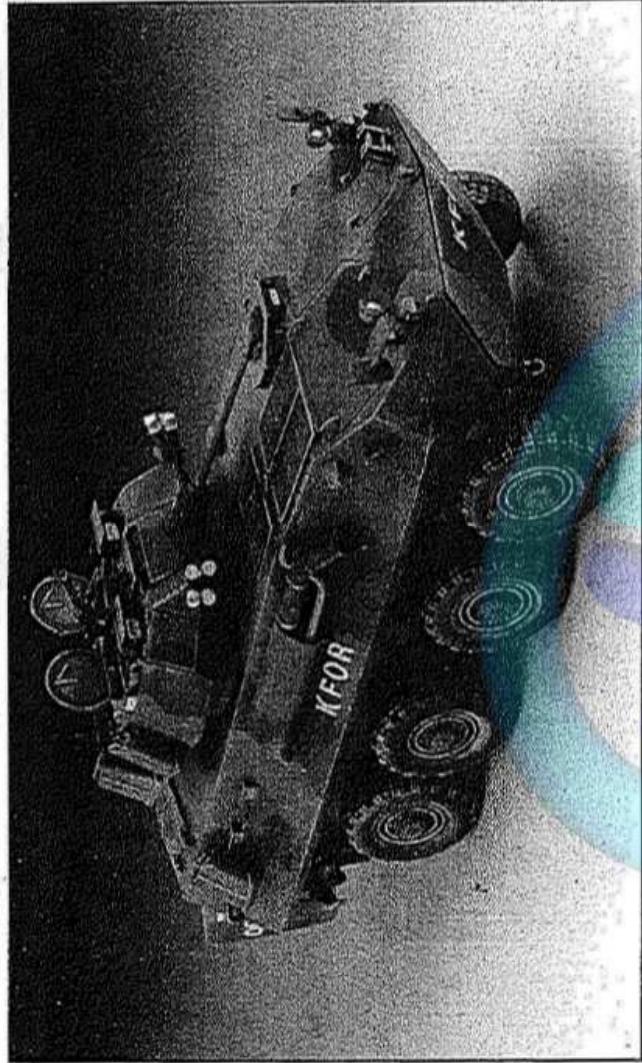


LAV-25 (MC) „PIRANHA“



LAV-25 (MC) „PIRANHA“

Das Light Armored Vehicle (LAV) wurde Mitte der Siebziger Jahre als „Piranha“ von der Firma MOWAG (Schweiz) entwickelt. GM Canada/Bombardier erwarb die Lizenz für die Herstellung diverser Versionen für die kanadischen Streitkräfte, wo sie als Cougar, Bison, Coyote etc. als drei- und vierachsige Fahrzeuge (mit den Antriebsformeln 6 X 6 und 8 X 8) eingesetzt werden. Im Jahre 1984 entschlossen sich auch das US Marine Corps, das als LAV bezeichnete Fahrzeug in verschiedenen Versionen als Ergänzung zu ihren AAV-7 einzuführen. Das Fahrzeug ist mit einem 6-Zylinder Detroit 6V53T-Dieselmotor ausgerüstet, der 275 PS leistet und dem Fahrzeug eine Höchstgeschwindigkeit von bis zu 100 km/h auf der Straße ermöglicht. Das Gefechtsgewicht des LAV-25 (MC) beträgt 13 Tonnen, es ist luftverladbar. Neben dem Kommandanten, Richtschützen und Fahrer bietet das Fahrzeug einer Schützengruppe von bis zu sechs Mann Platz, die im hinteren Kampfraum untergebracht sind. Das äußerst wendige und geländegängige Fahrzeug ist voll schwimmfähig. Im Wasser sorgen zwei am Heck angebrachte Propeller für einen Vortrieb von bis zu 10 km/h. Gelenkt wird das Fahrzeug im Wasser über jeweils, ebenfalls am Heck befestigte, zwei Doppelruder. Die als LAV-25 (MC) bezeichnete Fahrzeugvariante ist mit einer 25 mm M 242 Bushmaster Chaingun (mit Waffenstabilisierungsanlage) in einem um 360 Grad drehbaren Turm ausgerüstet. Als Sekundärbewaffnung dient ein in der Blende koaxial zur Maschinikanone eingebautes 762 mm M 242 Maschinengewehr, ein weiteres M 240 MG ist zur Fliegerabwehr auf dem Turmdach angebracht. Jeweils links und rechts an der Turmfront ist eine Nebemittelwurflanze mit jeweils vier Rohren angebracht. Insgesamt wurden 422 LAV-25 (MC) von den US Marines beschafft, das letzte Fahrzeug wurde 1988 ausgeliefert.

LAV-25 (MC) „PIRANHA“

The Light Armoured Vehicle (LAV) was developed in the mid seventies by the MOWAG company (Switzerland) as the „Piranha“. GM Canada/Bombardier obtained the licence to manufacture for the Canadian forces various versions such as the Cougar, Grizzly, Bison, Coyote etc in the form of three and four axle (6 x 6 and 8 x 8) vehicles. In 1984 the US Marine Corps decided to introduce various versions of the LAV as a complement to their AAV-7. The vehicle is equipped with a 6-cylinder Detroit 6V-53T Diesel engine developing 275 hp which gives it a maximum road speed of 100 km/h. The combat weight of the LAV-25 (MC) is 13 tonnes and it can be transported by air. In addition to the commander, gunner and driver the rear troop compartment of the vehicle can accommodate a squad of six gunners. This highly manoeuvrable vehicle with excellent cross-country mobility is also fully amphibious. Two rear propellers give it propulsion of 10 km/h. In the water the vehicle is steered by two twin rudders also in the rear. The variant designated LAV-25 (MC) is equipped with a 25 mm M242 Bushmaster chain gun (with stabilizer) in a turret that traverses through 360 degrees. As secondary armament it has a 7.62 mm M 242 machine gun mounted coaxial with the machine cannon and another M 240 MG is mounted on the turret roof for anti-aircraft defence. To left and right at the front of the turret there are two smoke grenade dischargers with four tubes each. The US Marines purchased a total of 422 of the LAV-25 (MC), the last of which was delivered in 1988.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

Read before you start!

D. Dr. A. Kühn: Jedes Teil ist unvollständig [1]. Reaktionen der Mantelschicht bestehen, benötigte Werkzeuge: Messer und Scheren, die zum Entfernen und Entgittern der Fäden [2] Gummidraht, Klebeband und Wäscheklemmen zum Zusammensetzen der abgekühlten Hartstücke [3]. Partikelteile in einer möglichen Verschmelzungsfähigkeit müssen auf der Leittrasse, damit der Akkublock präzise an Tafel passen. Mindestens spannen, aufgerollte Teile müssen leichter sein vom Rahmen entfernt werden [4] [5].

GS; ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered [1]. All bars are spaced in a fixed sequence of assembly. Tools required: small flat and Phillips screwdriver for removal of components from frame [2]; rubber band, adhesive tape and clothes pins for clamping components together [3]. Clean plastic components in a deionized solution and allow to air dry so they do not transfer adhesive better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove clothes and pin from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame [4]. Allow paint to dry well, and only then transfer the pieces to assemble. Get one each transfer individually and have it ready to use. When assembling, hold the individual piece in place with your fingers and apply pressure to the adhesive until it is set.

L'ESTERNAZIONE: Punto dell'oscurantologico leggevano solennemente le funzioni di mortofiglio. Quel punto è mancato [1]. Tante presenze in sostanzia della fest di oscurantologo. Altre tre sessanta tribolati e fanno pur togliere lo sbarramento dei punti [2], molto esiguo e molto difficile da fare per farci ridurre i punti degli ospiti incoscienti [3]. Invece i partecipanti la piazzola con un'estratta edifica e lasciati eseguire al di là, per una migliore udibilità dello studio di teatro e della figura teatrale. Vanno di scena, varcata via i gradi si acciuffano bene fra loro e faranno il gattacca dei partecipanti. Tagliano a mano e toccare della superficie da mortificare. Difigurati e piatti come sei nel Supposto patrino ed immortato [4] se dovranno farsi la vana prima di presentaggio nei l'estremo luogo. E' anche a deplorazione egli figura ed immortalo la verga risposta per 10 secondi circa. Agghiaccia di morte nella posizione segnata e insieme allo testa essendo.

ΌΓΓΕΣ ΕΛΛΑΣ ήταν συγκρότηση πολιτικών διεθνών διπλωμάτων, όπου οι μέριμνες της ήταν γενικά η ανάπτυξη, η επίτευξη και η διατήρηση σταθερής θετικής σχέσης με την Ελλάδα. Μεταρρύθμισης της Ελλάδας υπήρχε το έτος 1974, όπου η Ελλάδα ήταν η μόνη χώρα στην Ευρώπη που δεν έπαιξε τον πόλεμο των δύο Ιράν. Η Ελλάδα ήταν η μόνη χώρα στην Ευρώπη που δεν έπαιξε τον πόλεμο της Αιγαίου. Η Ελλάδα ήταν η μόνη χώρα στην Ευρώπη που δεν έπαιξε τον πόλεμο της Κύπρου. Η Ελλάδα ήταν η μόνη χώρα στην Ευρώπη που δεν έπαιξε τον πόλεμο της Αιγαίου. Η Ελλάδα ήταν η μόνη χώρα στην Ευρώπη που δεν έπαιξε τον πόλεμο της Κύπρου.

D: Dieser Beurteil wurde im nachfolgenden Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Bekanntmachungen können nur bearbeitet werden, wenn die Bewertung und das aus der Karte zugewiesene EAN-Stringcode-Feld eingezeichnet werden. Einheitlich aus unterteilt Beurteilung für Übersee bzw. Befreiung wie mit Rechnung per Wechselempfänger. Dieser Adressat: RAYCAT AG, Abteilung X, Herstellerlist. 20-30, 37237 Baden.

ALFA AERONAUTICS bilden zusammen mit geschäftsfreien und geschäftsfähigen Gesellschaftern eine AG, die die Konzession des Betriebes der Flughafeninfrastruktur in Bremen erhielt. Die AG ist im Besitz von ALFA AERONAUTICS und den Geschäftsfreien Gesellschaftern. Die AG ist eine Tochtergesellschaft von ALFA AERONAUTICS.

Read before you start!

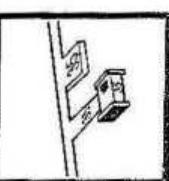
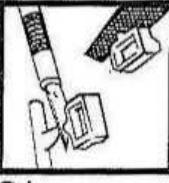
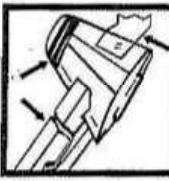
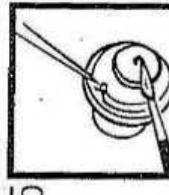
KUOLU: La takemetsästä hakeutuessa kohokoopas. Jotkutta eivät ole tietoisia siitä, miten kohokoopasta käytetään. Tarkistetaan lyhyesti: Vaihto- ja tilo-tilaisuuden perustana polttoaineiden tuotanto. Tämä johtuu muiden päästöiden lisäksi seuraavista syistä: 1) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 2) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 3) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 4) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 5) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 6) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 7) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 8) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 9) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 10) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 11) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 12) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 13) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 14) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 15) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 16) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 17) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 18) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 19) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa. 20) Polttoaineiden tuotanto on yleensä etuvaltaa.

Б.5. Внешне: Перед сборкой хорошо прополоть рукодельство по ниткам, как это делать проектировщики (1). Собирают исходительность мозгов. Необходимо рабочие инструменты: тюк и кисть. Кисть для шитья из золотых ниток (2); резиновая лента, kleebas ленты и зажимы для сушки белы для пришивания пальцевых скелетных отдельных частей (3). Кисть из шелковой очистить в растворе лакового крашения и высушить на воздухе для того, чтобы краска и персидские кисти не падали. Пере-

Pozor: Před sestavením monolitického náčinění důkladně pročist. Kastky díl ře odstraněn (1). Dbejte na to, aby se vložené kastky neztratily. Naučte se používat monolitického kroku. Polistyrene nástroje: hůlka s plnákem k odstranění výtrusů na dlech (2). Vložte do výtrusu na prázdnou polistyrenovou pásku, lepicí pastu a kolíkem. Po vložení do výtrusu zavřete krytkou lepeným krokom (3). Užívání monolitického náčinění výhodou je v tom, že rozložení jednotlivého pracího prostředku a nacitání vyschnutou na výtrusu, když užíváme zařízení lepící přesahovou barvenou náštu v oblistku. Před nalepením zkontrolujte, zdali díl má všechny výtrusy odstraněny. Načtěte a barvou na lepeným plochou odstranět. Naklaďte na povrch výtrusu, teprve potom pokračujte s výrobou.

