

EUROCOPTER  
AN EADS COMPANY

EC135



THE FLYING BULLS

05724-0389

© 2013 BY REVELL GmbH. A subsidiary of Hobbico, Inc.

PRINTED IN GERMANY



© The Flying Bulls

## Eurocopter EC 135 Flying Bulls

Der leichte zweimotoriger Vielzweck-Hubschrauber EC 135 entstand als erste gemeinsame Entwicklung der deutschen Daimler-Chrysler Aerospace und der französischen Aérospatiale für die zivile Luftfahrt. Der Fluggerätehersteller Messerschmidt-Bölkow-Blohm (MBB) begann in den 1980er Jahren mit der Weiterentwicklung des sehr erfolgreichen BO 105 mit dem Ziel, die Kabine zu vergrößern und die allgemeinen Leistungsparameter anzuheben. Der anfänglich als Demonstrationsmodell für neue Technologien gebaute Prototyp BO 108 wurde von MBB 1994 in den Firmenverbund Eurocopter mit eingebbracht. Der Erstflug des BO 108 A1 am 15. Februar 1994 erfolgte noch auf dem MBB-Werksgelände in Ottobrunn. Ausgestattet mit einer Fly-by-Wire-Steuerung und dem neuen gelben und lagerlosen Hauptrotor, der die störenden und materialermüdenden Vibrationen des Rotorkopfes auf ein Minimum reduziert sowie agil und deutlich leichter arbeitet als herkömmliche Konstruktionen, entsprach die Maschine dem jüngsten Stand der Luftfahrt- und Werkstofftechnologie. Die Rotorgelelen konnten durch den Einsatz verwundungsfähiger GFK-Blätter eingespart werden. Der Rumpf bestand zum größten Teil aus CFK. Bei Eurocopter sah man für einen auf dem BO 108 basierenden Helikopeter gute Marktchancen und führte den Entwurf als EC 135 bis zur Marktreife weiter. Die französische Aérospatiale steuerte den neuen Fenestron-Heckrotor bei, der nochmals eine deutliche Geräuschreduzierung und einen Sicherheitsgewinn versprach, da freistehende rotierende Teile entfielen. Bei der Markteinführung 1996 rüstete man zunächst die Version „EC 135 P1“ mit kanadischen Pratt & Whitney-Turbinen und den „EC 135 T1“ mit Turbomeca-Fabrikaten aus. Beide Versionen wurden in großen Stückzahlen verkauft. Als deutlich wurde, dass eine stärkere Motorisierung dem EC 135 zu einem noch größeren Erfolg verhelfen könnte, begann Eurocopter ab 2002 mit der Fertigung von zwei weiteren Versionen „EC 135 P2“ und „EC 135 T2“. Seit 2006 werden nur noch die Versionen „P2i“ mit Pratt & Whitney PW206B2 und „T2i“ mit Turbomeca Arius 282 produziert. Der EC 135 gilt in jeder Version mit Einzel- oder Doppelsteuer ausgerüstet werden. Die vollautomatische elektronische Triebwerkssteuerung (FADEC) nach dem neuesten Stand der Technik gewährleistet maximale Leistung und Sicherheit sowie optimalen Kraftstoffverbrauch. Die optimalen Notleistungs-werte der Turbinen bei Auffall eines der Triebwerke bedeuten ein zusätzliches Plus an Sicherheit. Abgesehen von seinem Einsatz für den Personen- und Frachttransport wird er auch bei der Polizei und für Business- oder Offshoreflüge genutzt. Der EC 135 gilt deshalb als der kostengünstigste und leiseste Hubschrauber seiner Klasse. Zusätzliche Ausstattungs-Optionen sind ein Digitales Glascockpit, Notschwimmer für Übersee-Einsätze, eine externe Seilwinde, Fixtausysteme, Wetterradar („Radar-nose“), Außenrumpfspiegel, Wire Strike Protection System „Cable Cut“, FLIR Hochleistungs-Scheinwerfer (SX 16), externe Lautsprecher und digitale Kartenspeicher. Diese Optionen bieten dem Kunden die Möglichkeit, den Hubschrauber individuell auf die geplanten Einsatzbereiche abzustimmen. Seit April 2006 verstärkt ein in edlem blau-silber lackiertes Exemplar dieses Hubschraubers auch die Flotte der Flying Bulls. Die Maschine ist unter anderem mit der vollautomatischen Triebwerkssteuerung FADEC ausgestattet, die in allen Flugphasen die optimale Triebwerksleistung zur Verfügung stellt und damit die Arbeit des Piloten deutlich erleichtert.

### Technische Daten EC 135 P2i/T2i:

Besatzung: 1 oder 2 Piloten, Navigator/Techniker, Ladermeister); Länge über alles: 12,19 m; Höhe über alles: 3,62 m; Kabine: Länge x Breite = 3,5 m x 1,5 m; Kabinenbreite: 1,5 m - Kabinenhöhe: 1,26 m vorn, 1,15 m hinten; Rotordurchmesser: 10,20 m; Rotorkreisfläche: 81,7 qm; Durchmesser des Fenestron: 1,0 m; Leergewicht: 1420 kg; Zuladung: 1.375 kg; max. Kraftstoff: 544 kg; Max. Abfluggewicht: 2.910 kg; Antrieb: 2 x Turbomeca Arius 2 B2 (je 706 PS) oder Pratt & Whitney PW 206B2 (je 743 PS); Notleistung (O.E.I.): 609 kW / 816 PS; Hauptrotordrehzahl: ~ 400 U/min; Reichweite (bei max. Abfluggewicht): mit PW206B2= 635 km; mit Arius 2B2= 620 km; Reisegeschwindigkeit: 256 km/h (bei max. Abfluggewicht: 254 km/h); Dienstgipfelhöhe: ca. 3045 m; Kapazität: 1 oder 2 Piloten und 6 bis 7 Passagiere

Form hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH. Widerrechtliche Nachnahmungen werden gerichtlich verfolgt.

Ce produit est propriété de la société Revell GmbH. Toute utilisation ou duplication frauduleuse fera l'objet de poursuites en justice.

Modelado y en propiedad de Revell GmbH. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.

Forma prodotta dalla Revell GmbH è di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.

Malli on Revell GmbH valmistama ja omaisutava. Laittonaan kopiointiin tullaan tuuttumaan olleukellisesti toimii.

Formen er produziert und es Revell GmbH. Etterfliging uten tillatelse vil bli gjenstand for rettslig forfølgelse.

Produkcja i prawa własności firmy Revell GmbH. Nieligalne podrabianie jest zabronione pod odpowiedzialnością sądu.

Model, Revell GmbH firmasının mülkiyeti altında imal edilmistir. Kanuna aykırı takiller mahkemece takip edilecektir.

A forma é feita e é da tutelada por Revell GmbH. A jogelenei utánzatokat és hamisítványokat bíróságig üldözök.

## Eurocopter EC 135 Flying Bulls

The light twin-engine EC 135 multi-role helicopter was the first joint development for civil aviation between the German Daimler-Chrysler Aerospace company and the French Aérospatiale. In the 1980's the aircraft manufacturer Messerschmitt-Bölkow-Blohm (MBB) started development of the highly successful BO 105 with the aim of increasing cabin size and raising the general performance levels. Built initially as a new technology demonstration model, MBB introduced the prototype BO 108 into the Eurocopter group of companies in 1994. The maiden flight of the BO 108 A1 however still took place at MBB's Ottobrunn site on 15 February 1994. The helicopter was fitted with a fly-by-wire control system and a new hinge and bearing-less main rotor that reduces disruptive and material fatigue inducing vibrations from the main-rotor head to a minimum. It is more agile and quieter in operation than conventional designs which put the helicopter at the forefront of modern aerospace and material technology. Rotor-head hinges were dispensed with by employing flexible fibreglass reinforced plastic rotor-blades. The fuselage was constructed largely of carbon fibre composite materials. Eurocopter saw good marketing opportunities for a helicopter based on the BO 108 and continued to develop the design as the EC 135 to market maturity. The French company Aérospatiale contributed its new Fenestron tail rotor, that also promised a significant reduction in noise and an increase in safety due to a reduction in the number of free-standing rotating parts. When it was launched in 1996 the „EC 135 P1“ version was fitted with Canadian Pratt & Whitney turbines and the „EC 135 T1“ version with Turbomeca engines. Both versions have sold in large numbers. When it became clear in 2002 that more powerful engines would lead the EC 135 to even greater market success, Eurocopter introduced two further versions – the „EC 135 P2“ and the „EC 135 T2“ into production. Only the „P2i“ with Pratt & Whitney PW206B2 and the „T2i“ with Turbomeca Arius 282 engines have been produced since 2006. All versions of the EC 135 can be fitted with solo or dual control. The fully automatic Electronic Engine Control System (FADEC) the latest in modern technology ensures maximum performance and safety as well as optimal fuel efficiency. The optimal emergency power rating of the turbines ensure an extra margin of safety in the event of a single engine failure. Apart from its role in the conveyance of passengers and freight, the EC135 is also used by the Police, for business and offshore flights. The EC 135 is currently regarded as the most cost efficient and quietest helicopter in its class. Options for additional equipment include a Digital „Glass Cockpit“, emergency floatation gear for maritime operations, an external winch, fast de-icing system, weather radar („radar nose“), door mirrors, Wire Strike Protection System, „Cable Cut“, FLIR high-performance headlamps (SX 16), external speakers and digital card readers. These options offer give the customer the ability to individually tailor their helicopter for its planned role. An elegant silver-blue liveried example of this helicopter has enhanced the Flying Bulls fleet since April 2006. Among other things the helicopter is fitted with a fully Automatic Engine Control System (FADEC), that delivers optimal engine power in all phases of flight and thus considerably reduces the pilot work load.

