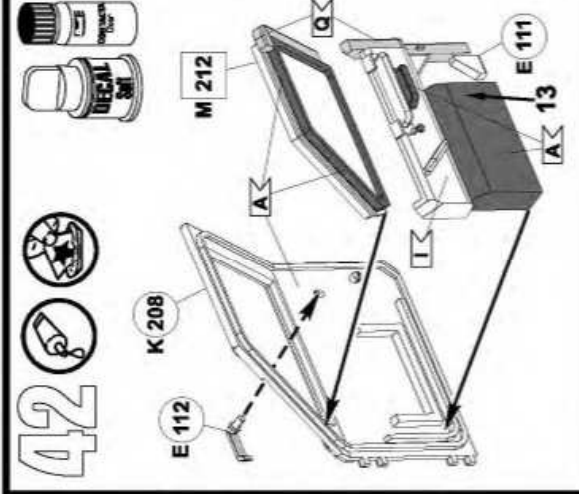
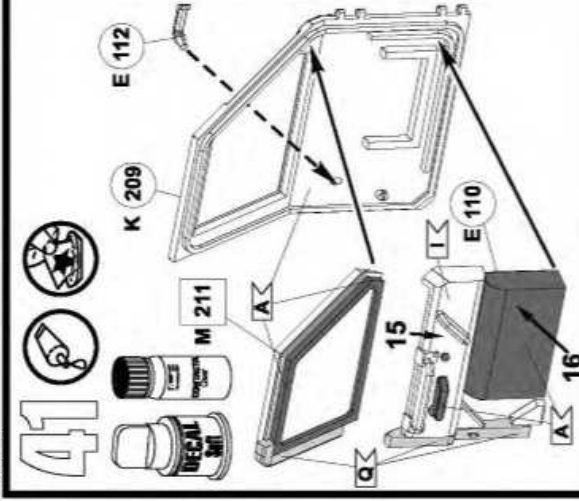
34