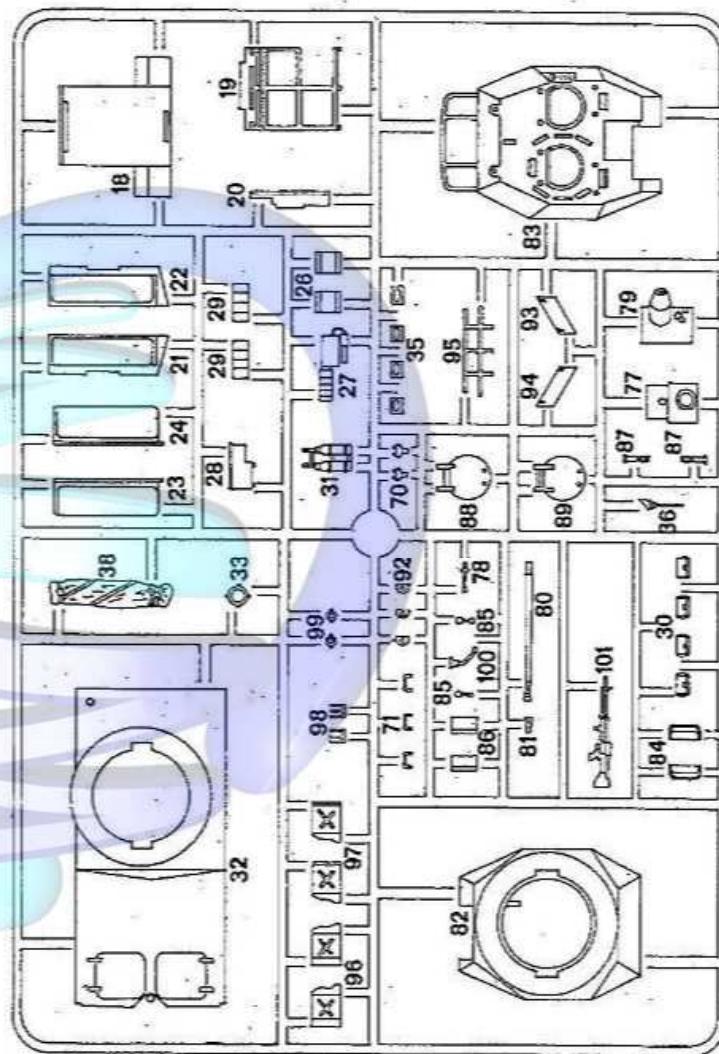
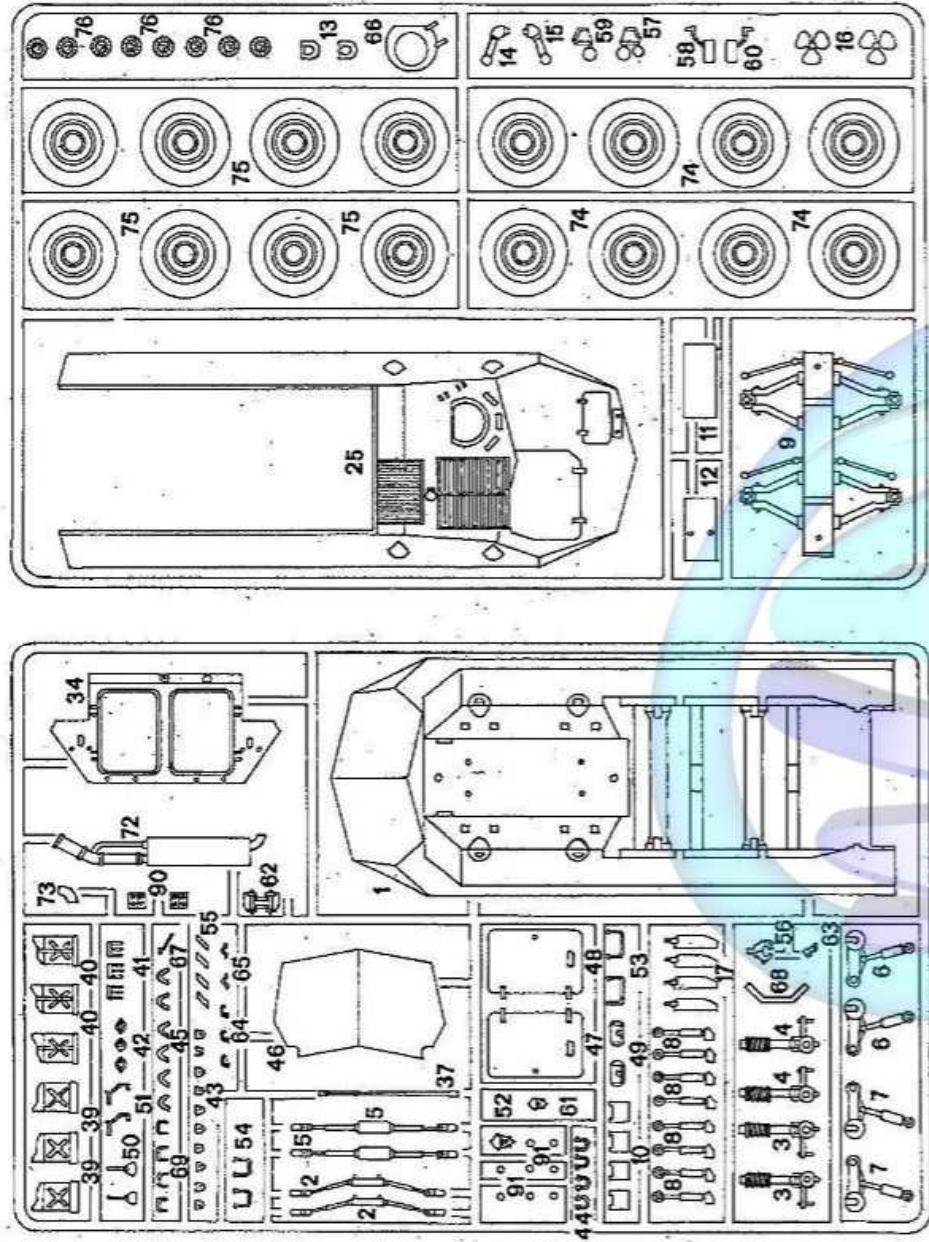
GB: The integrity of this construction set has been subjected to numerous quality and weight controls. Claims can only deal with an except of the extremely instructions and the hardware located on the box. Insured transports, for container
she packages etc., etc. can be ordered C.O.D. Within 10 days after delivery. X. Headstr. 20-30, D-3221 Bünde.
F. F. Wenzel o. Sohn AG, Tel. 05201/20000, Telex 713033, Postfach 100, D-3221 Bünde.

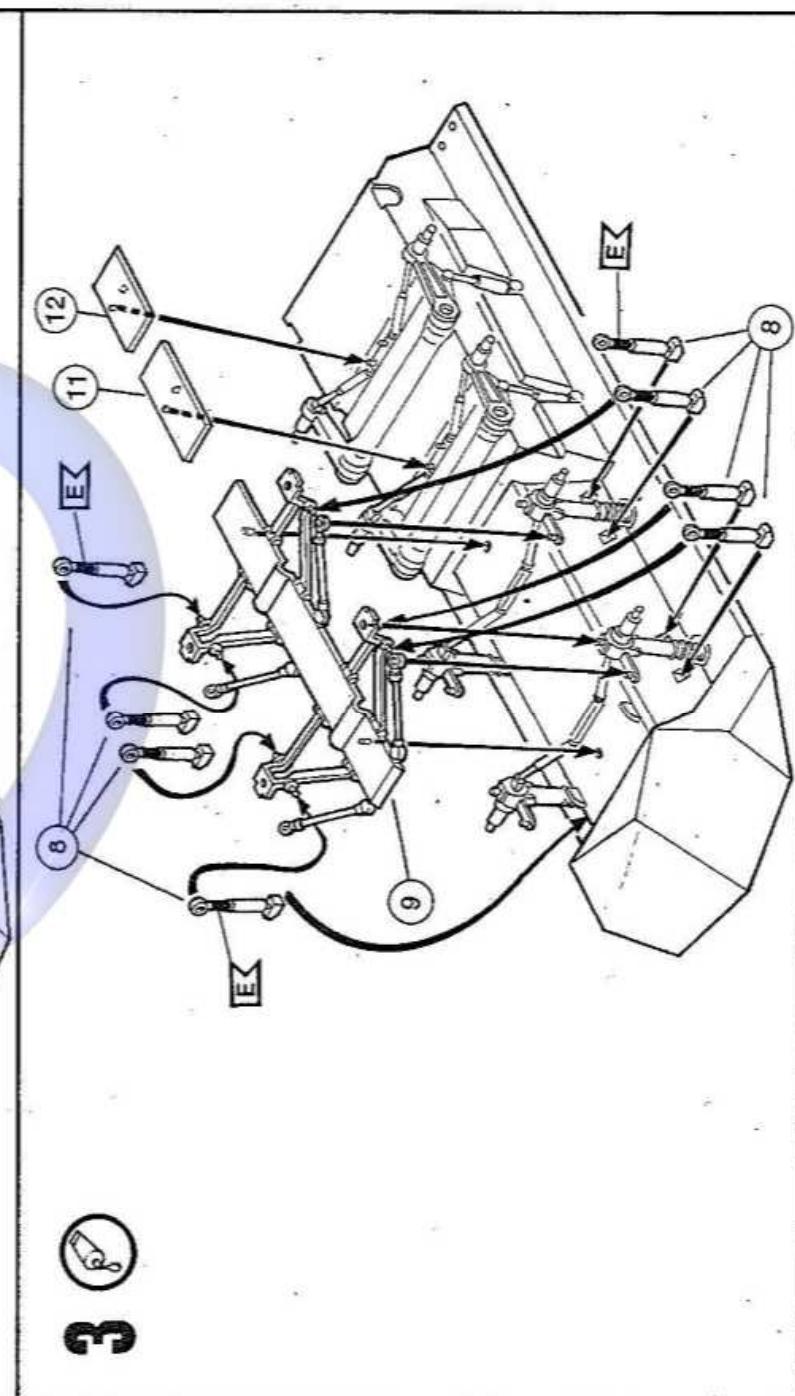
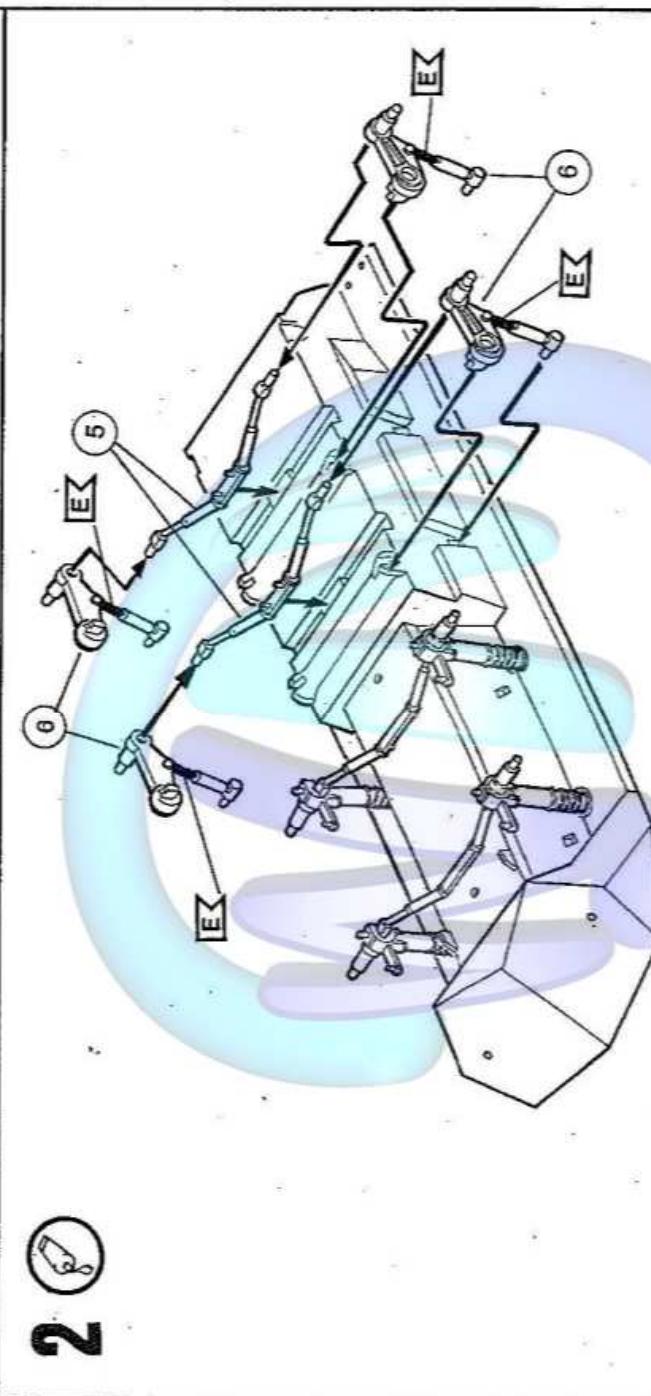
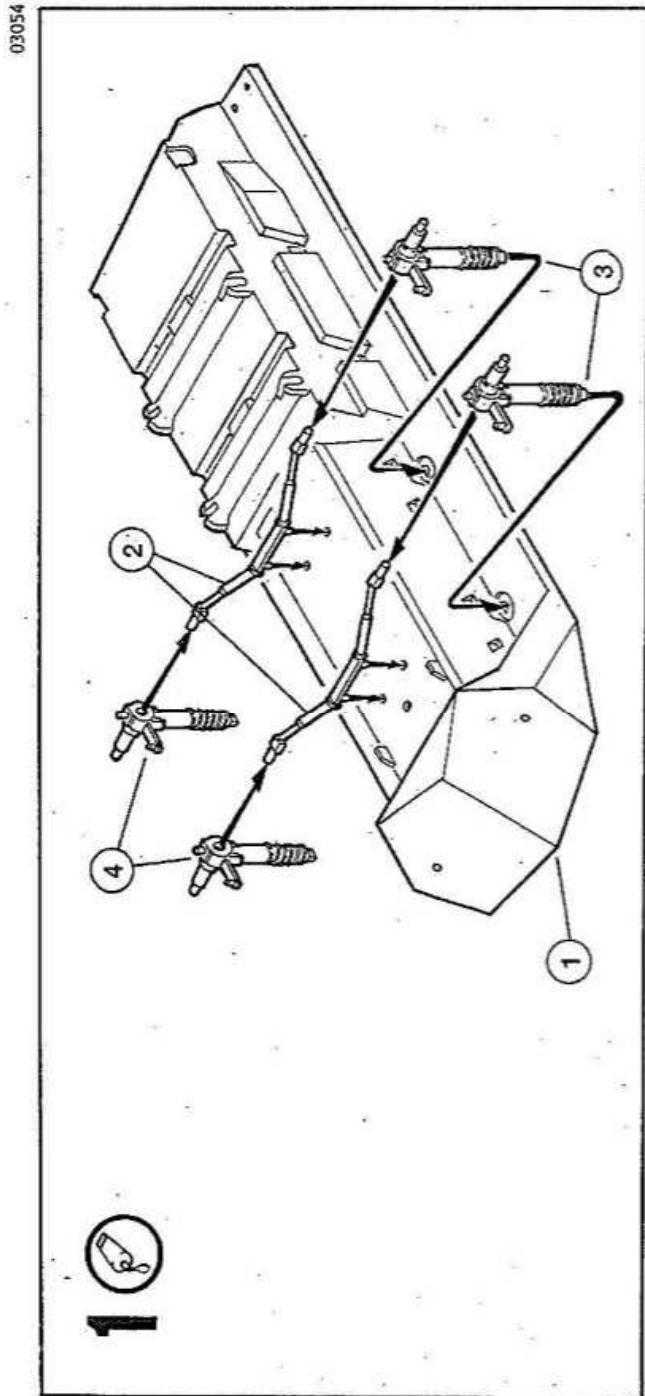
exercices qui elles sont extraites de la notion d'asymétrie et du code-génétique. Enfin, nous étudierons les préoccupations éthiques, des gènes défectueux pour nos enfants, de l'adoption et de l'assistance à la procréation.