### Technical Data EC 135 P2i/T2i:

Crew: 1 or 2 Pilots, Navigator/Technician, Load-master); Length over all: 12.19m (40ft); Height over all: 3.62m (11ft 9ins); Cabin: Length x Width = 3.5m (11ft 6ins) x 1.5m (5ft); Cabin Width: 1.5m (5ft); Cabin Height: 1.26m (4ft 2ins) front, 1.15m rear (3ft 8ins); Rotor Diameter: 10.20m (33ft 6ins); Rotor Disc Area: 81.7qm (980 sqft); Diameter of the Fenestron: 1.0m (3ft 3ins); Empty Weight: 1420kg (3130lbs); Payload: 1375 kg (3031lbs); Maximum Fuel Capacity: 544 kg (1200lbs); Maximum Take-off Weight: 2910 kg (6415lbs); Engines: 2 x Turbomeca Arius 2 B2 (each 706 Shp) or Pratt & Whitney PW 206B2 (each 743 Shp); Emergency Power Rating (O.E.I.): 609 kW / 816 Shp; Main Rotor Rpm: ~ 400 U/min; Range (At max. Take-off Weight): with PW206B2= 635 km; with Arius 2B2= 620 km; Cruising Speed: 256 km/h (160mph) (At max. Take-off Weight: 254 km/h (157mph)); Service Ceiling: approx. 3045 m (10000ft); Capacity: 1 or 2 Pilots and 6 to 7 Passengers

Mould manufactured by and property of Revell GmbH. Illegal imitations are subject to prosecution.

Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell GmbH. Onrechtmatige nabootsing worden gerechtelijk vervolgd.

Formas produzidas e de propriedade da Revell GmbH. Cópias não autorizadas serão processadas juridicamente como determinado na lei.

Modellen tillverkad av och tillhör Revell GmbH. All kopiering beviras enligt lagen om upphovsrätt.

Formen er fremstillet af Revell GmbH som også har ejendomssret. Lovstyrke efterligner sagerges

Модель изготавлена и является собственностью фирмы Revell GmbH. Противозаконные подделки преследуются в судебном порядке.

Η μορφή κατασκευάσθηκε και περιήλθε στην ιδιοτέλεια της Revell GmbH. Οι παρόντες μημείων βασικά δικαιώματος δικαιούκος.

Tvar byl vytvořen firmou Revell GmbH a je jejím vlastnictvím. Proti nezákonnému napodobením se bude postupovat soudní cestou.

Forma je proizvedena in je vlasništvo Revell GmbH. Neovlačene kopije bodo pravno kažnjene.

**D:** Achtung: Jedes Teil ist numeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte: (1) Zuerst die kleinen Messingteile mit den Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäscheklemmen zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittelösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchtrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau fortsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abziehen und mit Löschpapier andrücken.

**NL: OPGELICHT:** Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodigd gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht omswitsmidel reinigen en vervolgens drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan opbrengen. Chroom en verf voor de lijmpunkten ver wijderen. Kleine onderdelen verven voor dat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke decal afzonderlijk uitsnijden en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloeipapier aandrukken.

**GB: ATTENTION:** Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2) ; élastiques, ruban adhésif et pinces à lingot pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies flètent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres ; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le moffot pour le séparer du papier et pressez-le sur emplacement avec du papier buvard.

E: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Tengue en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbarbar las piezas (2), Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendérlas de su sujetión (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deslizar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secante.

I. ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tenere presente la successione

**S: OBS:** Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varandra delar är numrerade (1). Vän behöver följa de  
alla delarna i rätt ordning för att få en korrekt modell.

**KV BEHÖVER** En kniv och en liten del av en plastdel med en liten hål i den. Hålet är tillräckligt stor för att du ska kunna sätta in kniven i den. Du kan också använda en liten häkla och en liten skruv.

**DR. BEMER:** Inden Samsættelsen kan begynde, skal tryggejerningen læses god igennem. Nedenfor er det et nummeret eksempel (1). Kæbetrækken til indmælningerne skal overholdes. Nødvendigt værkstid: Kniv og fil af grætningen af delene (2), gummidæk, tape og tøjklæmmer til at holde de klaebede (3) plastdelene sammen. Plastdelene renses i en mld sabelbad og lufttørres så malingen og overføringsbillederne bedre kan hæfte. Inden påfærsen kontrolleres om delene passer; linjen påføres sparsommelegt. Krom og farve fjernes fra klaebefæderne. De små dele males inden de fjernes fra rammen (4). Lad farven tørre godt inden sammensættningen fortsættes. Overføringsbilledernes motiv skæres ud enkeltvis og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papiret og tryk det fast med trækpoppi.

N: OBS! Nei nøyne igjennom monteringsanvisningen for sammenbyggingen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på monter-

**Skryf inn instruksjoner om hvordan du skal gjøre det korrekt.** Hvis du ikke har tilgang til en skrivemaskin, kan du også tegne et bilde av hvordan du gjør det korrekt.

seqüência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para aparar a rebarba das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupe para sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas no ar, de forma que a ação de finta e os descalques tenham uma boa adesão. Antes de colar, verificar se os peças encaixam; utilizar a cola em pequena quantidade. Eliminar o excedente e a finta das superfícies a serem coladas. Não passar cola nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a fina secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos descalques e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Decalcular os motivos do papel na posição indicada e secar com mata-borrão.

HUOMIO! Luon rakennekuvioiden nopeutesta ennen kokoontumaa. Jokainen osa on numerolla (1)–(5). Muutamien osien ehtiväistä esimerkkiä on osoitettu. Tarkoitetaan työkalut: Veitsi ja vili osien yllytämisrakenteen puristusmenetelmä (2); kuminuvaha, teippi ja pyykkikolikkotyyppinen ilmatorjunta osien paikallisoittimipäätäksistä (3). Puhdista muovilastia miedolla pesuainevaluosella ja anna niiden kuivua itsessään, ettei modia ja siirtokuvat tartuvali niihin paremmin. Tarkasta ennen liimaustaan, ettiä osat sopivat toisiinsa; levitä liimaus säästötävästi. Poista kromaus ja maali liimapinnoista. Maalat pienet osat ennen kuin irrotat ne pidintärimasteista (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatkset kokoontumaa. Leikkauksia jokainen siirtokuvalla erikseen irti ja upota lämpimään veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuviot paperin merkitystä kohdasta samalla painamalla ihmoperi kuvion toista puolta vasten.

**odelbauforum.de** Состоидает последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и пилка-ніз для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и замки для сумки белая для прижима-мания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и первоходные картины лучше прилипали. Перед приклеиванием проверить, подходят ли детали; чтобы наносить экономно. Хром и краску удалить с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамы (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого продолжать сборку. Каждую соответствующую первую картинку отдельно вырезать и примерить на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

**PL: UWAGA:** Przed składaniem przeczytać dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwróć uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz pilnik do usunięcia zadróżów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do bielizny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z lekkoalkoholikiem środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przelepnosć farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dany element pasuje do siebie; naność klej oczekidnie. Usunąć chrom oraz farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Małe elementy pomalować jeszcze przed przyklejaniem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyjąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczono miejsce i docisnąć bibiała.

R: DÝKKAT! Model yapýmýna baþlamadan önce açýklamalarý dikkatle okuyunuz. Modelde kullanýlan her parçaya bir numara verilmelÝtir(1). Montaj yapýmýnýn sýrasýna dikkat ediniz. Gerekli el aletleri: Parçalarý baþýlý bulunduklarý çerçevede yapýkarmak için makinet býçayý ve capaklýrýný almak için ebeð(2). Yapýþýrý sürdükten sonra parçalarýn yapýþýmý için bir arada tutturulmayan parçalarý temizleyip odada kurumaya býrakýnýz. Yapýþýrýcý suyunden önce parçalarýn yapýkýlmýþ olurken birliklerine tam uyup uymadýýný kontrol ediniz, yapýþýrýlaçak yüzeylerde boyasý kalkýntýsy ve ron varsa temizleyiniz. Yapýþýký idareli kulanýyin. Küçük parçalarý baþýlý bulunduklarý çerçeveden çýkarmadan önce boyayýnýz (4) & (5). Boya liceye kuruluduktan sonra montaja devam ediniz. Her çýkarmayı önce kaþýdý le birlikte kesiniz ve liceye suda 20 saniye kadar bekleziniz. Çýkarmayı model üzerinde yapýþýrýda çýanýz yüzeye koynuz, üzerinden kurutma ñýdýyle le basýþyrın çýkarýmýnýn altindaki kaþýdý yavapýa cekiniz.

**CZ: POZOR:** Před sestavěním montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůz a pilník k odstranění výronů na dlech (2); pryzávka, pásek, lepicí pásky a kolíčky na prádo pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Lípy z plastické hmoty vyčistit v roztočku lemného pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší přilnavosti barevného pláště a obtisků. Před nalepením zkонтrolujte, zdali díly lícují; lepidlo nanášet úsporně. Chrom a barvy a barvy na lepených plochách odstranit. Malý díl natřít před jeho zadáním růžem (4) (5). Barvy nechat dobrodružnou, teprve potom pokračovat v sestavění. Každý motiv obtisku jednotlivě výřeznout a ponořit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odsunout a přitlačit pomocí stíracího papíru.