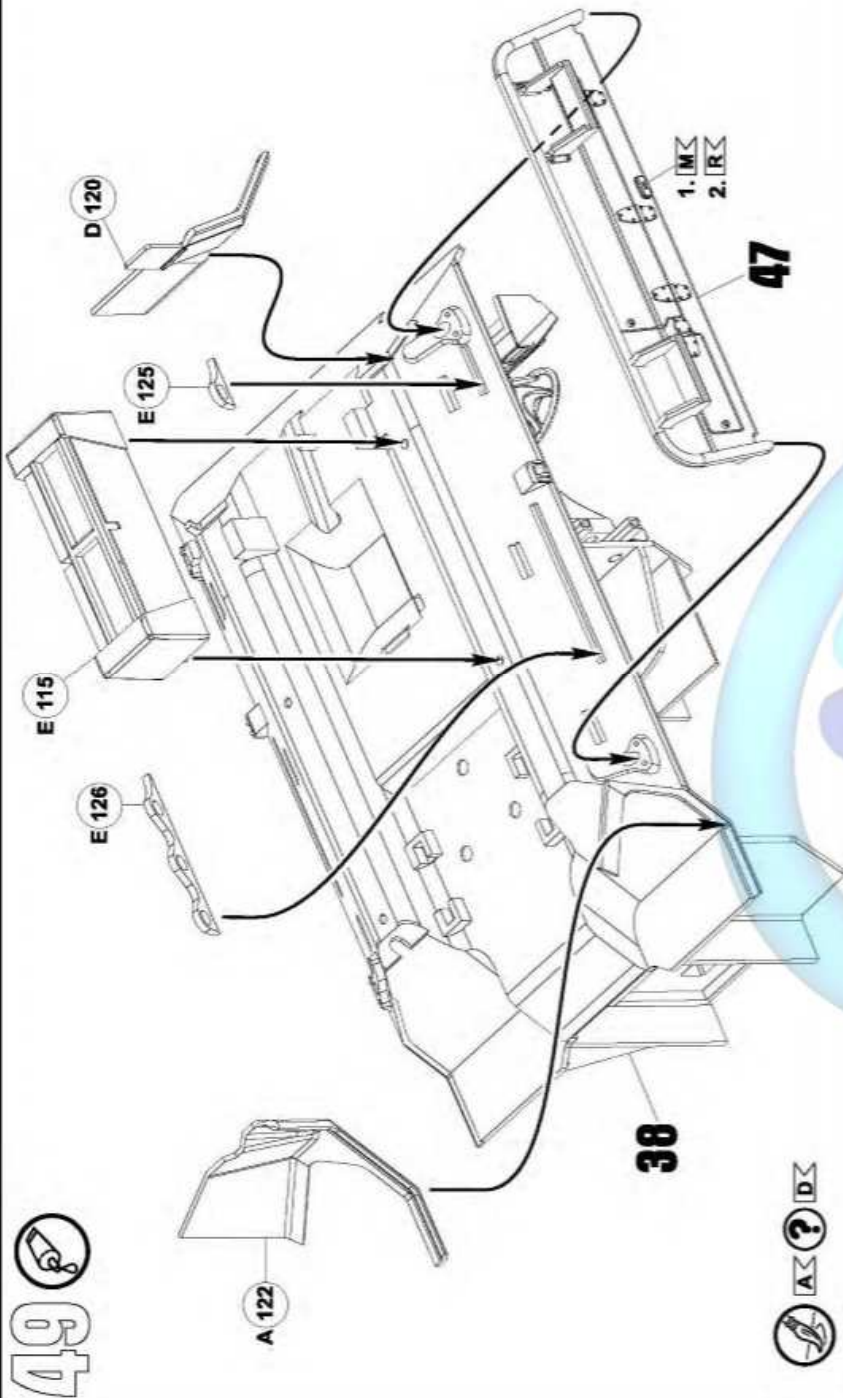
2x



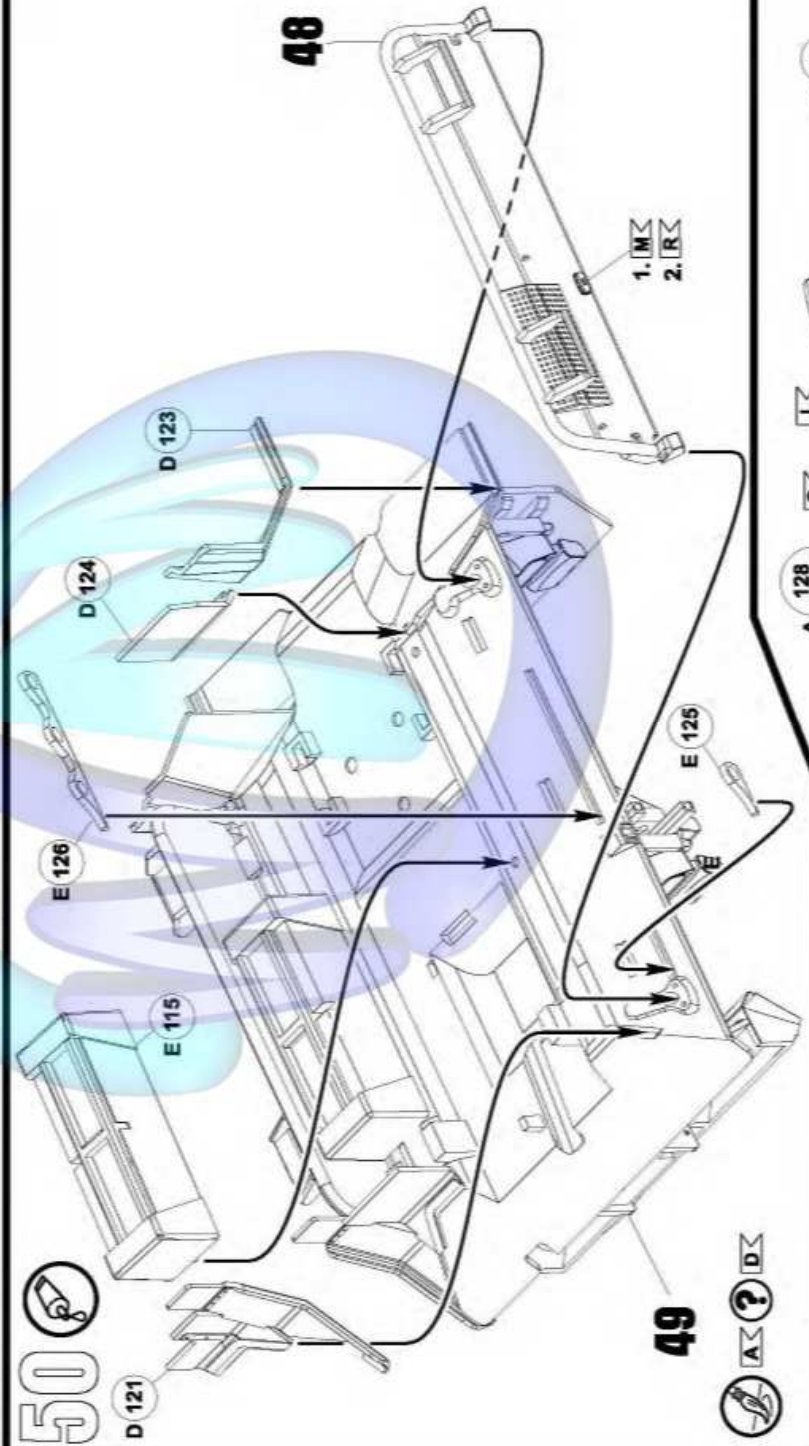