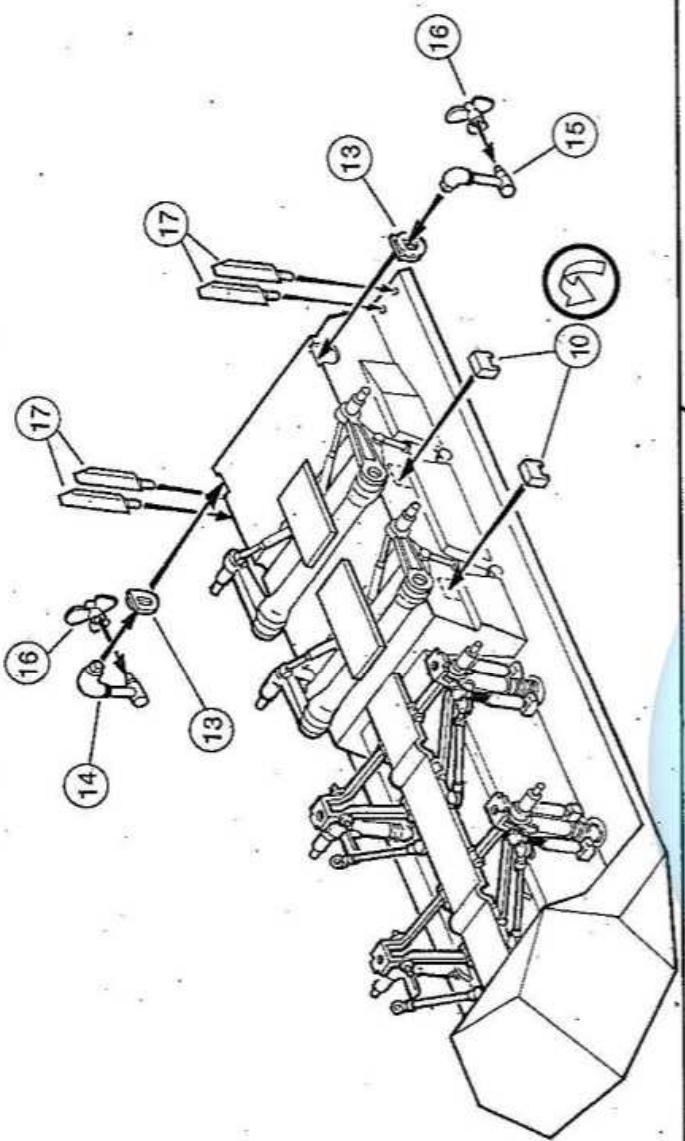
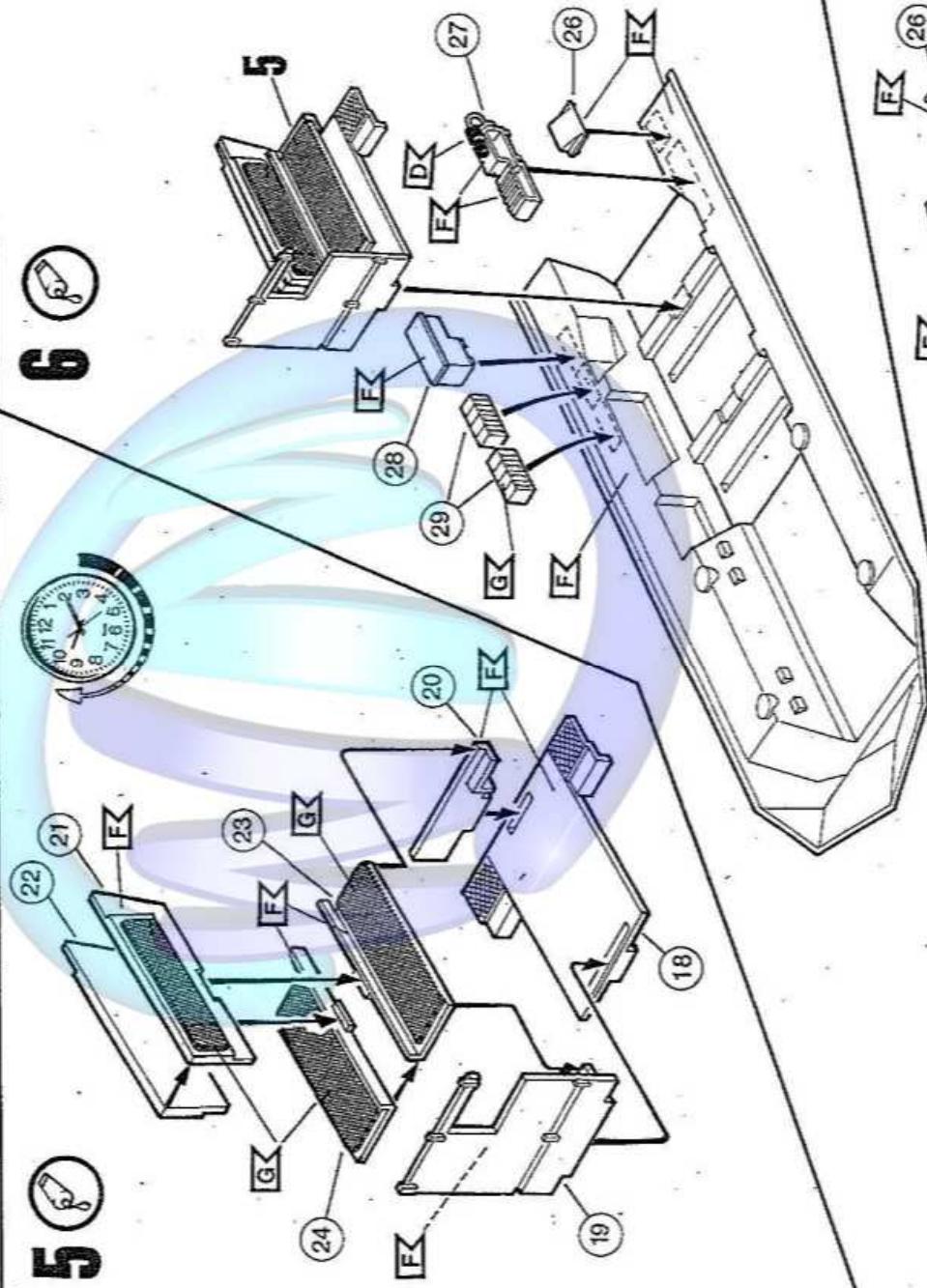
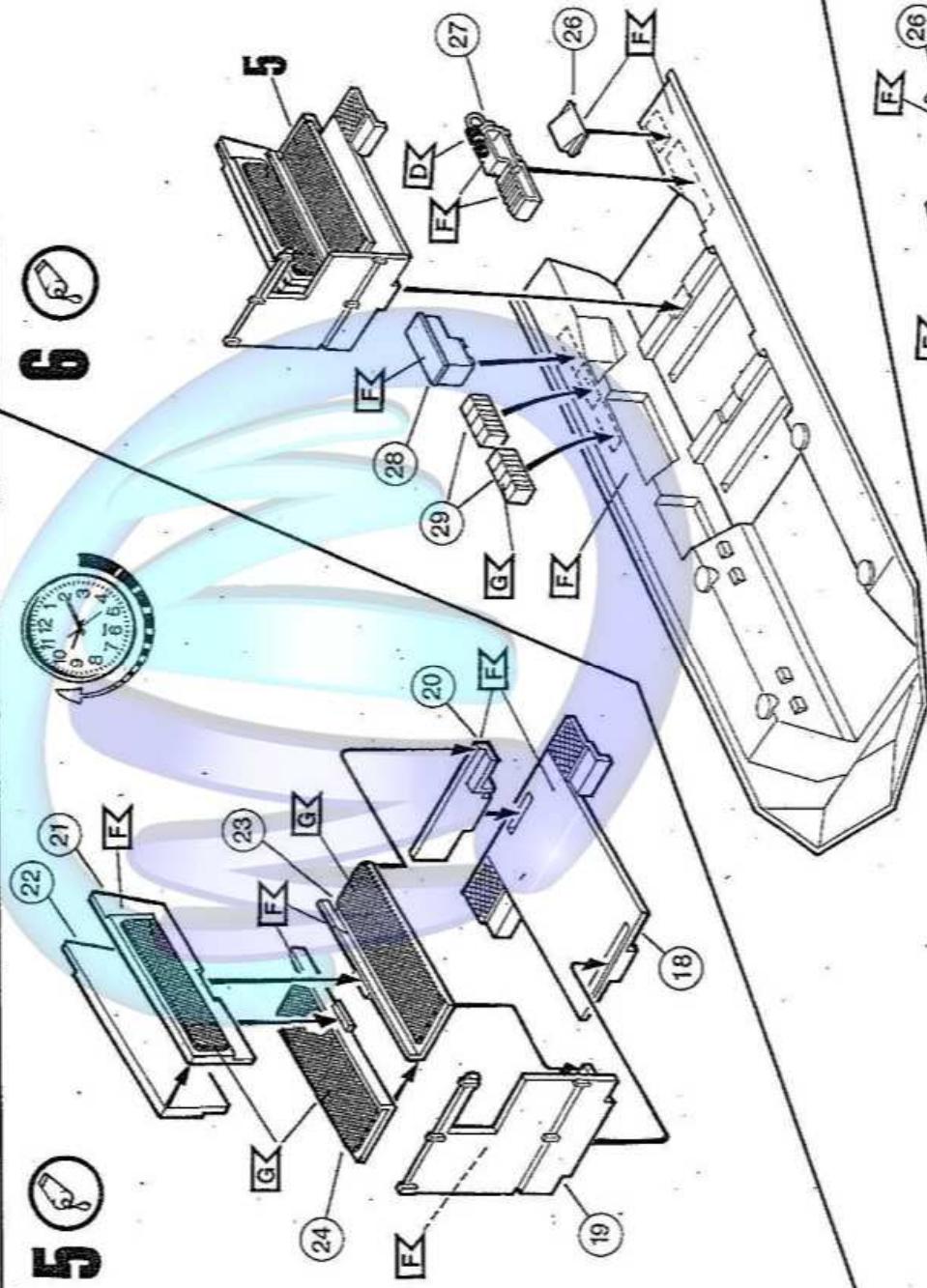
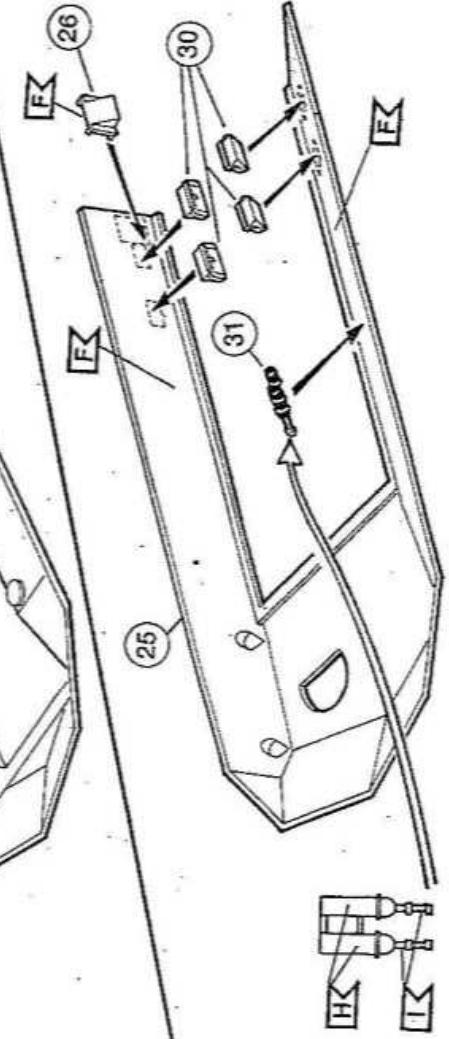


d'weight control. Où nous nous sommes engagés à faire de la recherche et du développement pour couvrir les besoins de la population mondiale. 20-30 D-2257 Bièche.