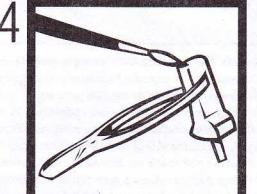
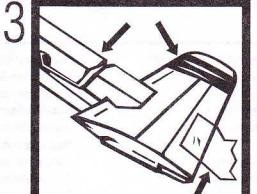
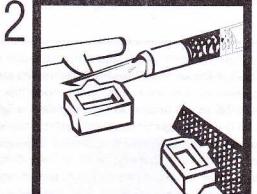
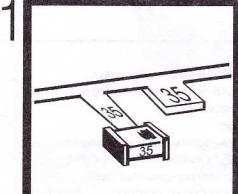
**FIGYELEM:** Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal látak el (1). A szerelés lépések sorrendjét ügyeli ki. Szükséges szerszámok: kés és reszelő az alkatrészeket sor-állításhoz (2); gumiszalag, ragasztószalag és ruhaszegély az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy mosószerrel oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszártani, hogy a festéknevek a matricák jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészek összéilleszenek-e; a ragasztószalagot takarékosan kell felhordani. A krómöt és festéket a ragasztási felületekről ki kell távolítani. A ismertségi alkatrészeket a keretből törönthető elvállaltás előtt be kell festeni (4) (5). A festékeket hagyani kell jól megszárudni, az összeszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egysével kell kivágni és írni. 20 másodpercig meleg vizhez kell áztatni. A motívumot a megjelölt helyen a papírról lekészítetni és itatóspárral felnyomni.

1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pilica zaločevanje delov (2), elastična, lepljiv trak in ključice za prizrajanje zlepiljenih delov (3). Plastične dele očisti z vlagom pršaskom. In posuši da se sloji barve in nalepkov boljše primejo. Pred lepljenjem obvezno preveri, če se deli pravilno prilegajo. Previdno nanesi lepilo. Iz površin, na katere nanašaš lepilo, najprej odstrani kromi in barvo. Manjše dele pobavarj preden jih odstranši in okvirja (4)(5). Barva naj dobro posuši preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsako nalepko izreži in potopи v vodo (cca. 10 sekund), jo odstrani iz papirja, položi sestavljanjem na odgovarjajoče mesto in pritisni s pivnikom.

oradu množstvajících krokov. Potremme nastroje: Noz ažplátku na odelenie dieľov z ľamzárka a len zacisťenie (2), umičky do vlasov, lepiaca pásky štípce na prádlo, pre pridržiavanie jednotlivých lepených dielov (3). Diely z ľamzárku dmarstí v ľaslabom roztočku čistiaceho prostriedku (saponátu) ažnechať uschnúť na vzdachu za účelom lepej riňavosti lepidla, farieb a ľamzáriek. Pred lepením skontrolovať, či diely lejúci. Lepidlo narábať úsporne. Chróm ľefarbu na lepených miestach opatrnne odstrániť. Malé diely narábať este pred ich odobratím z ľamzárka (4) (5). Farby echať dobre zaschnúť, až potom pokračovať v ľezostavovaní. Každú nálepku vystrhnúť jednotlivo ažponorit do vlaž egyptovky približne na 20 sekund. Nálepku na príslušnom mieste modelu presunúť z ľehosného papiera a ľamzárne ju vŕtať až do povrchu nositým papierom.

COMPONENTA ESTE NUMEROTATA. ASAMBLATI IN ORDINEA INDICATA PE SCHEMA. PIESELE SE DESPRIND DE PE RAMA CU UN CUTTER. BAVURILE SE INLATURA CU O PILA FINA. CURATATI PIESELE CARE SE IMBINA DE GRASIMI, URME DE VOPSEA SU CURATATI CU O SOLUTIE DE DETERGENT. VOPSITI PIESELE MICI INAINTE DE DESPRINDEREA DE PE RAMA. LASATI VOPSEAUA SA SE USUCE BINE SI NUMAI APoi CONTINUATI ASAMBLAREA. TAIATI FIECARE TRANSFER INDIVIDUAL SI IMERSATI IN APA CALDA CCA 20 SEC. TRANSFERATI IN POZITIA ORITATA APOI PASATICU O HARTIE. FOLOSITI NUMAI ADEZIVI SI VOPSELE REVELL.

тапите на сглобяването. Необходими инструменти: нож и пила за отстригване или и лизпование на отделните асти; гумена лента, лейкопласт и ципки за пране за да задържате смесидените части след залепването им. Пластмасовите елементи да се почистят в лек разтвор от вода и перлен препарат, да се изплакнат и да се стават да дисциплат, за да се постигне по-добро сплавване на боята или ваденката. Нанесете боята върху малките асти преди да ги от долните на шаблонна. Оставете боята да изсъхне преди да пръдължите със сръб обиването. Преди нарисуване на лепилото изстържте те боята от повърхностите за сплавване. Преди залепване проверете дали а стите пасват идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете по отделно всяка една ваденка и я потопете в топла вода за около 20 секунди. Отлепете ваденката та от указаното място на хартията и я попийте леко с попивателната артия.



## Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Bauustufen verwendet werden.

**Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.**

Sírvanse tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.

**Si prega di fare attenzione ai seguenti simboli che vengono usati nei susseguenti stadi di costruzione.**

Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokamisvaiheissa.

**Legg merke til symbolene som benyttes i monteringstrinnene som følger.**

Prosze zważać na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych.

**Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılan, aşağıdaki sembolelle lütfen dikkat edin.**

Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyék figyelembe.



Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen

Soak and apply decals

Mouiller et appliquer les décalcomanies

Transfer in water even later weken en aanbrengen

Remojar y aplicar las calcomanías

Pôr de molho em água e aplicar o decalque

Immergere en aqua ed applicare decalcomanie

Błot i fäst dekalerna

Kostutti siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen

Fukt motivet i varmt vann og før det over på modellen

Dyppe bildet i vann og sett det på

Переводную картинку намочить и нанести

Zmijękczyć kalkomanie w wodzie a następnie nakleić

Вонтигте ѷ хлакомаќи со врпцем и потоње стапи

Cikartmayi suda yumusatın ve koyn

Obtisk namocit ve vodě a umistit

a matricat vízben beáztatni és felhelyezni

Preslikáč potopiti v vodo i zatem nanašati



Zur Anbringung der Abziehbilder empfohlen  
Recommend for affiting the decals  
Recommande pour l'application des décalcomanies  
Aanbevolde voor het aanbrengen van transfers  
Recomendado para aplicar os decalques  
Raccomandato per applicare le decalcomanie  
Rekomenderas för montering av dekaler  
Anbefales til påstættning af dekalser  
Рекомендуется использовать для фиксации переводных картинок на поверхности модели  
Zalecane do nanoszenia naklejani  
Звондите ун ти етапомјут тајкетуј.  
Dekalerni yapislansirmasda kulanımları tasyive edilir  
Приправек на злејаша привавост облјски  
Matrica lägg  
Priporočivo za pritrjevanje nalepk  
Odporučané na zlepšenje privavnosti nalepiak  
RECOMANDAT PENTRU APLICAREA ACTIBILDURILOR  
Подходяща за фиксация на картина върху повърхността на модела

Please note the following symbols, which are used in the following construction stages.

**Neem a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwfases worden gebruikt.**

Por favor, preste atención a los símbolos que seguen pois os mesmos serão usados nas próximas etapas de montagem.

**Observa: Nedanstående pictogram används i de följande arbetsmomenten.**

Lag venligst merke til følgende symboler, som benyttes i de følgende byggefaser.

Пожалуйста, обратите внимание на следующие символы, которые используются в последующих операциях сборки.

Параќалќојте посебно внимание на следниот симбол, тој која храните и користите во овај корак.

Dbejte prosim na dôle uvedené symboly, ktoré sa používajú v následujúcich konstrukčných stupňoch.

Prosimo za Vašu pozornost na sledeće simbole ki se uporabljajo v naslednjih korakih gradbe.



18  
Klarichtsseite  
Clear parts  
Pièces transparentes  
Transparente onderdelen  
Transparente piezas  
Peça transparente  
Parte transparente  
Genomsiktigna detaljer  
Läpinäkyvät osat  
Glassklare deler  
Gjennomsiktige deler  
Прозрачные детали  
Elementy przezroczyste  
Đaparacan eşaretçimata  
Seffaf parçalar  
Průzračné díly  
áttetső alkatrészek  
Deli ki se jasno vide



Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen

Repeat same procedure on opposite side

Opérer de la même façon sur l'autre face

Dezelfde handeling herhalen aan de tegenoverliggende kant

Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto

Repete o mesmo procedimento utilizado no lado oposto

Stessa procedura sul lato opposto

Upprepa proceduren på motsatta sidan

Toista sama toimenpite kuten vieressellä sivulla

Det samma arbejde gentages på den modsætteliggende side

Gjenta prosedyren på siden tvers overfor

Повторяйте такую же операцию на противоположной стороне

Taki sam przebieg czynności powtarzajcy się na stronie przeciwnie

etapowalibbtežtje tih idni bùdokidađa otpravljajućem ekipajem

Aynı işlemi karşı tarafa tekrarlayın

Stejný postup zapakovat na protilehlé straně

ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismételni

Isti postopek ponoviti na suprotni strani



Abbildung zusammengesetzter Teile  
Illustration of assembled parts  
Figure représentant les pièces assemblées  
Afbeelding van samengevoegde onderdelen  
Ilustración de piezas ensambladas  
Figura representando peças encaixadas  
Illustrazione delle parti assemblate  
Bilden visu dalaman hosszata  
Куva yhteenliitetystä osista  
Illustrasjonen viser de sammensatte delene  
Иллюстрация: съставени детали  
Изображение смонтированных деталей  
Rysunek złożonych części  
Birlestirilen parçalarının şekili  
Zobrazeni sestavnych dilu  
Slika slopljenega dela