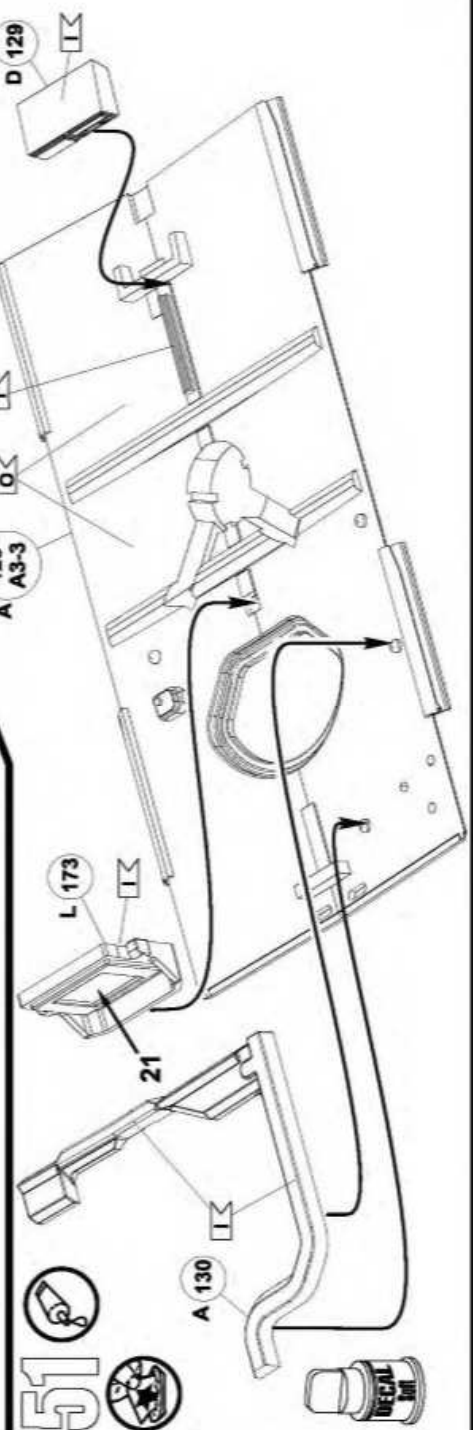
49



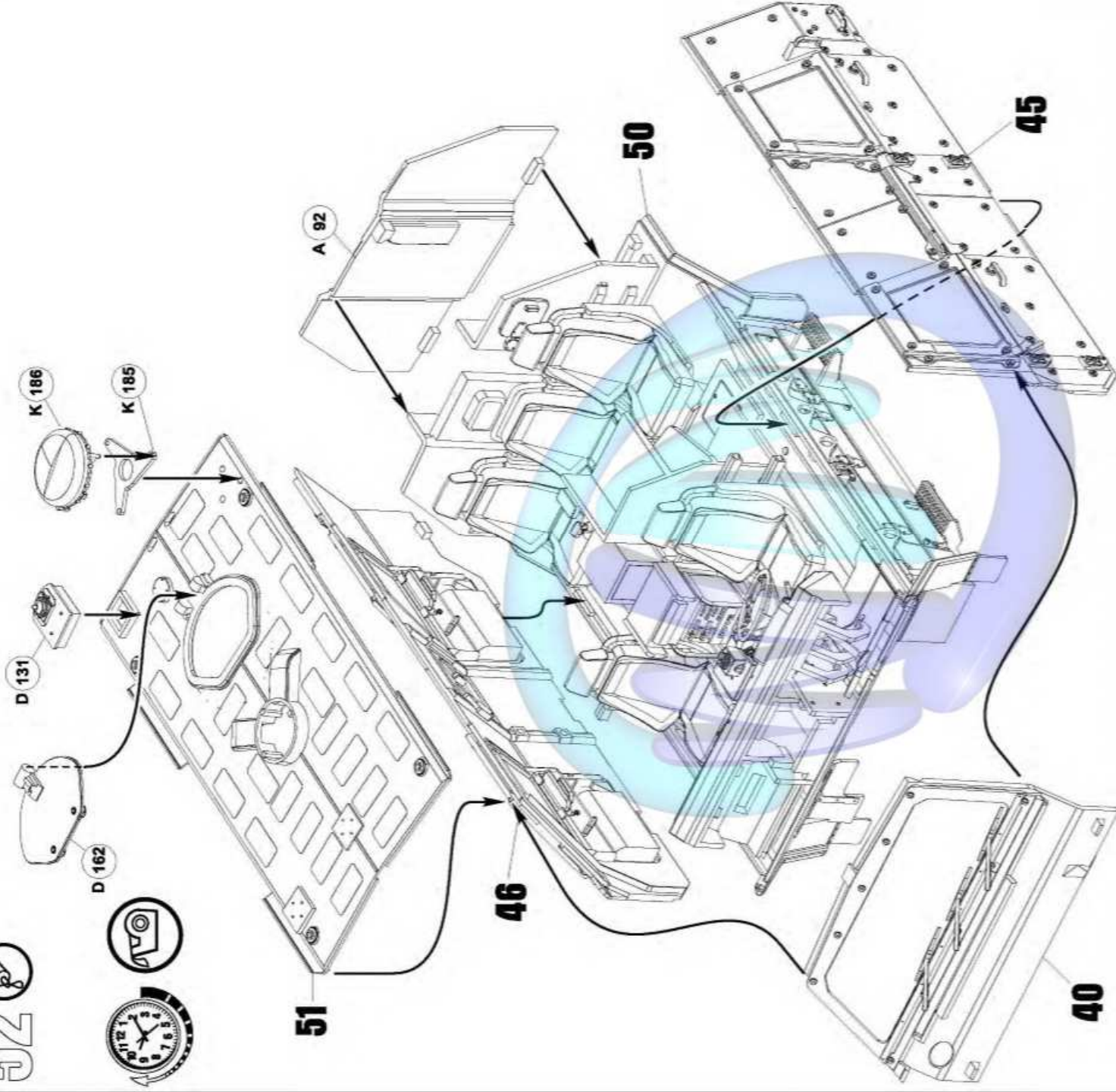
50



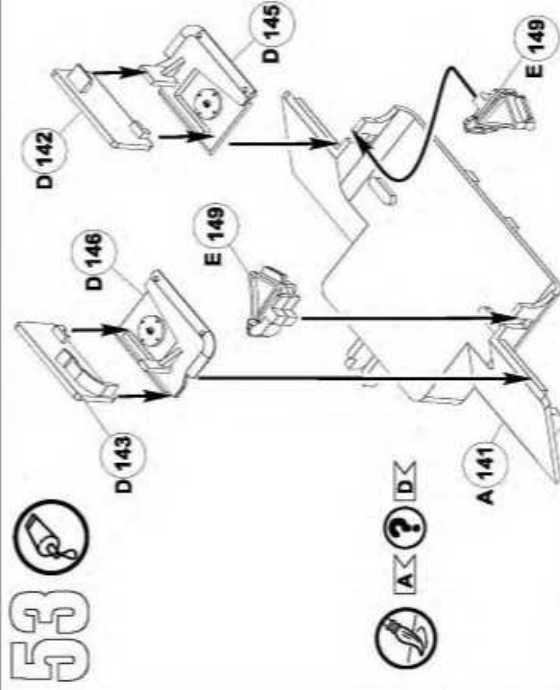