Revel Aktiengesellschaft · Henrichstraße 20-20 · D-22957 Duesseldorf

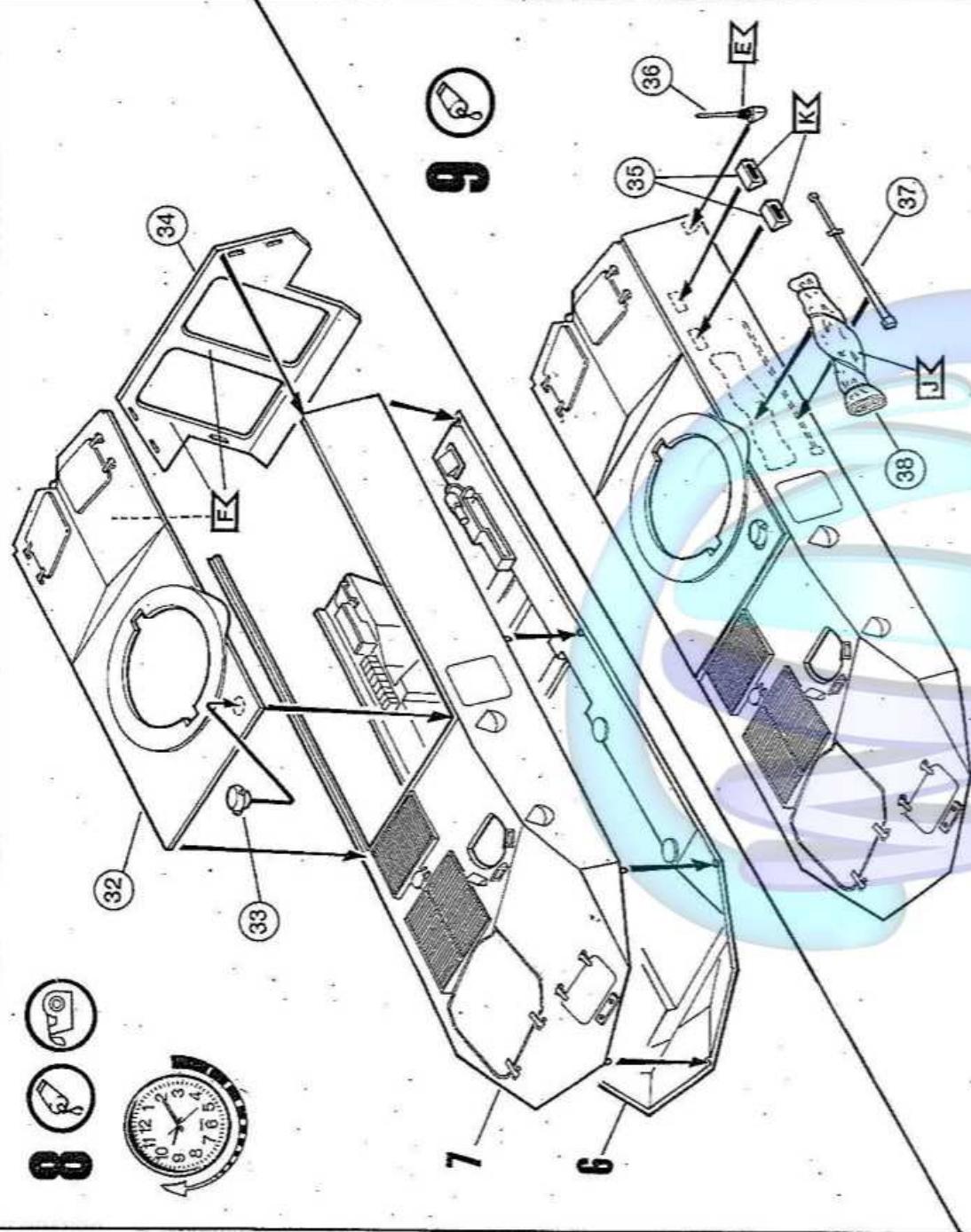




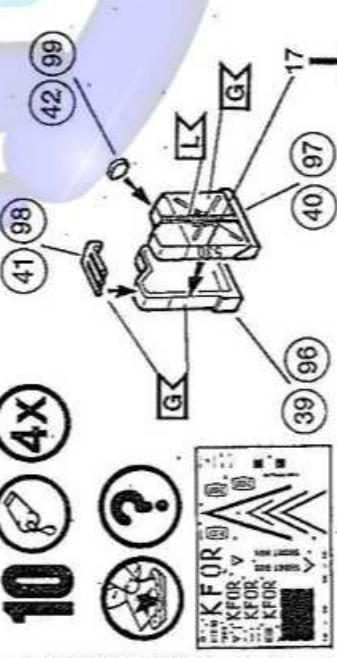
4**5****6****7**



8



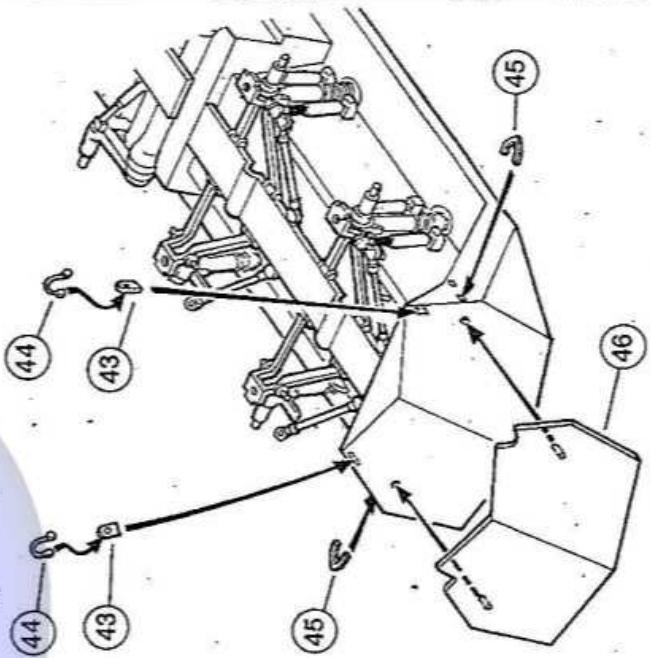
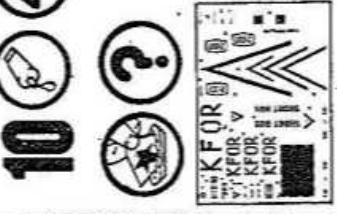
9

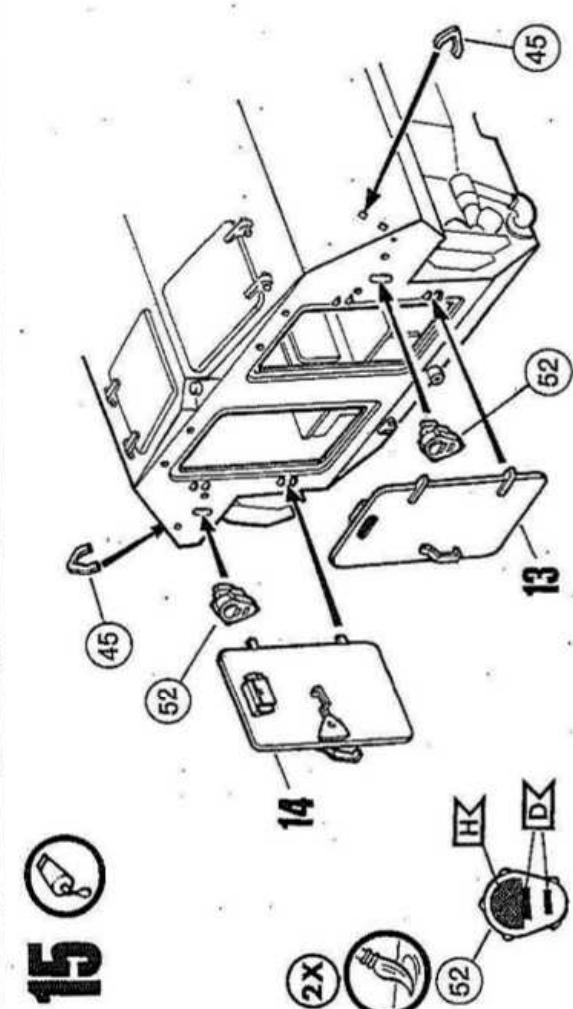
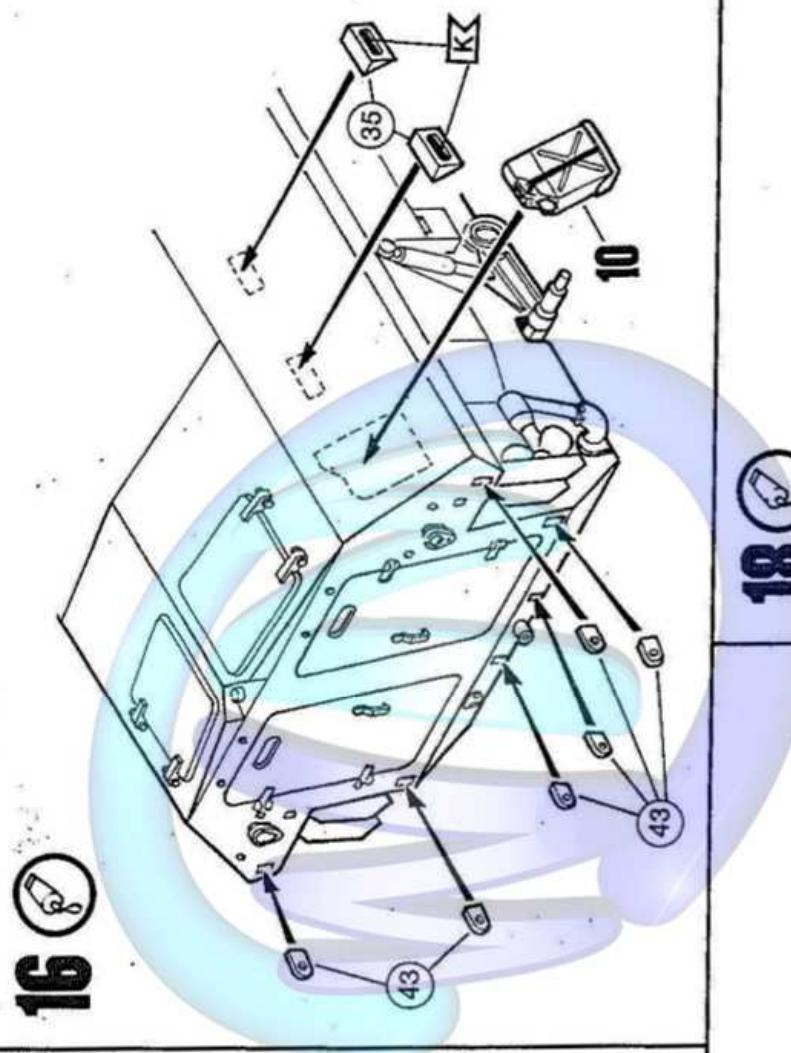
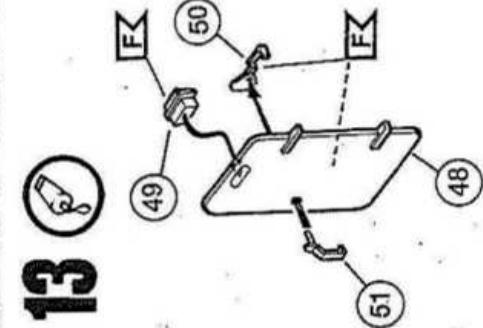
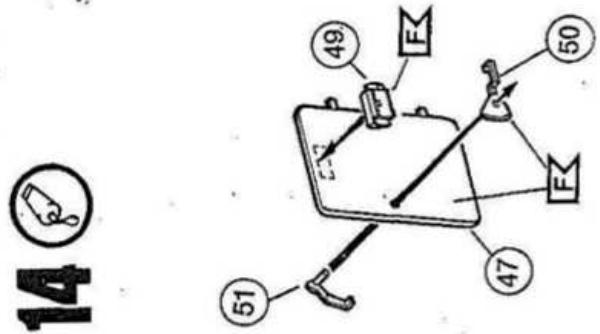
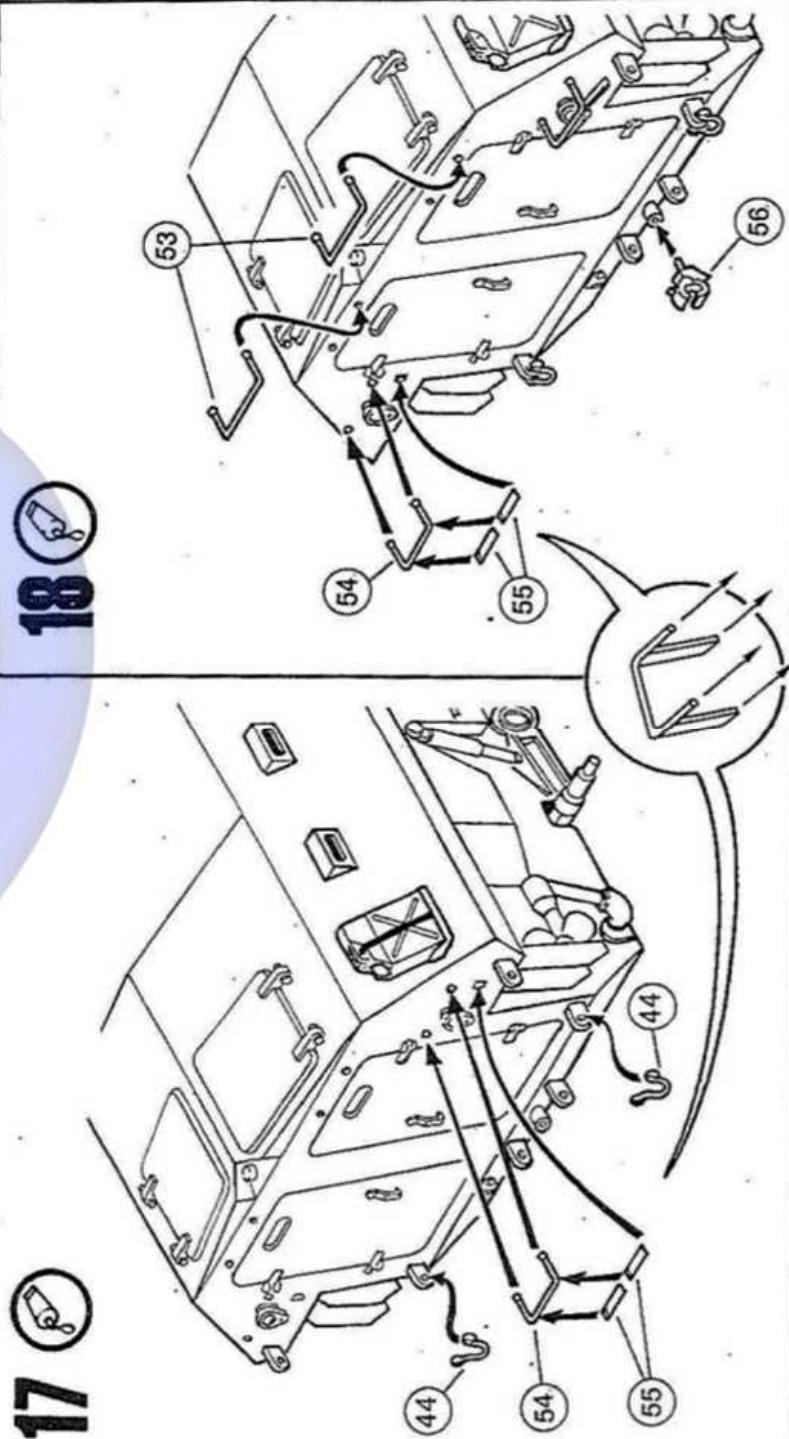
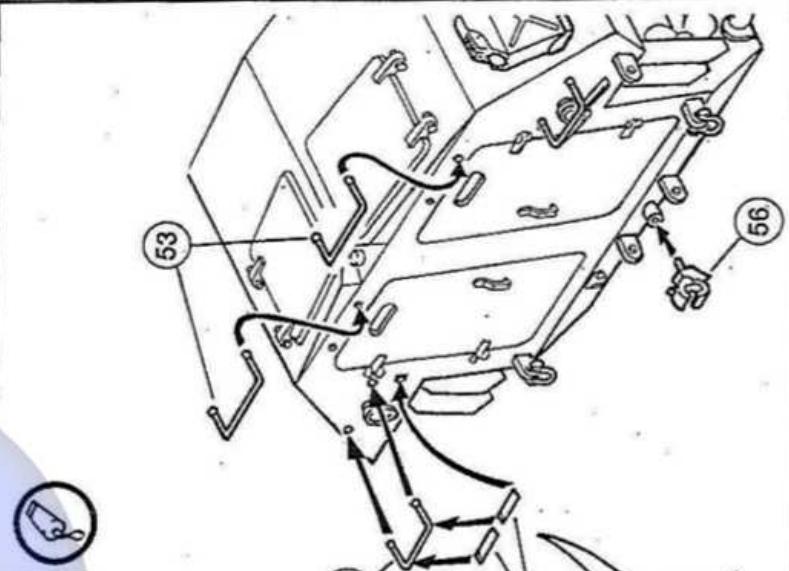