Kleben  
Glue  
Coller  
lijmen  
Engomar  
Colar  
Incollare  
Limmas  
Liimaa  
Limes  
Lim  
Klejťť  
Przykleić  
kôllapta  
Yapırıştırma  
Lepení  
Lepiti



Nicht kleben  
Don't glue  
Niet coller  
Niet lijmen  
No engomar  
Non collare  
Non incollare  
Limmas ej  
Älä liimaa  
Alá limes  
Alá lim  
Не клеить  
Nie przyklejać  
μη κόλλατε  
Yapırışmayı  
Nelepít  
nem szabad ragasztani  
Ne lepiti



Wahlweise  
Optional  
Facultatif  
Niet lijmen  
Naar keuze  
Non engomar  
Alternado  
Facoltativo  
Limmas ej  
Valgfritt  
Valgfritt  
На выбор  
Do wyboru  
εναλλακτικά



Klebeband  
Adhesive tape  
Dévidoir de ruban adhésif  
Plakband  
Cinta adhesiva  
Fita adesiva  
Nastro adesivo  
Valfritt  
Teippi  
Tape  
Tape  
Клейкая лента  
Tašma klejacia  
κολλητική ταινία  
Yapırışma bantı  
Lepicí páiska  
ragasztószalag  
Traka z lepilom



2X  
Anzahl der Arbeitsgänge  
Number of working steps  
Nombre d'étapes de travail  
Het aantal bouwstappen  
Número de operaciones de trabajo  
Número de etapas de trabalho  
Numero di passaggi  
Antal arbetsmoment  
Týövaiheiden lukumäärä  
Antall arbeidstrinn  
Antall arbeidstrinn  
Количество операций  
Liczba operacji  
αριθμός των εργασιών  
İş sahalarının sayısı  
Počet pracovních operaci  
a munkafolyamatok száma  
Števítku koraka montáže

\* Nicht enthalten  
Not included  
Non fourni

Behoort niet tot de levering  
No incluido  
Non compresi

Não incluído  
Ikke medsendt  
Ingår ej

Ikke inkluderet  
Ennå sisällyy  
Δεν οντηπεριλαμβάνεται

Не содержит  
Nem tartalmazza  
Nie zawiera

Ni vsebovano  
İçerisinde bulunmamaktadır  
Není obsaženo

## Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

**D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagebereit halten.**

GB: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

**F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.**

NL: Houd u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.

**E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.**

I. Severe la avvertenza di sicurezza allegate e tenerle a portata di mano.

**P: Ter em atenço o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.**

S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.

FIN: Huomioi ja sääilytä oheiset varoitusketut.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.

**N: Ha altijd vedlag sikkerhetstekst klar til bruk.**

RUS: Соблюдайте прилагаемый текст по технике безопасности, хранить его в легко доступном месте.

**PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.**

GR: Προσέξτε τη συνημμένη υποδειξη ασφαλείας και φυλάξτε τη έτσι ώστε να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.

**TR: Ekteki güvenilir talimatların dikkat alıp, bakabileceginiz bir şekilde muafaza ediniz.**

CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

**H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa fellaposzársá készen!**

SLO: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hrانite na vsem dostopnom mestu.

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bauanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassabon** eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unfrei eingesetzte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!** „Einzelfürte für Umbauten, gegen Vorkasse erworben werden“. Unsere Adresse: Revell GmbH, Abteilung X, Henschelstr. 20 - 30, 32257 Bünde. Dieser Direktservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributore abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

**This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.**

**This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH, Orchard Mews, 18c High Street, Tring, Herts, HP23 5AH, Great Britain.**  
For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôles de poids. Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muni de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse. Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis moins de 24 mois. Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n'obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH, Abteilung X, Henschelstraße 20 - 30, D - 32257 Bünde cw Revell GmbH, 14 B, rue du Chapeau Rouge, F - 21000 Dijon, France.

Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre detaillant ou distributeur.

**Deze bouwdoos werd verscheidene malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.**

**Ons adres is: Revell GmbH, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde, Duitsland.**

**Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Brittannie.**

**Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.**

## **Benötigte Farben / Used Colors**



Durchsägen / Wegsägen  
Saw through / saw off  
Couper à la scie  
Doorzagen / wegzaaghen



**Loch bohren**  
**Make a hole**  
**Faire un trou**  
**Maak een gat**  
**Practicar un taladro**



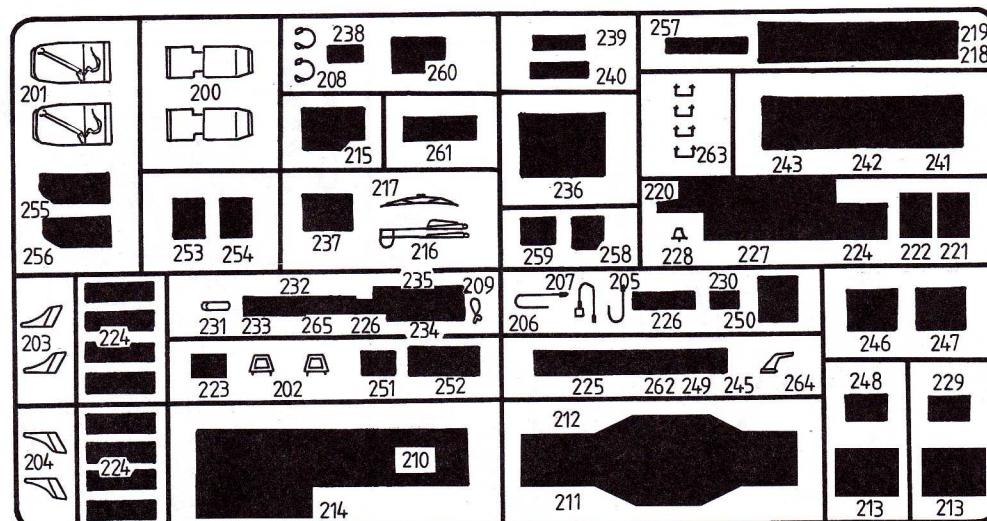
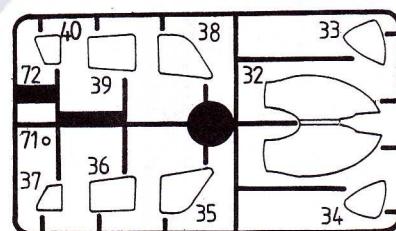
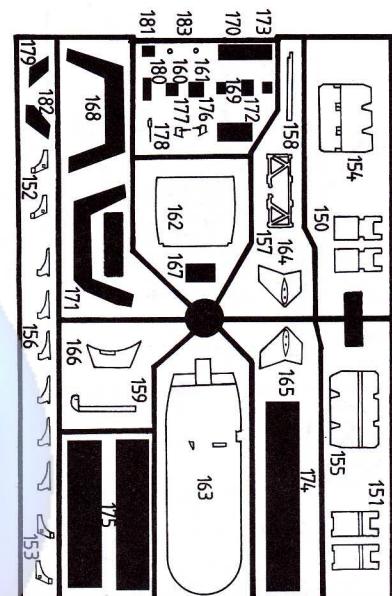
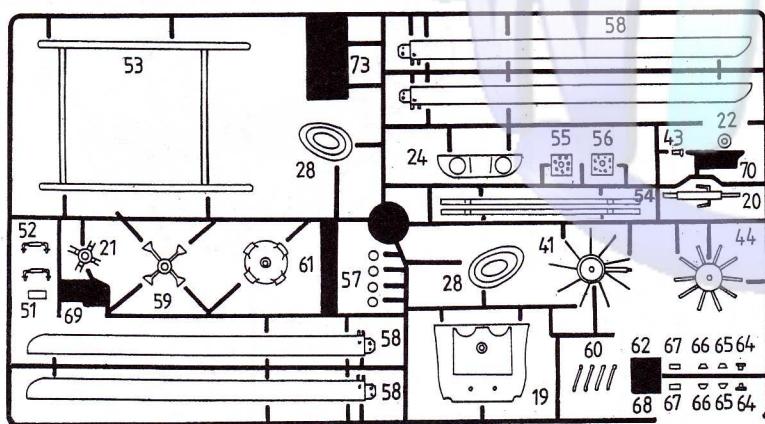
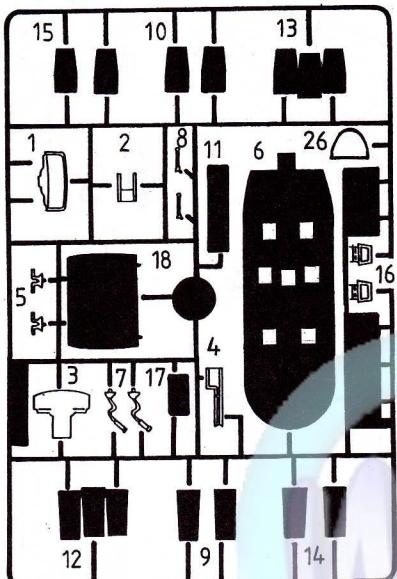
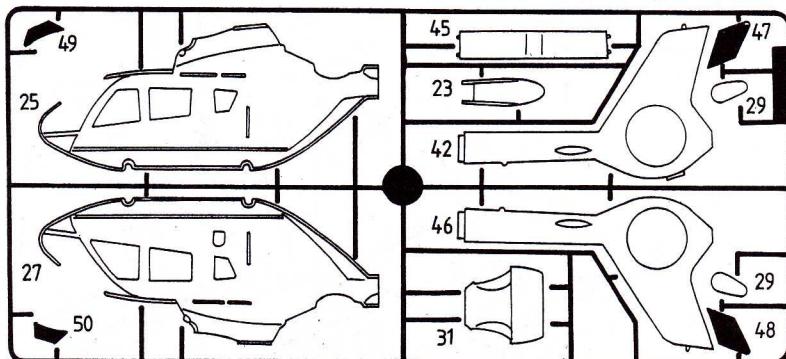
zur besseren Ausbalancierung mit einem Gewicht beschweren  
Add weight for improved stability  
Pour une mise en place correcte allourdir   
Voor evenwicht gewicht aanbrengen  
Colocar un peso para obtener un mejor equilibrado  
Utilizar um peso para melhor balanceamento  
Per un migliore bilanciamento metterci su un peso  
belastet med en vikt för bättre balansering  
paremman tasapainon saavuttamiseksi kuormita painolla  
Til bedre afbalancering vedhænges en vægt  
For bedre avbalansering - belast med en vekt  
для лучшего отбалансирования положить груз  
da lepszego wyrównywania położyć obciążkiem  
na tem kątowaniu antystabilum to potocznie jest éva bában  
Daha iyi dengelemek için bir ağırlık koymuş  
Za účelem lepšího vyvážení zatížit závažím  
a jobb kiegyensúlyozás érdekében egy nehezékkel ellátni  
Zaradí bojlisé ravnotevőt postavitvi kontraktózé z tegor