51



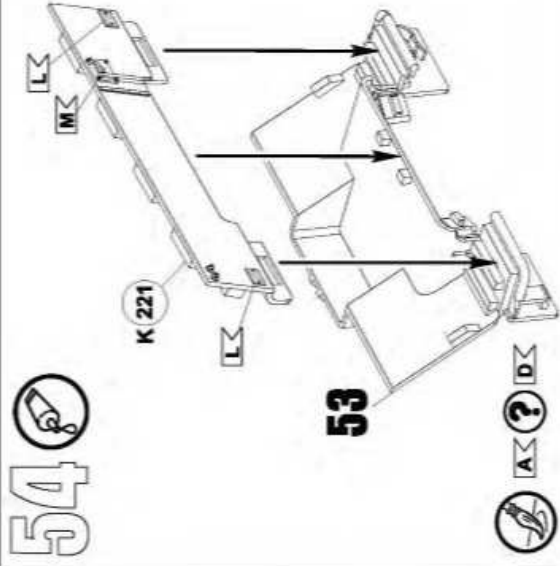
52

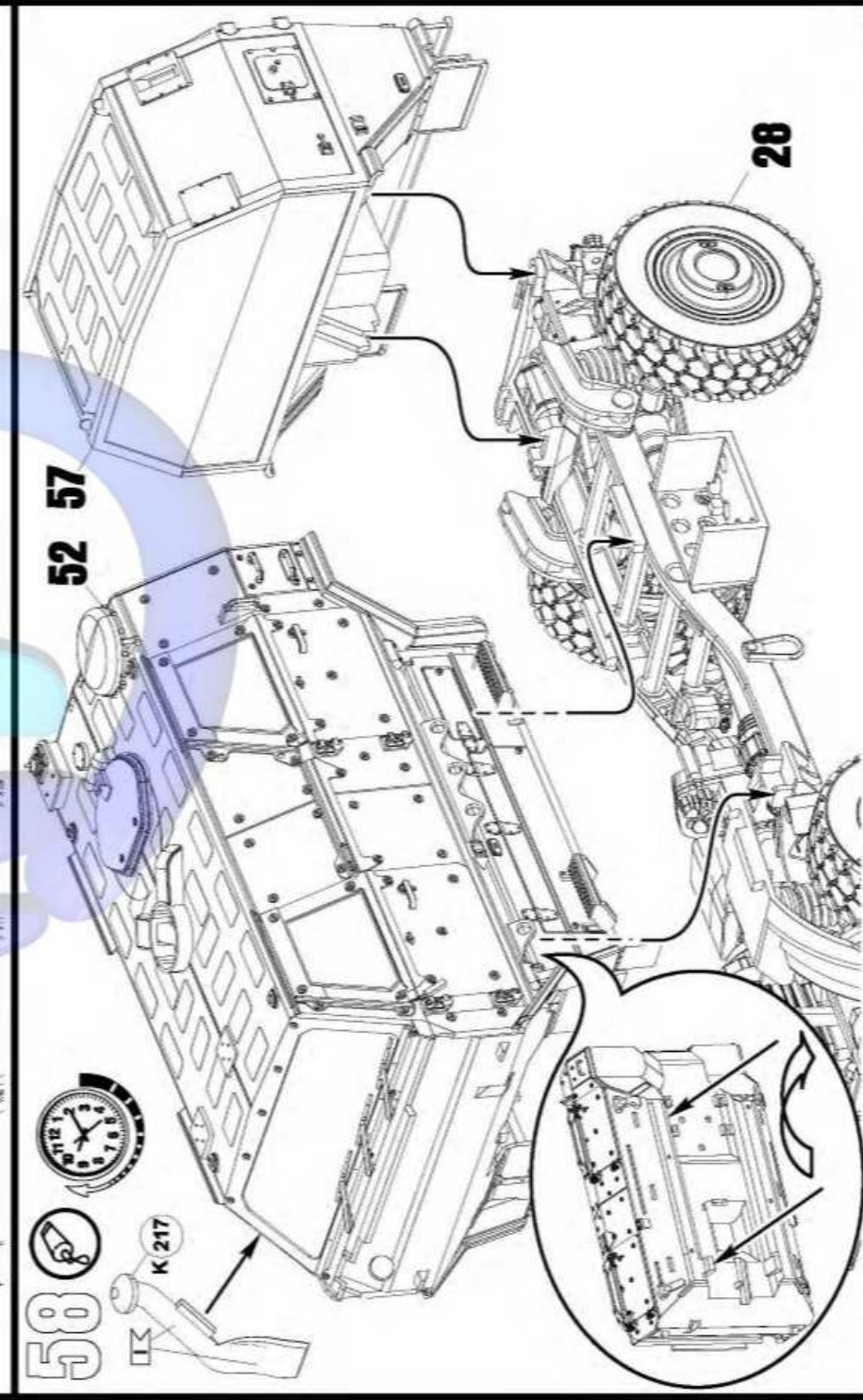