10



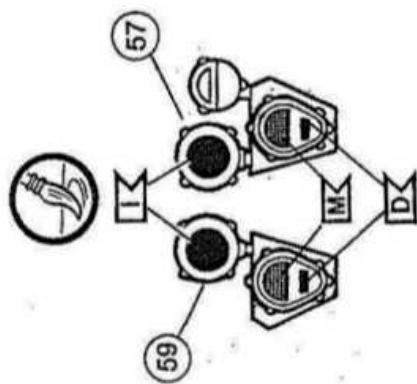
11



15**16****13****14****17****18**

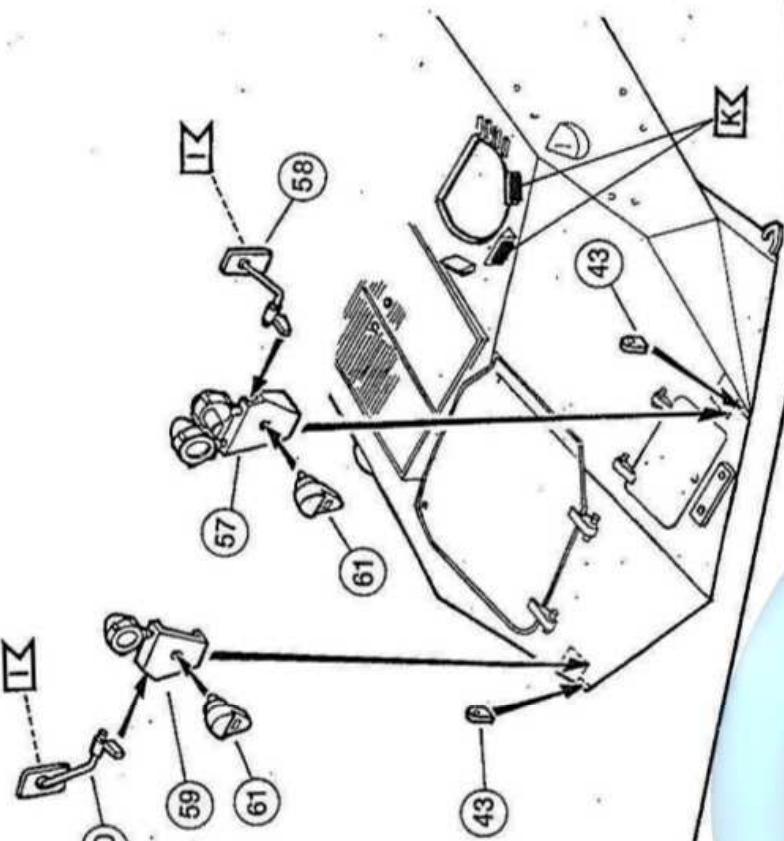
19

—



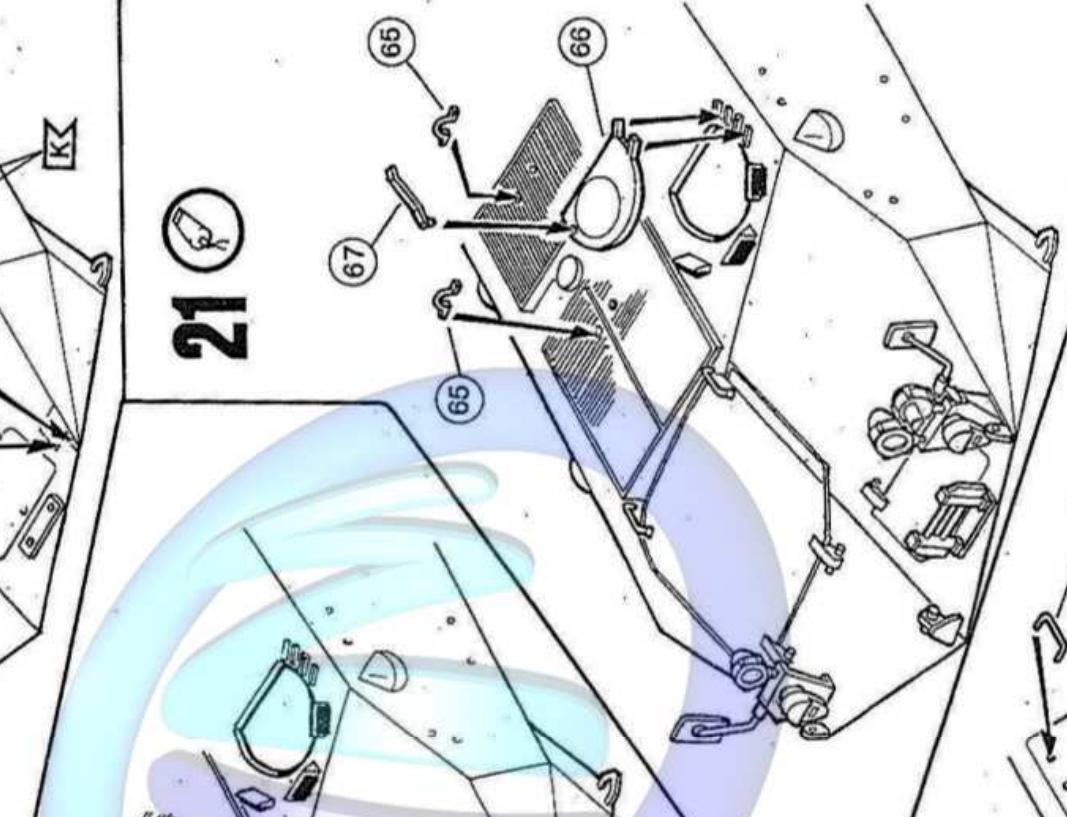
20

—



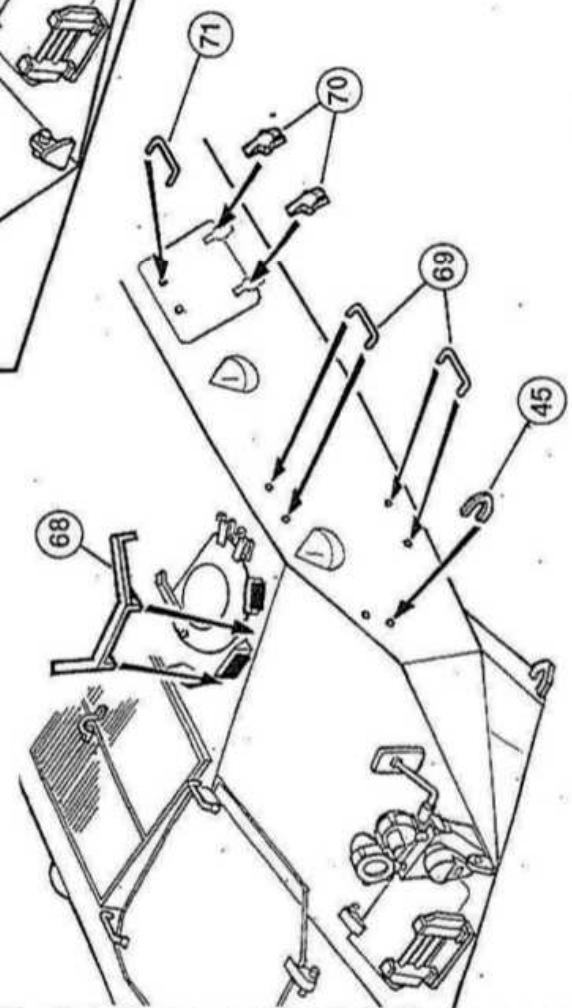
21

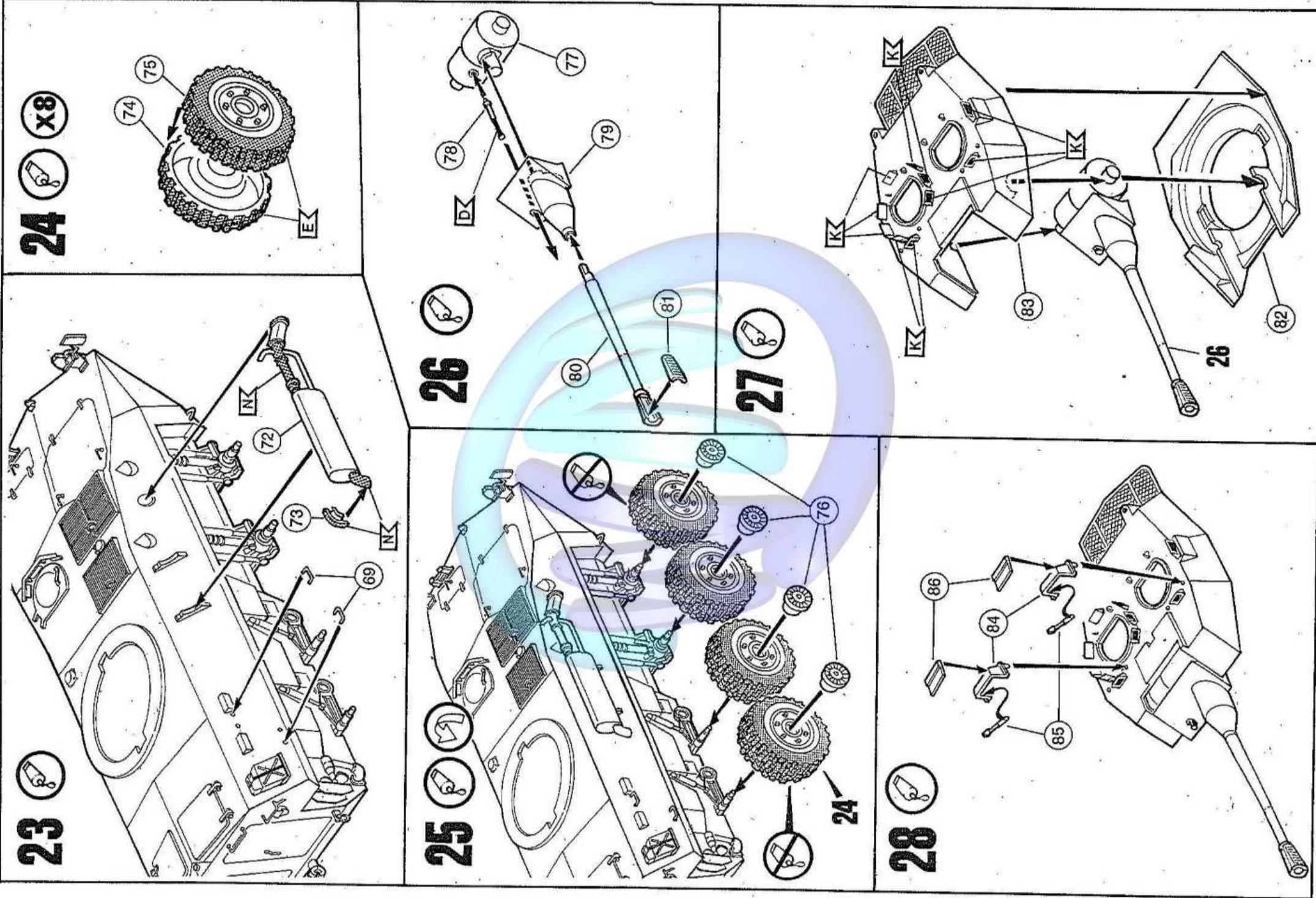