Öffnungen mit Spachtelmasse verschließen und Oberfläche mit Schleifpapier angleichen  
 Close openings with putty and sand down surface  
 Reboucher les orifices avec du mastic et uniformiser les surfaces avec du papier à poncer.  
 Dicht de openingen af met plamuur en maak hem oppervakk glad met schuurpapier.  
 Rellenar las aberturas con masilla de estucar y alisar con papel de lija  
 Fechar as aberturas com massa de arelarhar e igualar a superficie com uma lixa  
 Chiudere le aperture con stucco e ugualare la superficie con carta abrasiva  
 Stäng öppningarna med spackelmäss och järrna till utan med slippapper  
 Sulje ukok sliotenealinea ja tasolita pinta hiekkapaperilla  
 Åbningen lukkes med spartelmasse og overfladen gøres plan med sandpapir  
 Tett áppningene med sparkel og puss overflaten med slipepapir.  
 Шелл заслонять шпаклевкою і вирівнювати поверхність шифовальною паперою  
 Zatkać otwory maszą szpachlową i wygładzić powierzchnię papierem ściernym  
 Клеите тънко място от ското и лајтете на тън ебонит епоксидка с ундохарто  
 Deliklere macun ile kapatın ve üst yüzü zımpara kağıdı ile düzeltin  
 Otvory prekryt trnelem a povrch vyrovnat smirkovym papirem  
 Nyíllásokat alapozómaszázzal lezární és a felületet dörzspapírral elegyengetni  
 Zatvoriti otvore smeson za popunjavanje a površinu poravnati brusnim papirom



Bemalen  
Paint  
Peindre  
Beschilderen  
Pintar  
Dipingere  
Pintar  
Måla  
Male  
Male  
Maalaa  
Pomalowaa  
Befesteni  
раскрасить  
Pomalovat  
Boyamat  
Poslikati  
Χρωματισμα