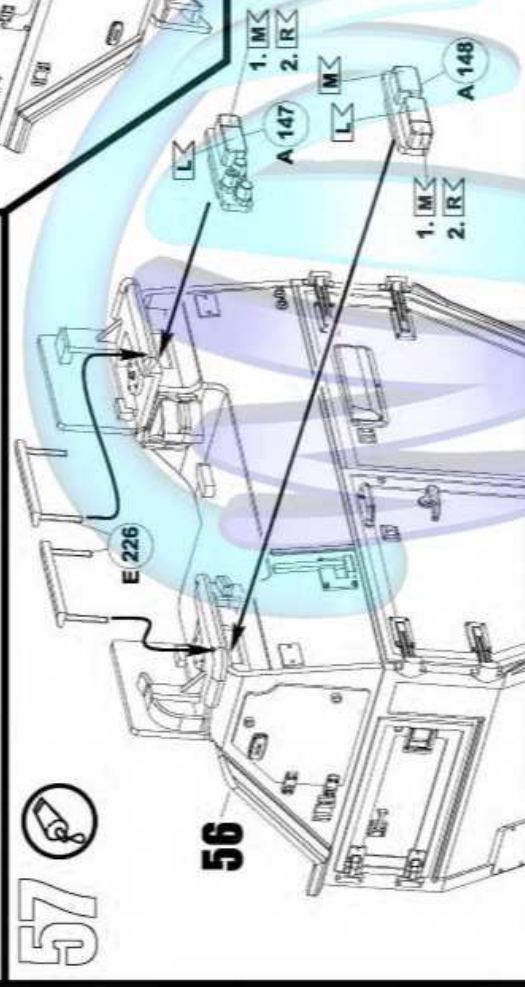
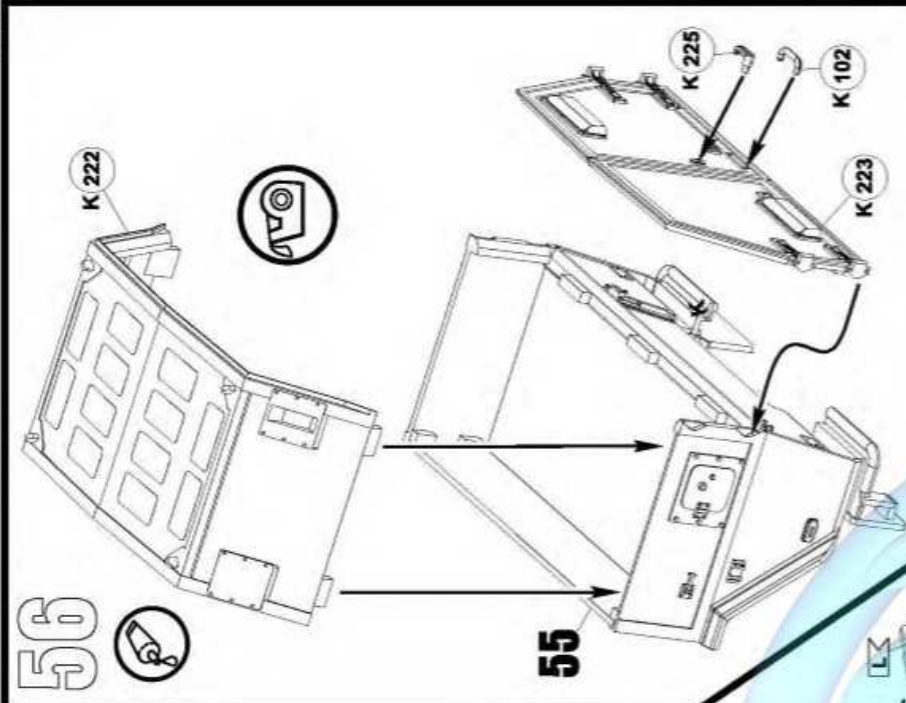