—

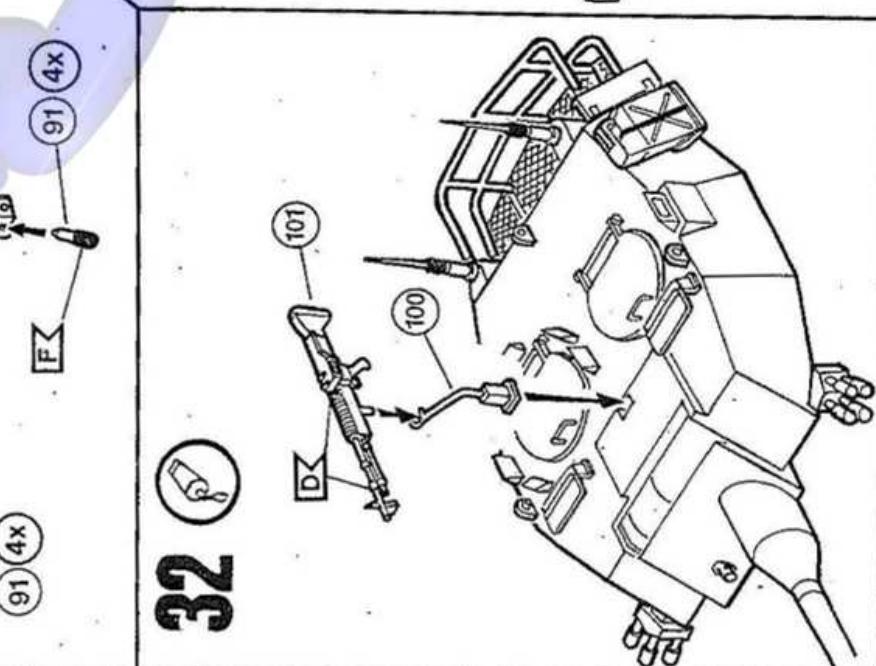
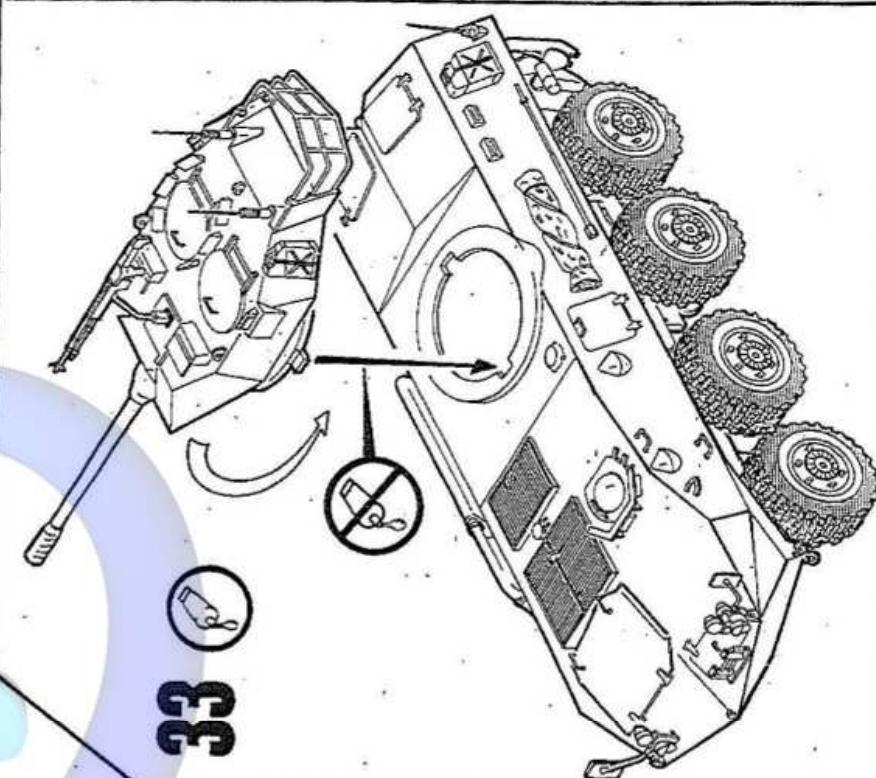
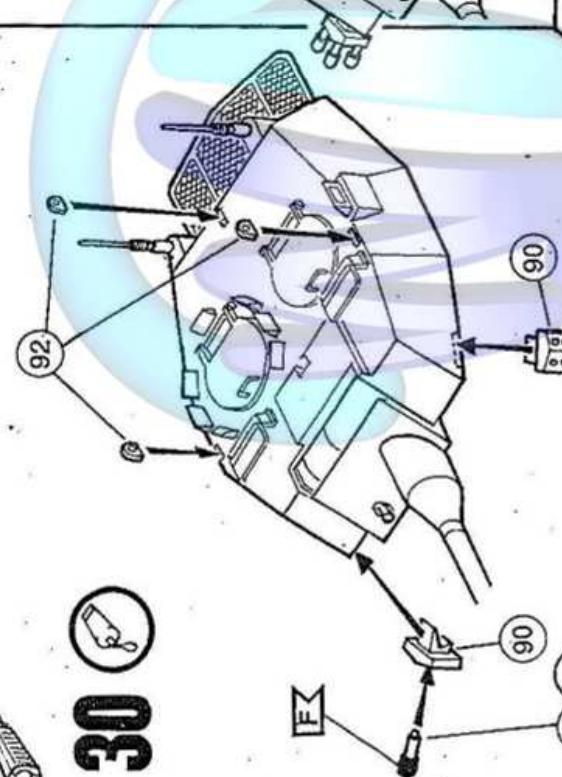
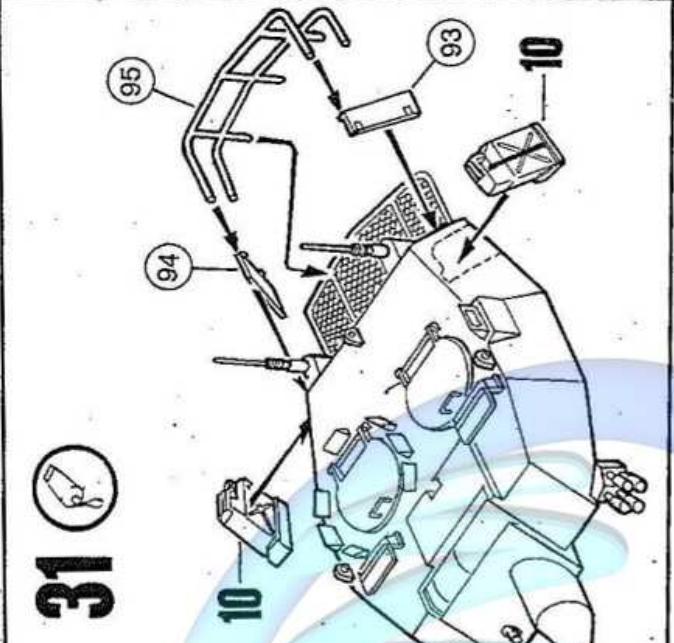
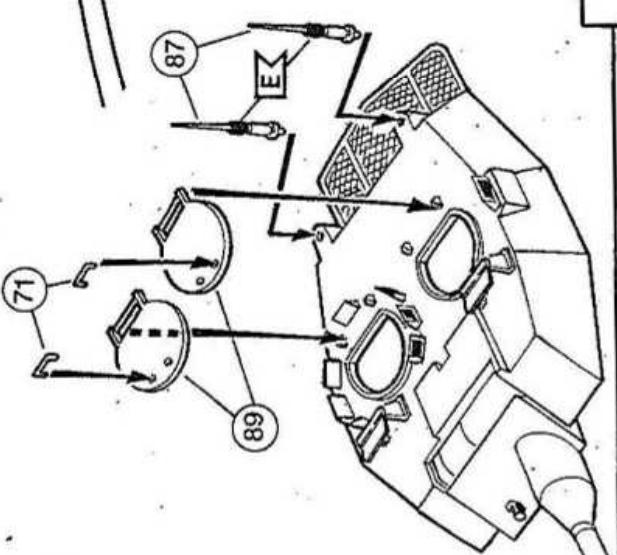
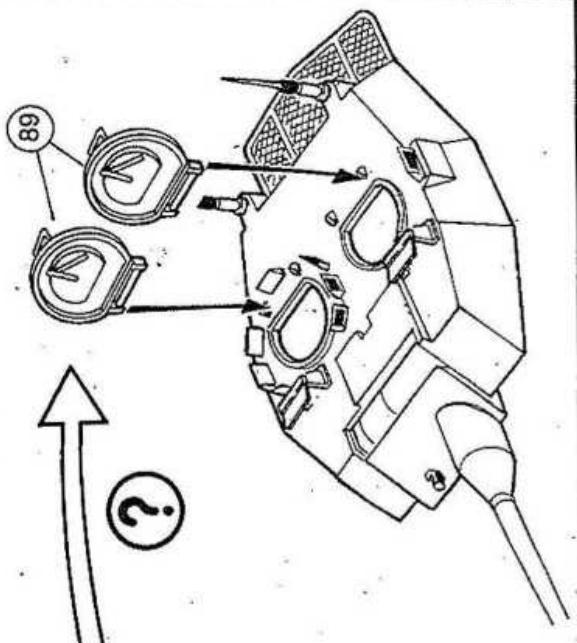