Nicht benötigte Teile  
Parts not used  
Pièces non utilisées

Niet benodigde onderdelen

Piezas no necesarias

Peças não utilizadas

Parti non usate

Inte använda delar

Tarpeettomat osat

Ikke nødvendige dele

Deler som ikke er nødvendige

Неиспользованные детали

Elementy niepotrzebne

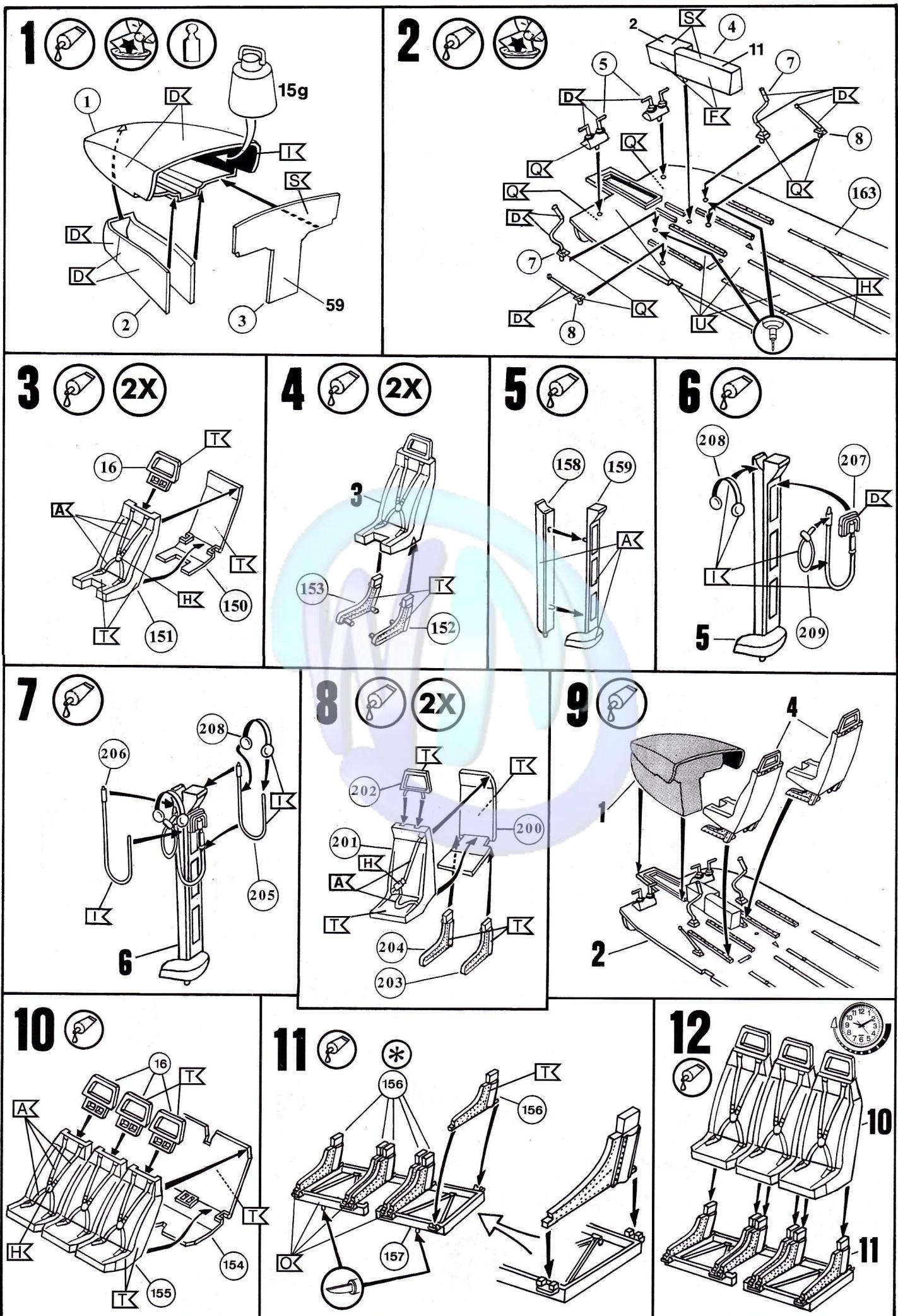
μη χρειαζούμενα εξαρτήματα

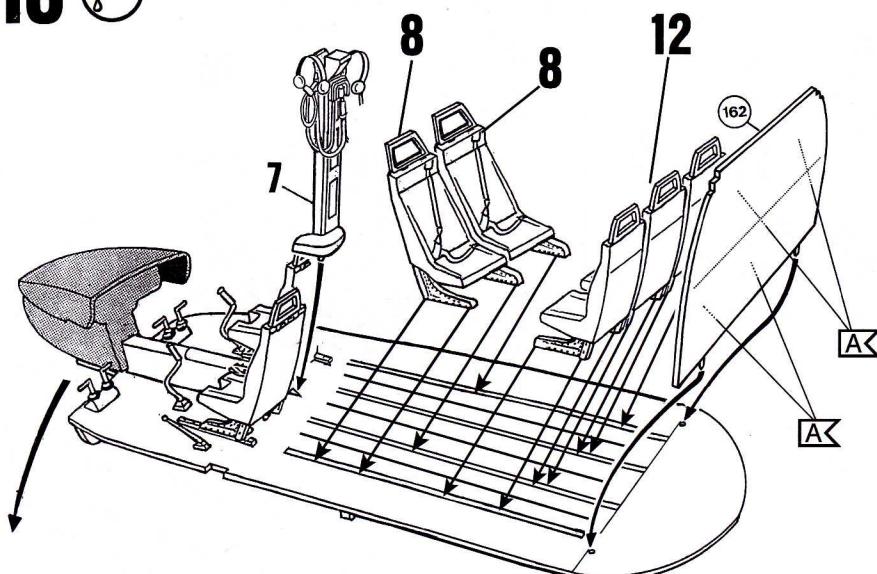
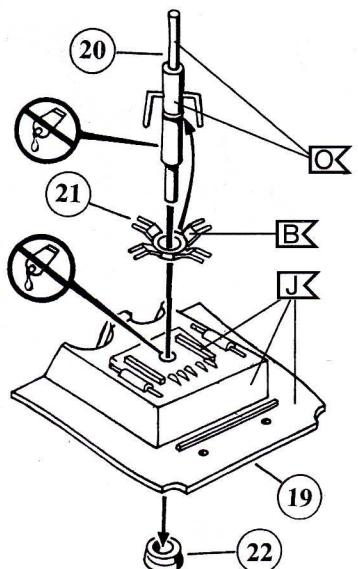
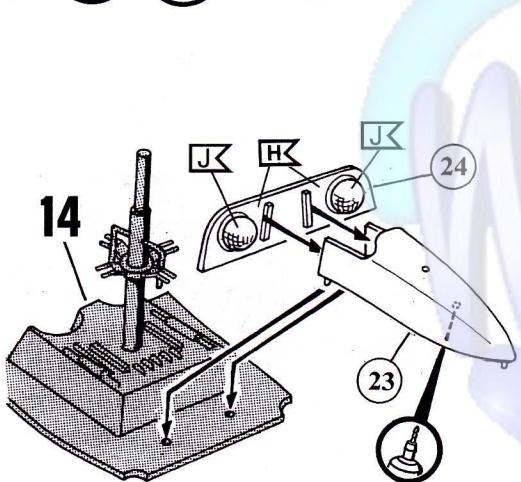
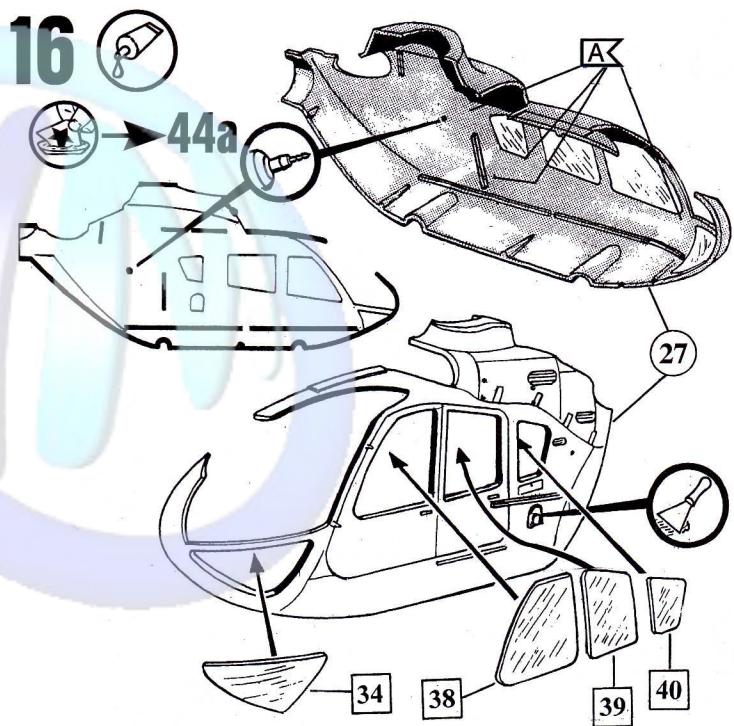
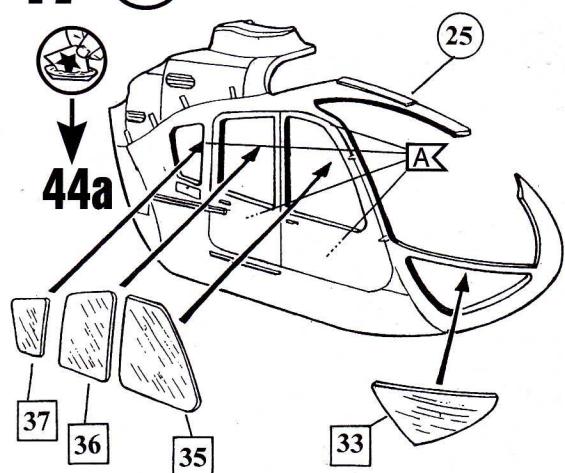
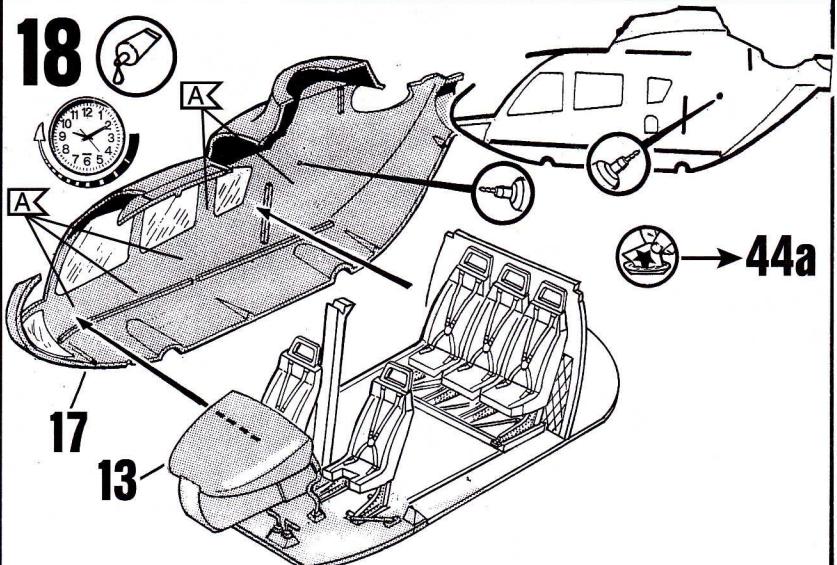
Gereksiz parçalar

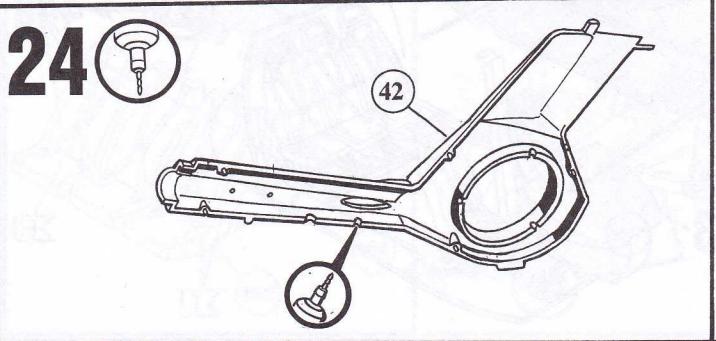
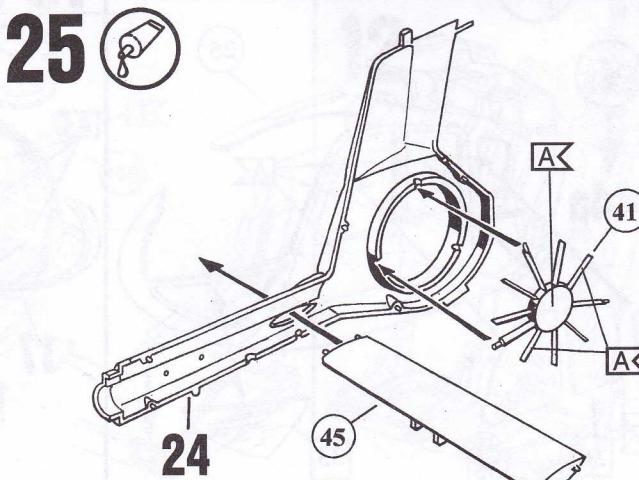
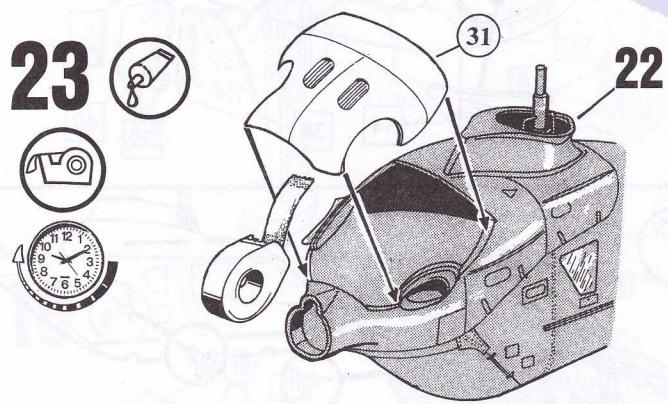
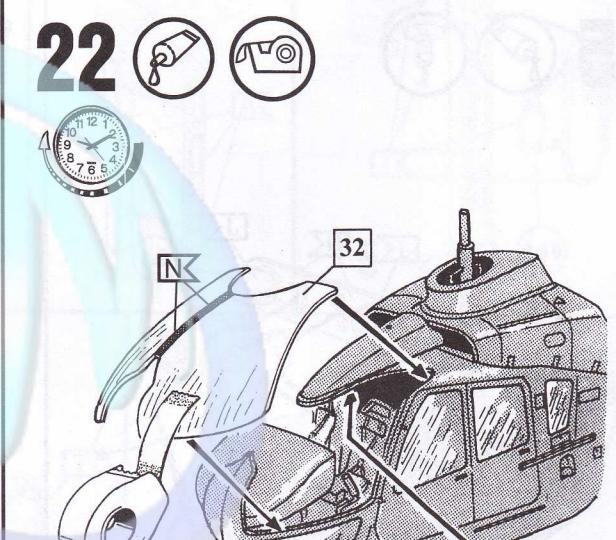
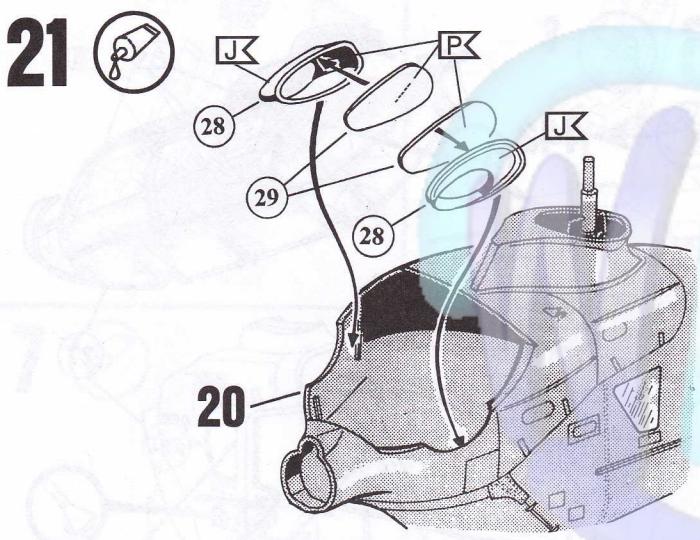
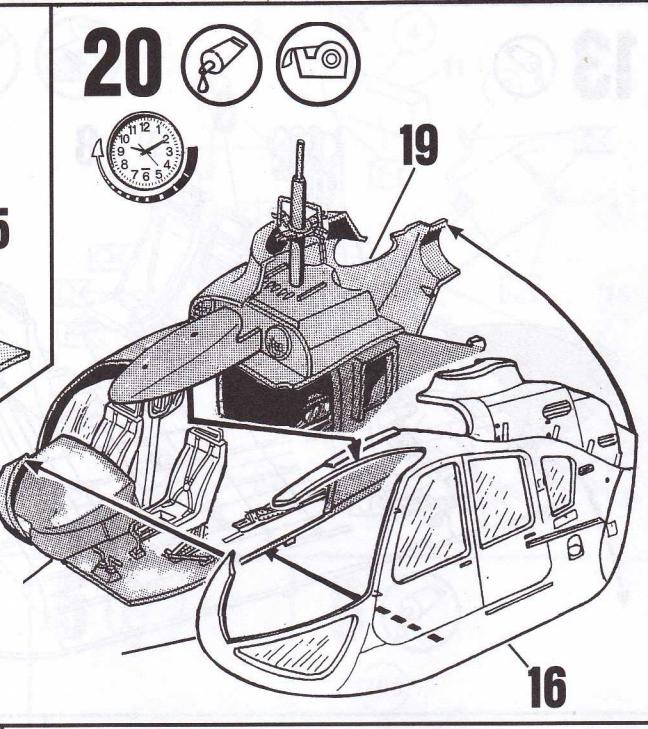
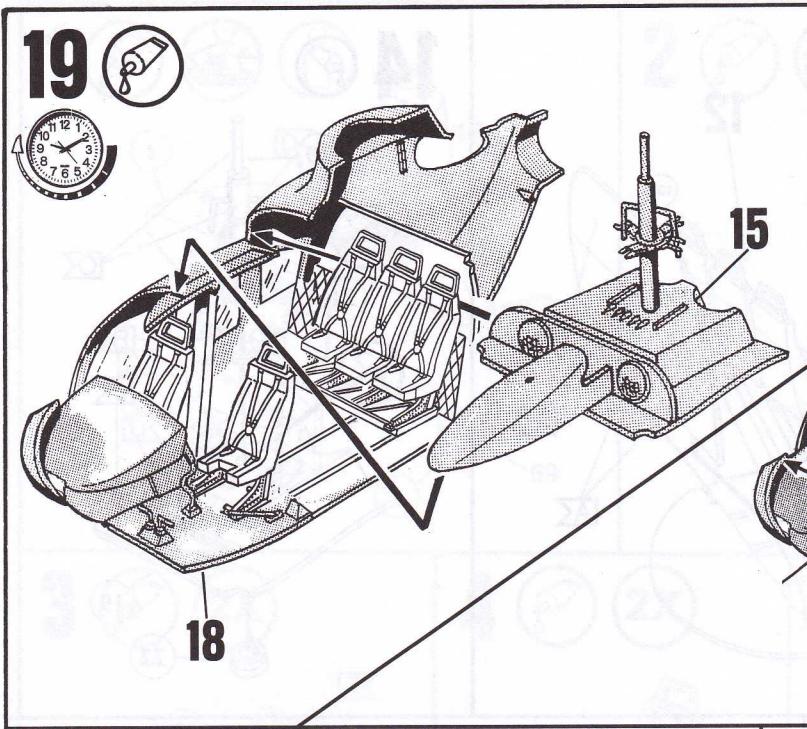
Nepotrebné díly