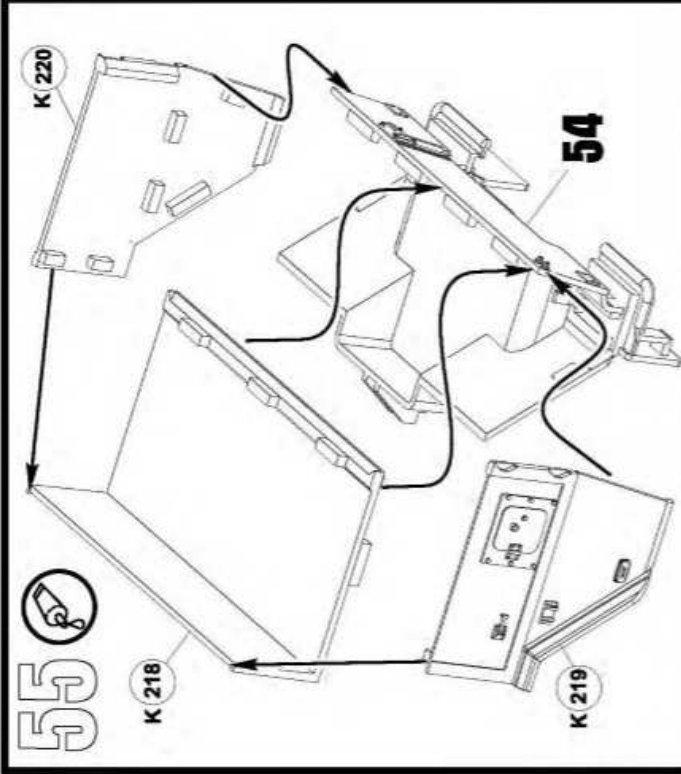


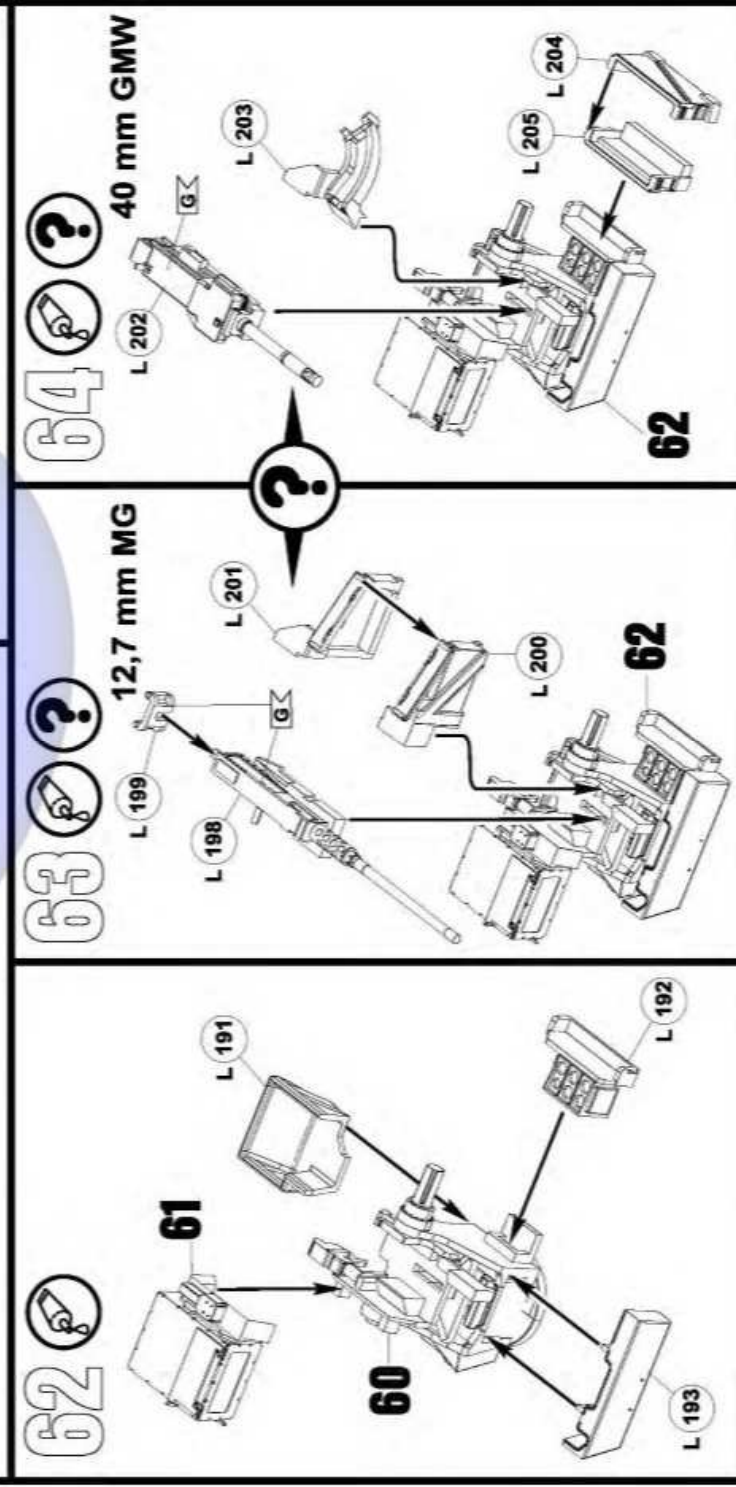
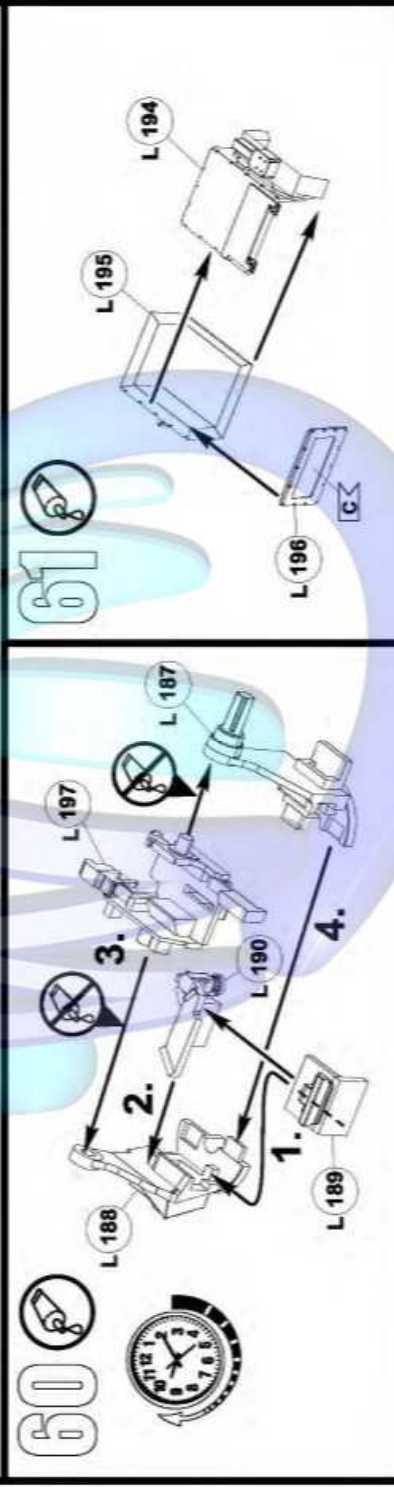