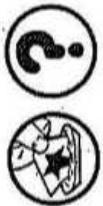
22

—







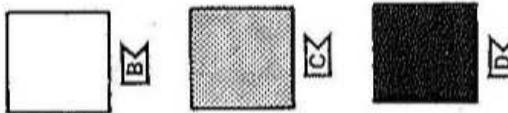
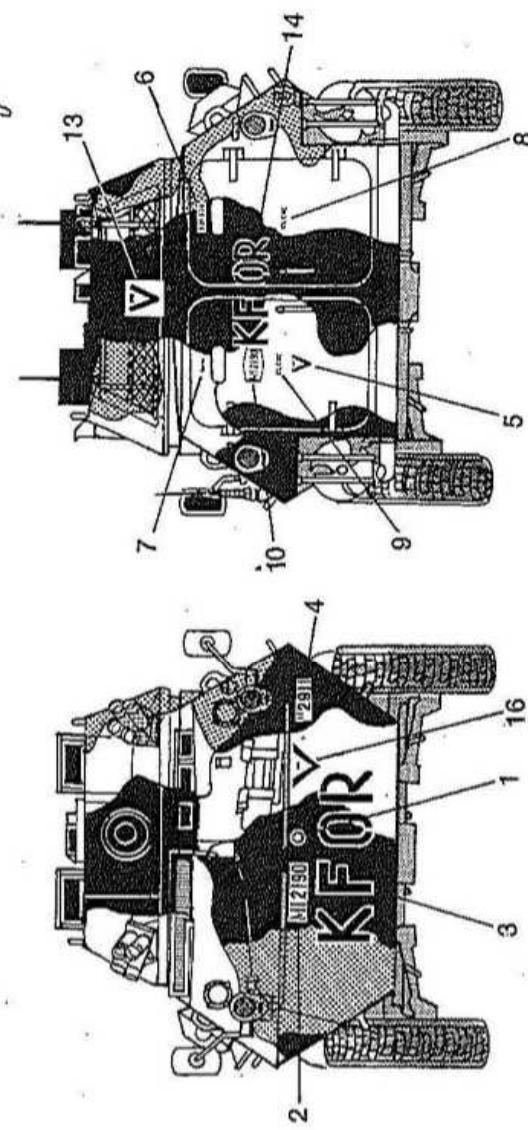
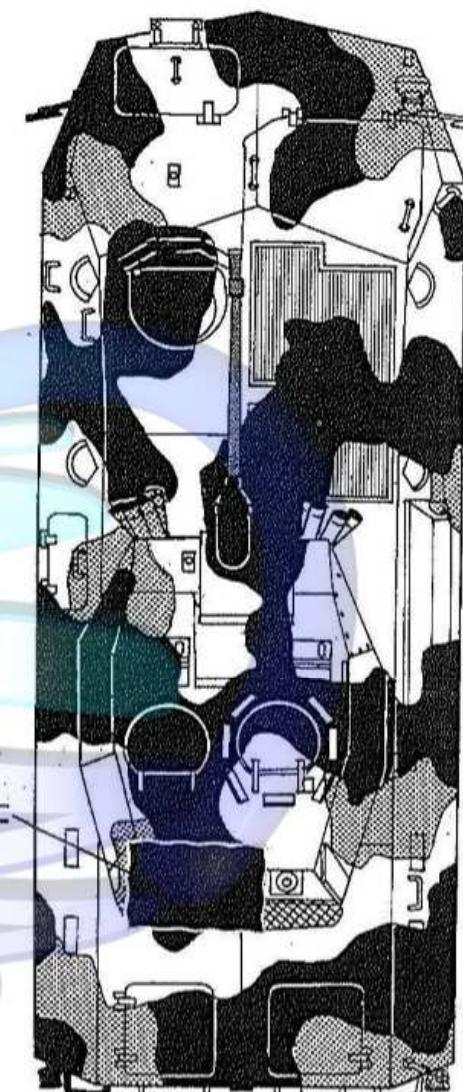
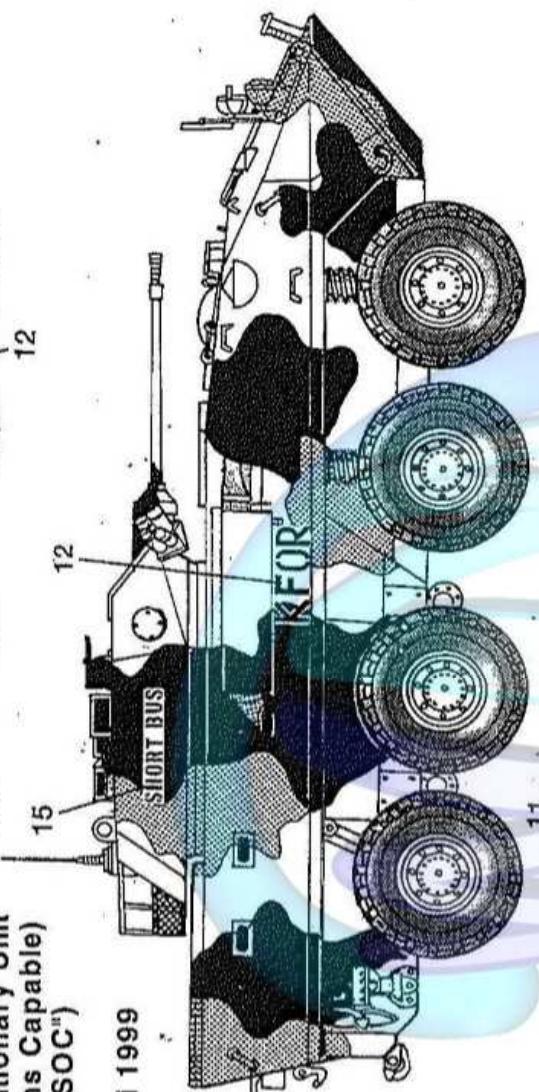
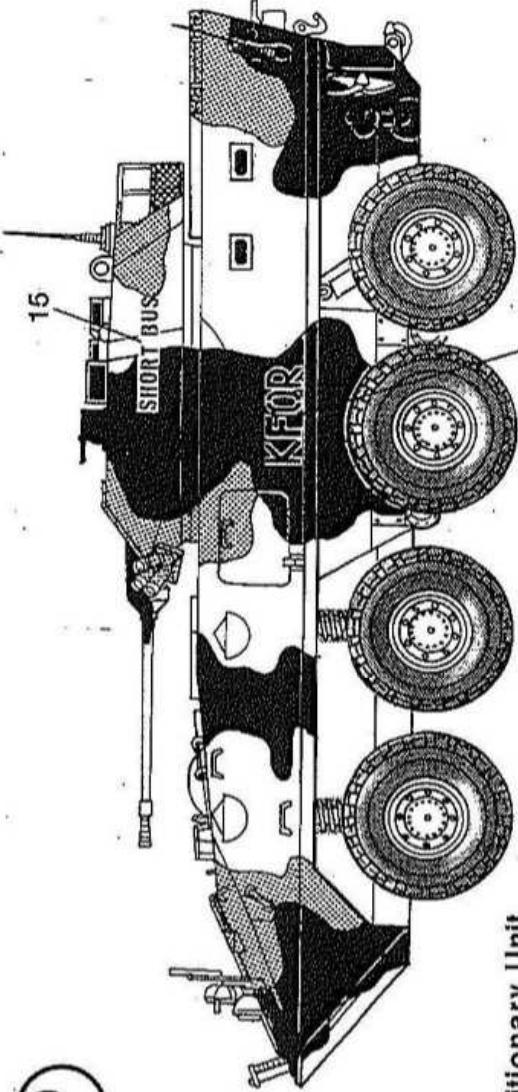


34



26th Marine Expeditionary Unit
(Spezial Operations Capable)
(26th MEU "SOC")

Kosovo, Juni 1999

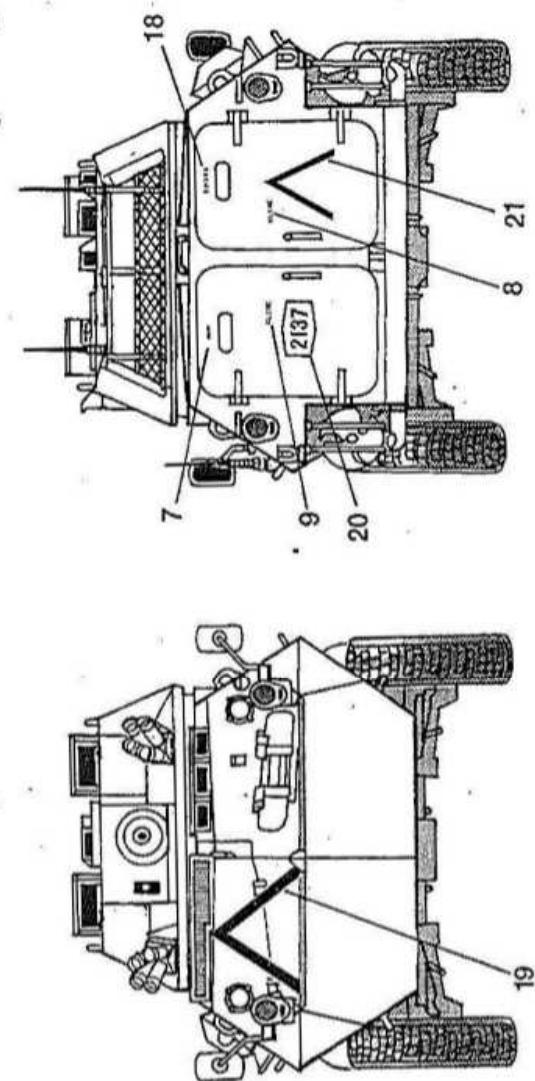
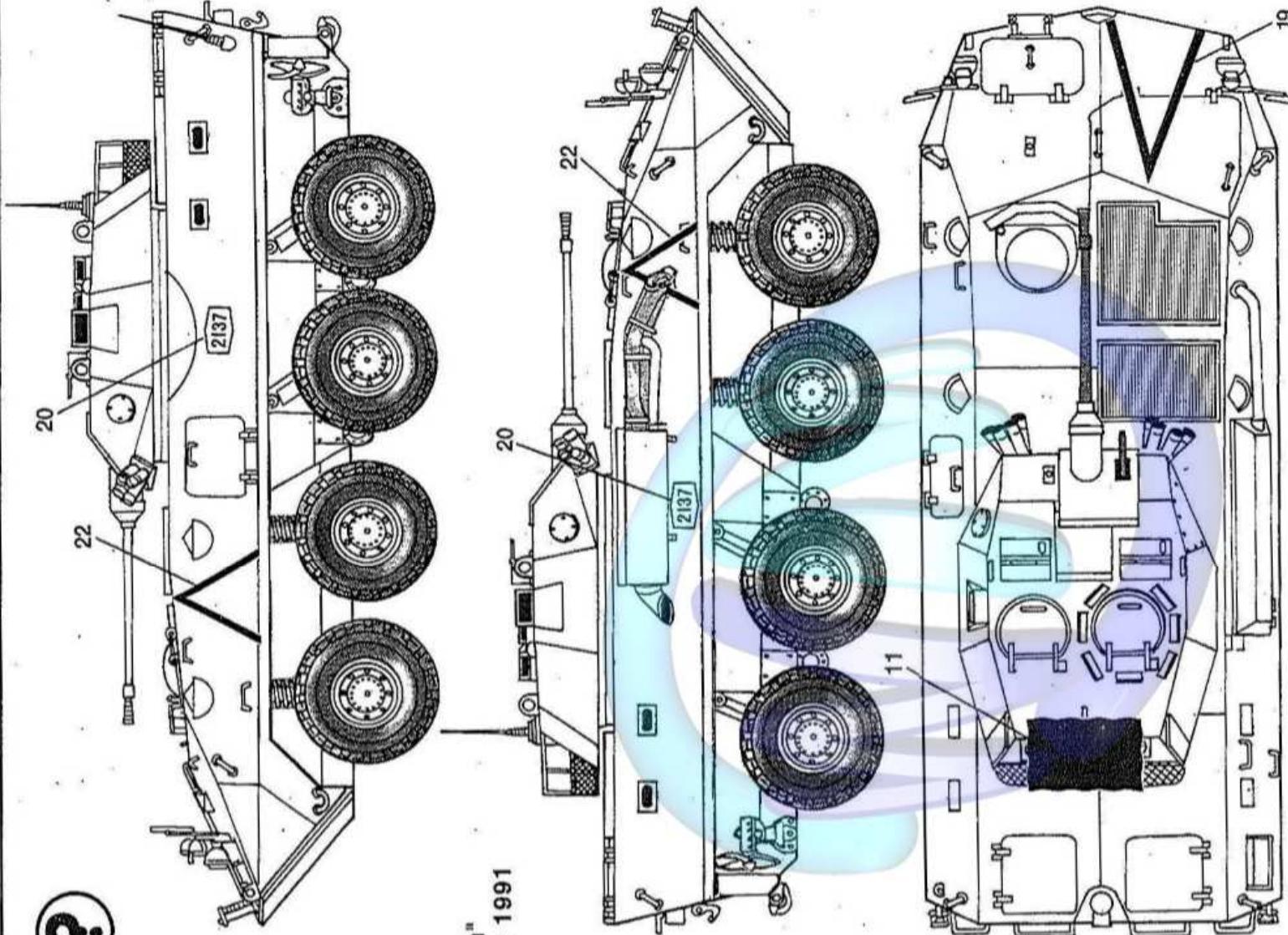