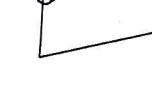
fel nem használt alkatrészek

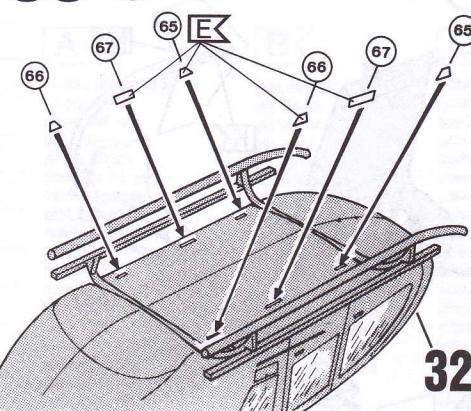
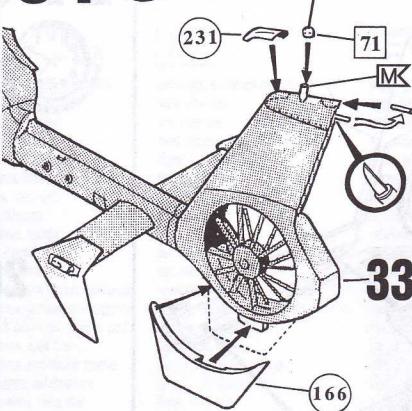
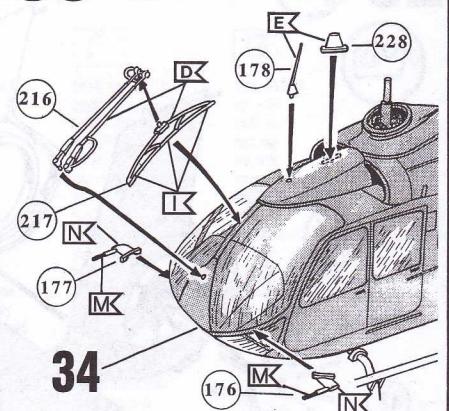
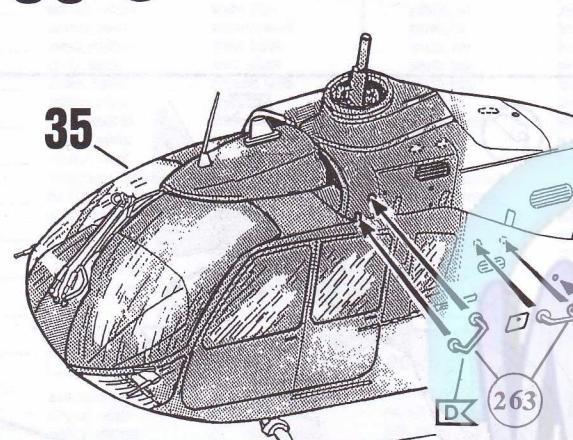
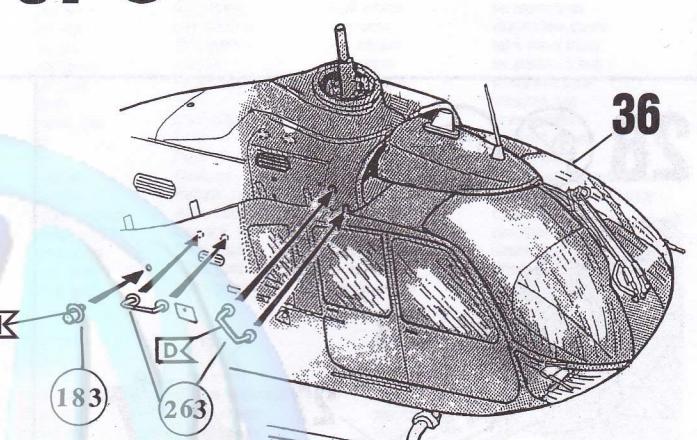
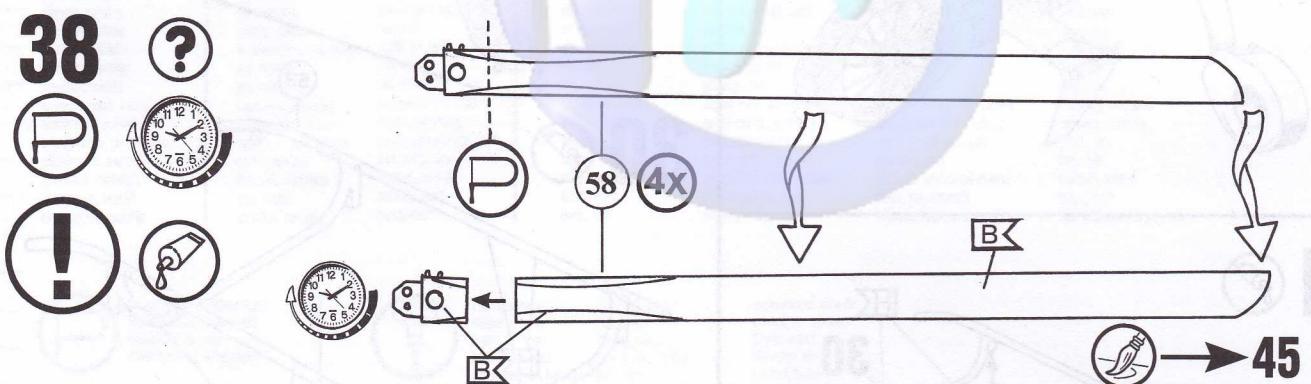
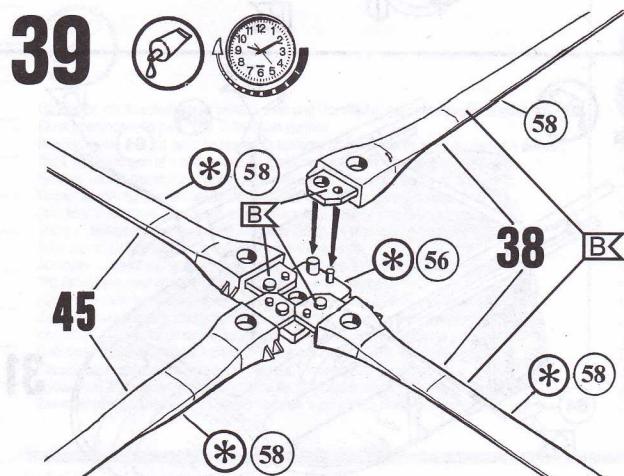
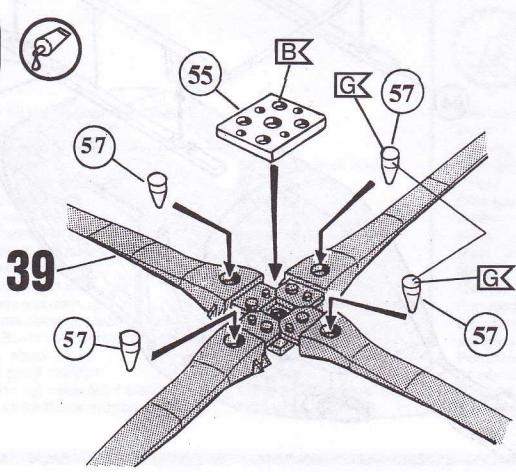
Nepotrebni deli