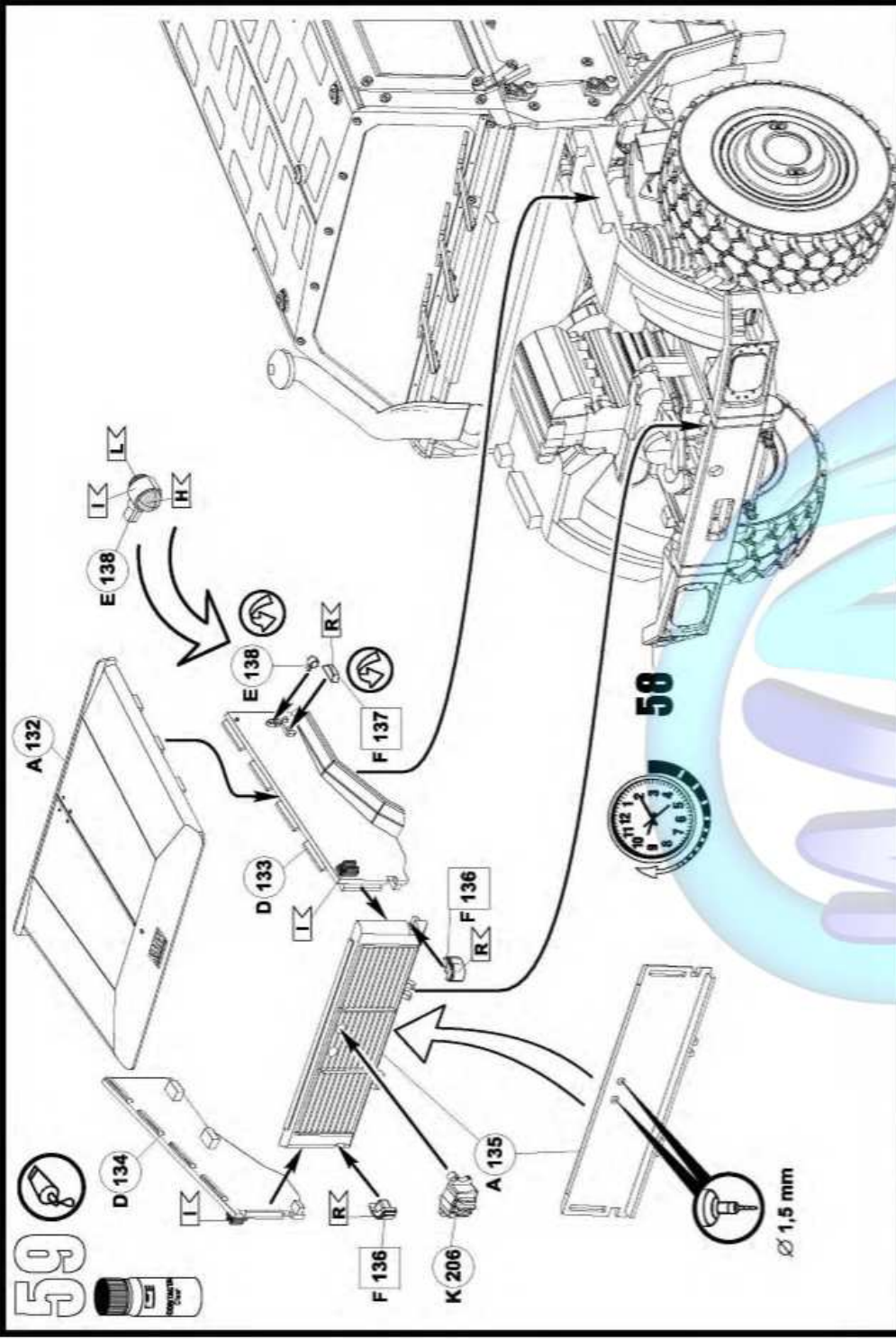
53

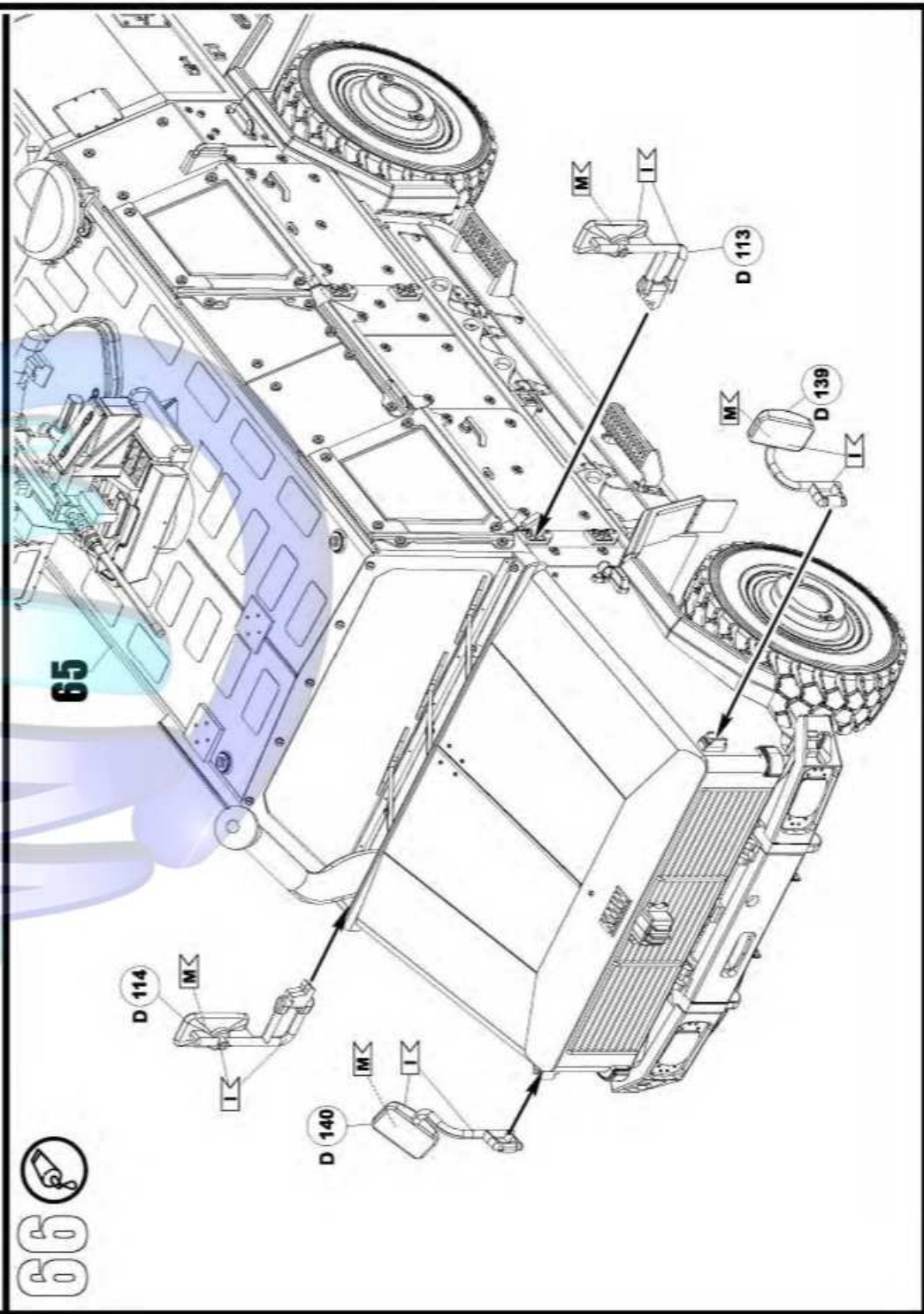