L3
G3



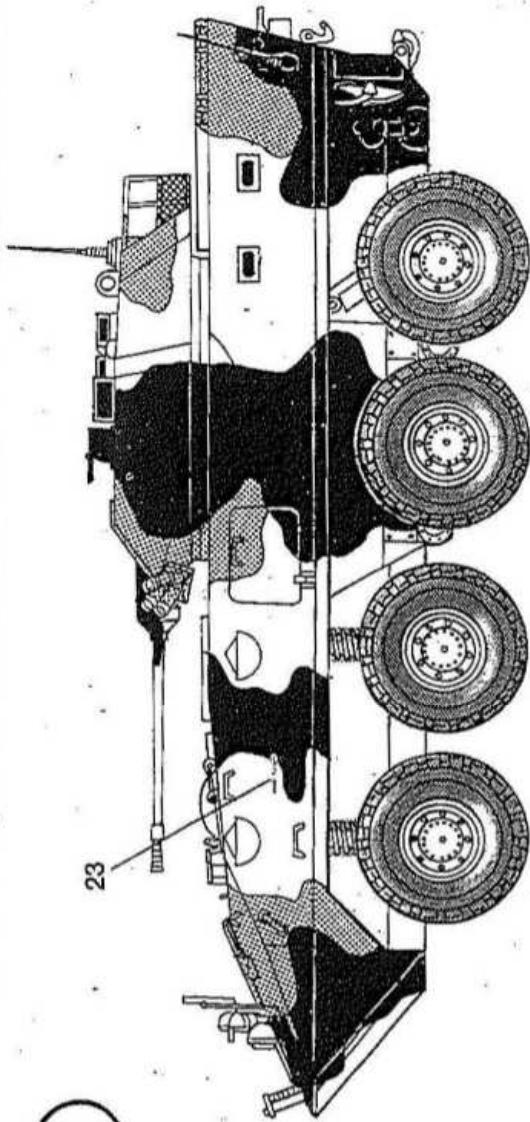
USMC
"Desert Storm"
Kuwait, Februar 1991



36

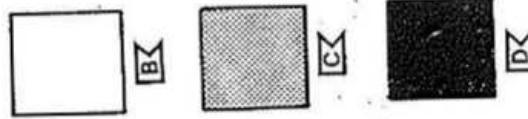
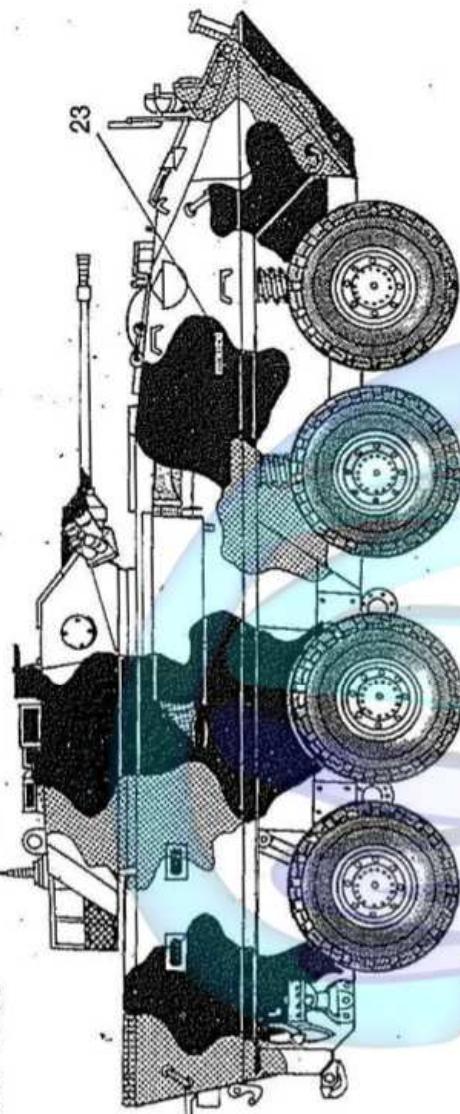


23

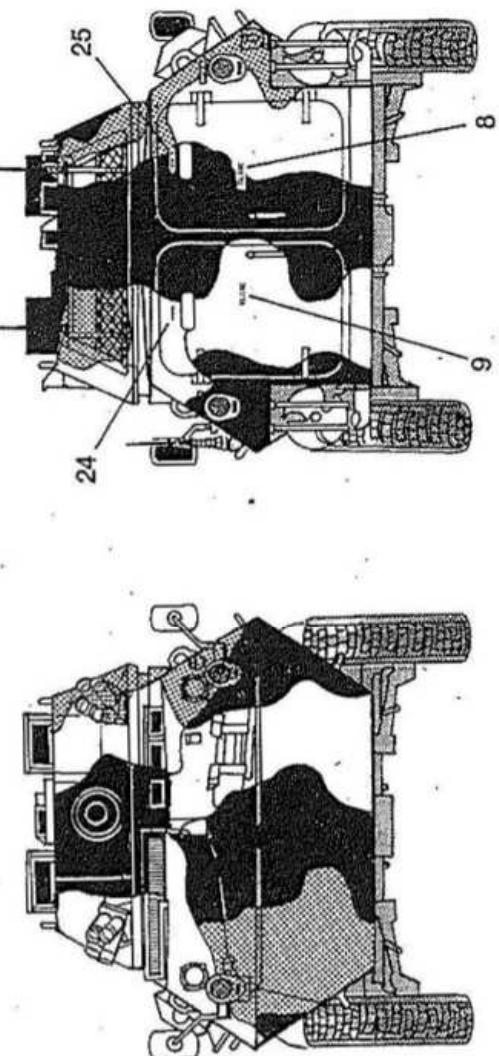


USMC
"Operation Just Cause"
Panama, Dezember 1989

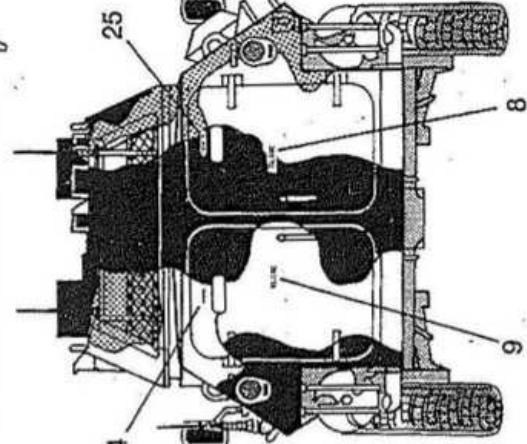
23



25



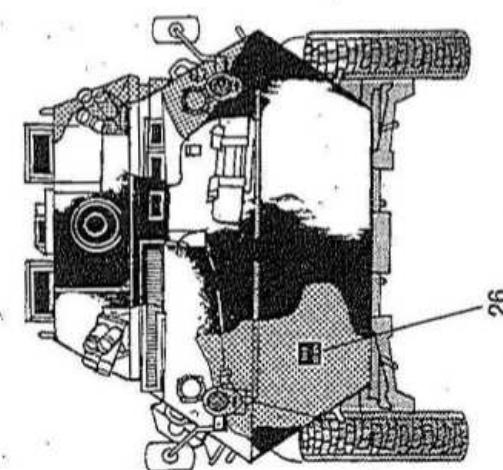
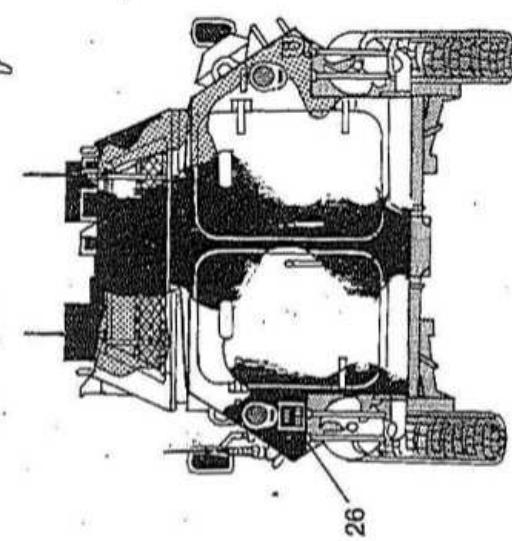
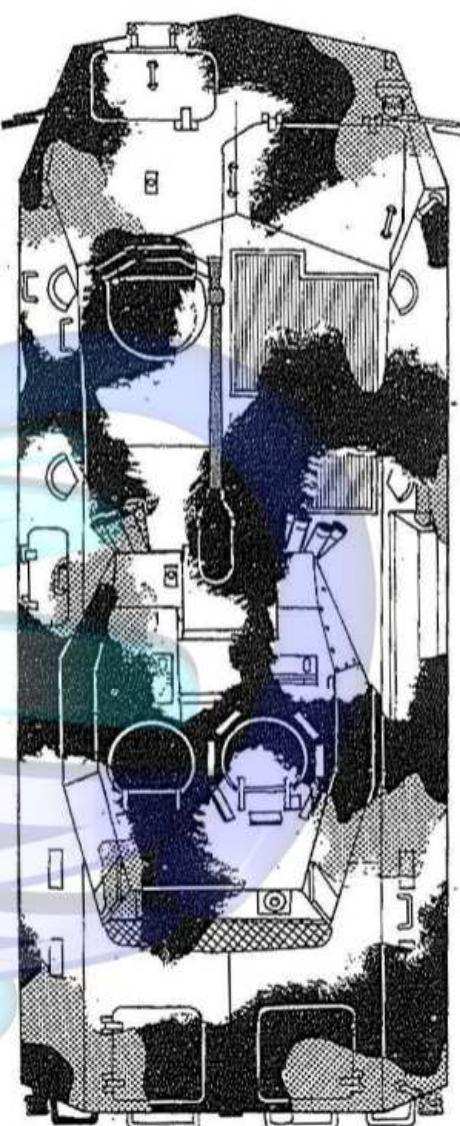
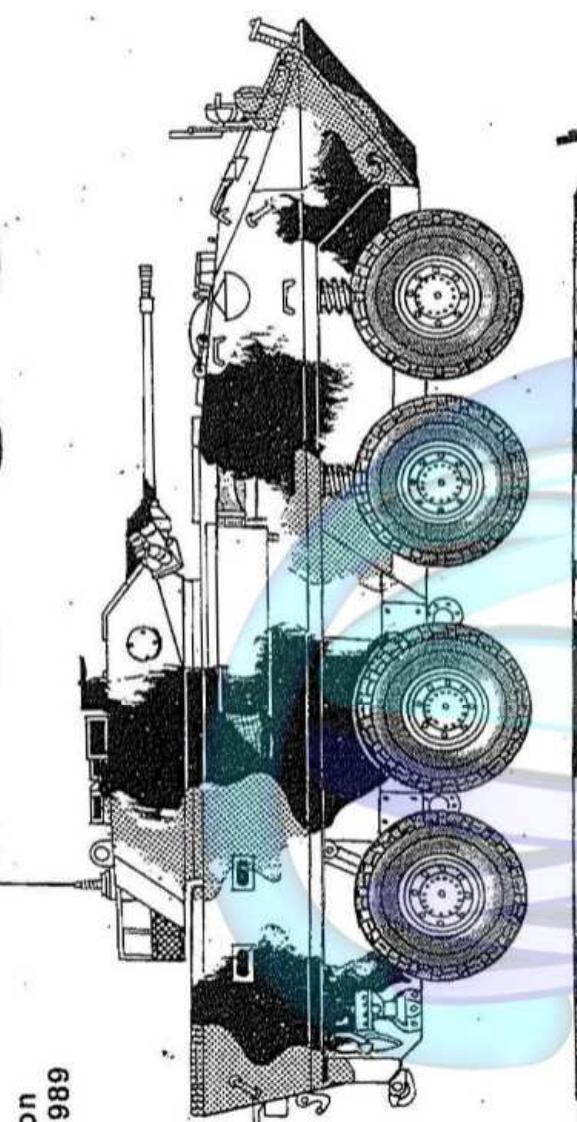
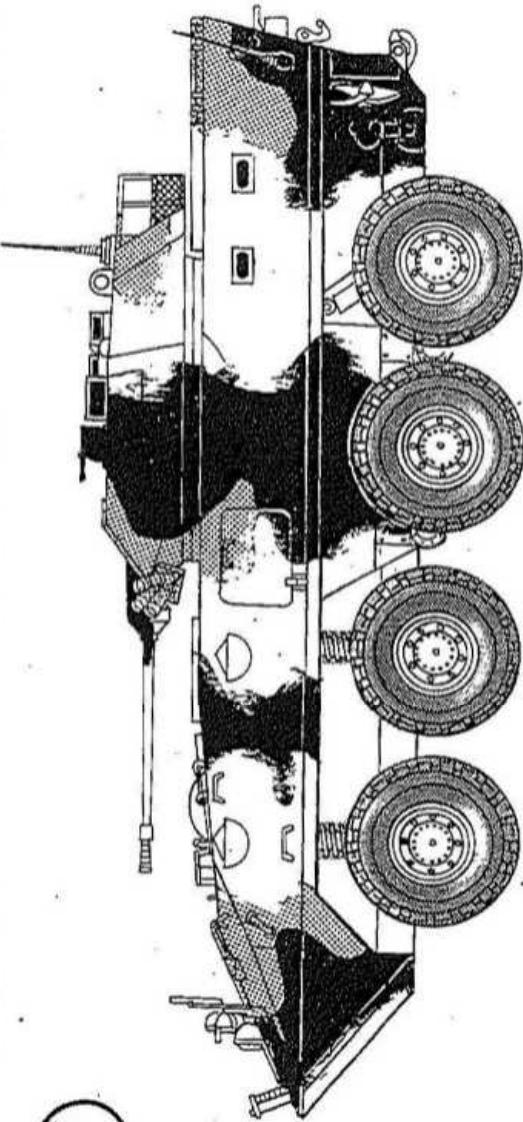
24



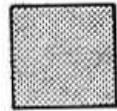
37



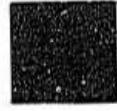
USMC
2nd LAV-Battalion
Süd-Frankreich 1989



A



C



D