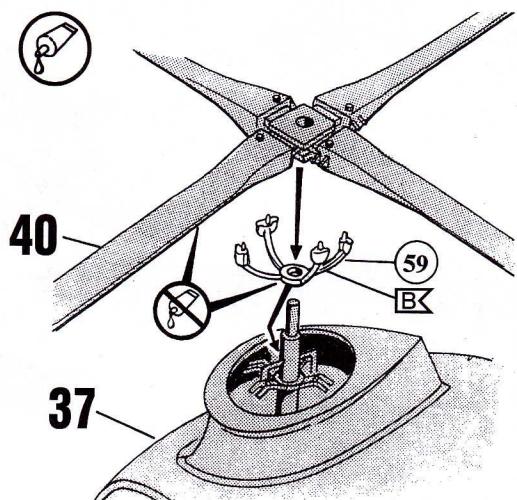
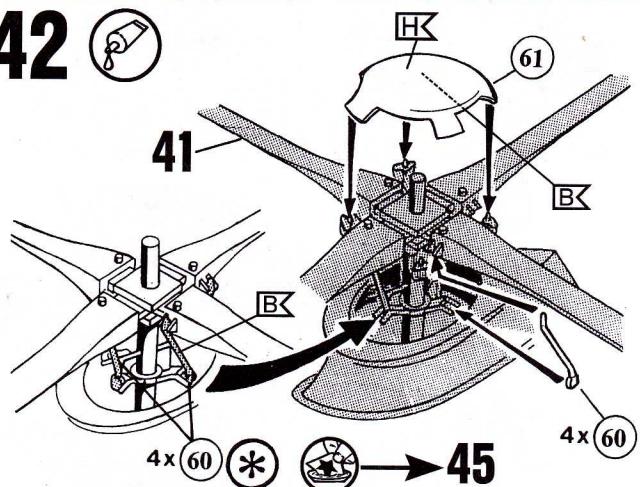
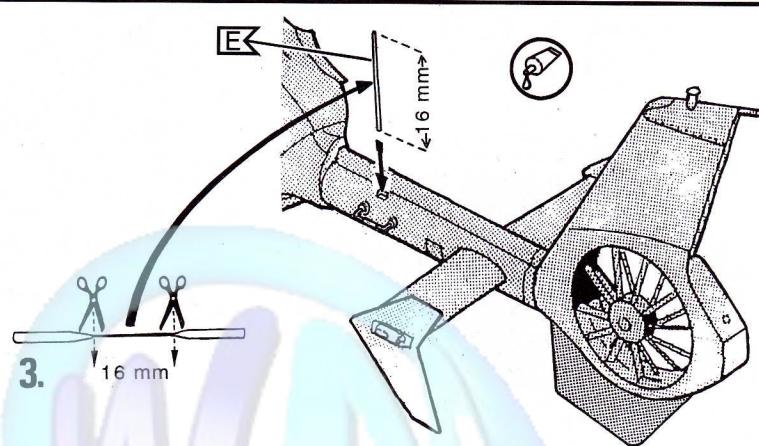
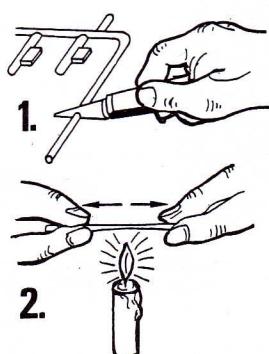
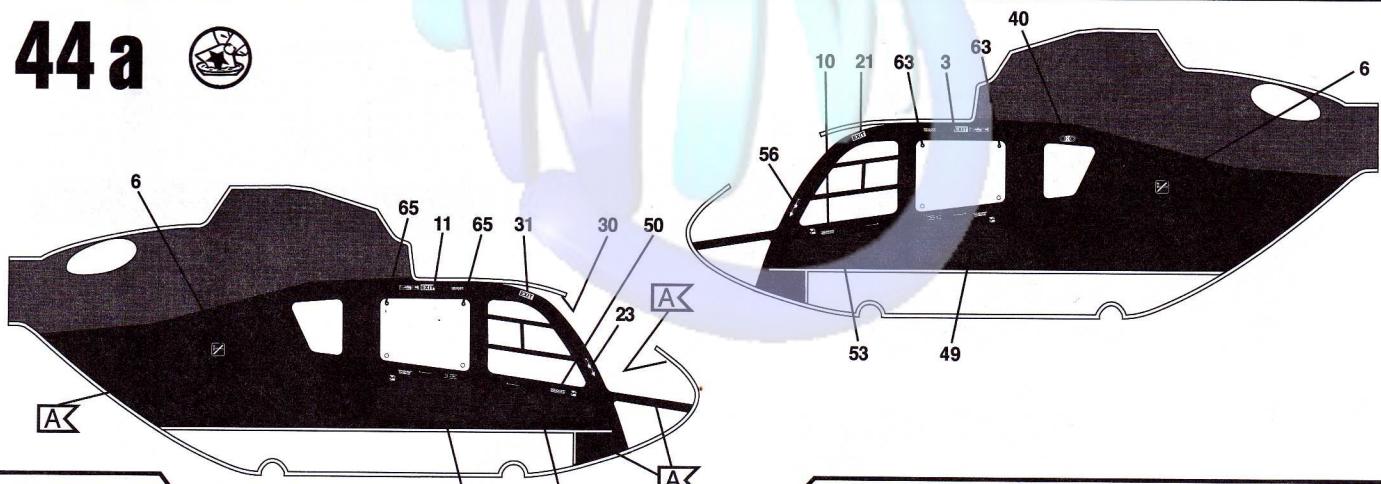


**13****14****15****16****17****18**

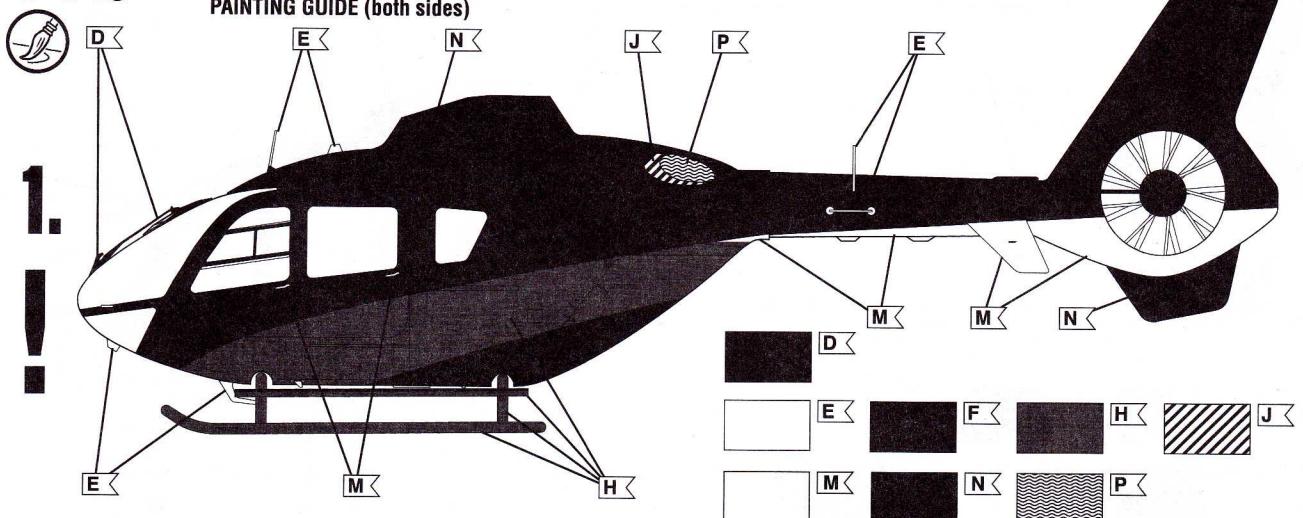


**26****27**

**33****34****35****36****37****38****39****40**

**41****42****43****44 a****44 b**

## PAINTING GUIDE (both sides)



45

Eurocopter EC 135 T-2, W.Nr. 0470, OE-XFB, "The Flying Bulls",  
Salzburg-Airport, Austria, 2012