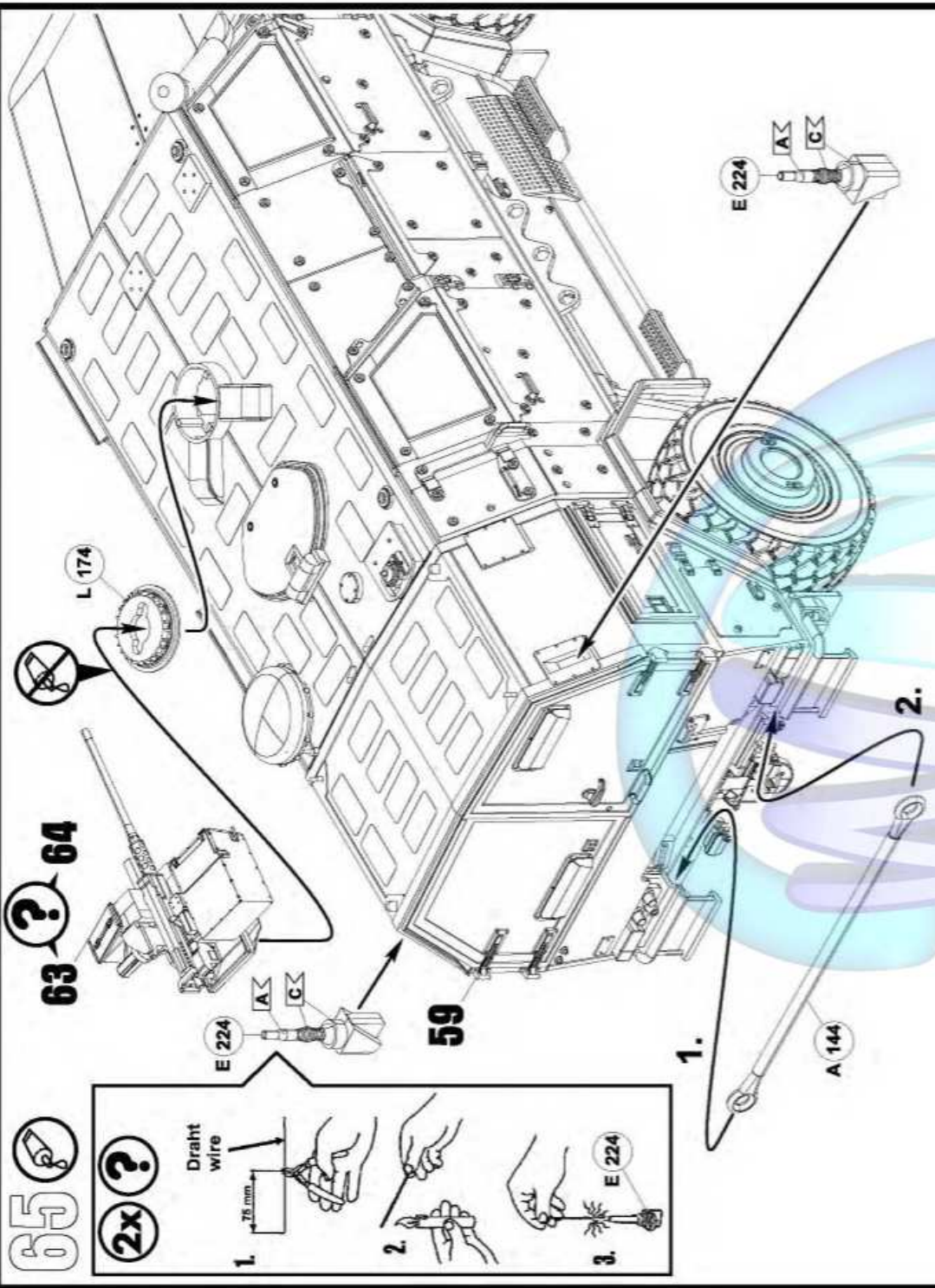


54









67



Bundeswehr,
ISAF, Afghanistan, 2012

